

# DARAUF HAT DIE METALL-INDUSTRIE GEWARTET

## HITZEHÄRTENDER METALLDICHTSTOFF FÜR PULVERBESCHICHTUNGEN UND LACKIERPROZESSE

Die **SCHWARZ AG FEINBLECHTECHNIK** in Würenlingen hat sich der Blechbearbeitung verschrieben.

Für den öffentlichen Transportbereich produzieren sie qualitativ hochwertige Komponenten. Sie suchten einen Dichtstoff für den Einsatz vor der Pulverbeschichtung, der einfach und kostengünstig in den Fertigungsprozess integriert werden kann.

**SikaPower® 415 P1 ist die Antwort**



Selbsthärtend bei 160 – 220° C

Produkt-Details:

[www.ibzag.ch/SikaPower415P1](http://www.ibzag.ch/SikaPower415P1)



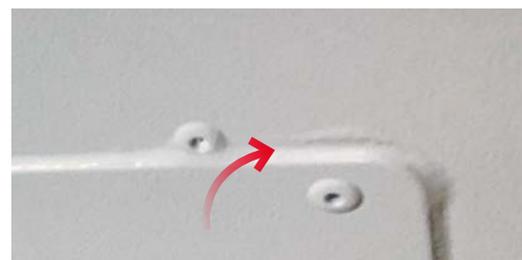
Gehäuse vor der Pulverbeschichtung.



Einzelne Elemente werden für die Pulverbeschichtung vorbereitet.



Nach dem Auftrag bildet der Dichtstoff an der Oberfläche innerhalb von rund 4 Stunden eine dünne Haut. Diese verhindert, dass der Dichtstoff bei der Reinigung vor der Pulverbeschichtung ausgewaschen wird.



Gute Überlackierbarkeit der Stellen, die vor der Pulverbeschichtung abgedichtet wurden.



Pulverbeschichtetes Element mit und ohne Überlackierung.



Pulverbeschichtetes Gehäuse steht für den Einbau bereit.



Gehäuse wird am Schluss in einen Zug eingebaut.