

LES ABRASIFS D'IBZ APPORTENT LA TOUCHE FINALE AUX SKIS



CONCOURS

PARTICIPEZ AU CONCOURS EN DERNIÈRE PAGE ET GAGNEZ UNE PAIRE DE SKI KESSLER HELIX 166, AVEC SES FIXATIONS D'UNE VALEUR DE CHF 1700.-.

L'ARTISANAT SUISSE ASSOCIÉ À LA TECHNOLOGIE DE POINTE

Tous les skis Kessler Swiss AG sont conçus, développés et fabriqués dans la manufacture de Schwanden dans le canton de Glaris. Avec beaucoup de travail manuel et d'attention aux détails, des produits de la plus haute qualité sont ainsi créés. Des premières esquisses aux

produits finis, les skis passent par une multitude de process sophistiqués de développement et de production.

PROCESS DE PONÇAGE

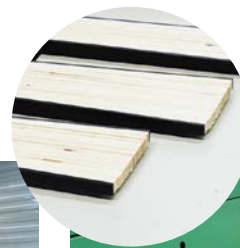
Le noyau du ski est constitué de plusieurs couches de bois de la plus haute qualité, puis recouverte sur les deux faces d'une résine phénolique.



Abrasifs 3M™ Cubitron™ en service



Ces longues pièces sont ensuite insérées dans la ponceuse à bande large et rectifiées ...



... pour une transformation ultérieure avec aluminium, fibres de verre et plastiques.

CONCLUSION HANSJÜRG KESSLER, CEO KESSLER SWISS AG POUR 3M CUBITRON II :

Réduction des coûts de traitement pour une productivité plus élevée – ils produisent **PLUS EFFICACEMENT** et économisent de l'**ARGENT**.

www.ibzag.ch/cubitron_fr