

IM SIEBTEN KAFFEEHIMMEL STANZTEILE IN ZURIGA KAFFEEMASCHINE/-MÜHLE

318 Einzelteile von 35 Lieferanten: Wir sind dabei und stolz darauf!

Auf der Suche nach einer guten Siebträgermaschine wurde Moritz Güttinger nicht fündig. Also begann er selbst eine zu entwickeln, mit dem Ziel, dass zwei Dinge stimmen müssen: Druck und Temperatur.

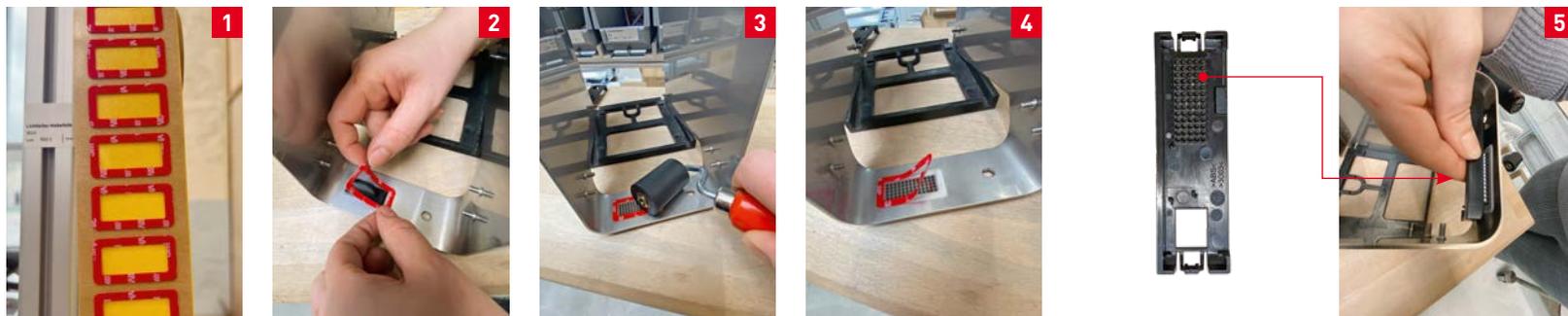
Das Ergebnis ist die schlichte und ultra-ästhetische Espressomaschine ZURIGA, die mit nur zwei Knöpfen auskommt. Die Kaffeemaschinen werden in einer Manufaktur in Zürich von Hand gefertigt. Das 2016 gegründete Unternehmen beschäftigt mittlerweile 30 Mitarbeitende. Zudem gibt es ZURIGA Stores in Zürich und München.



Foto: ZURIGA

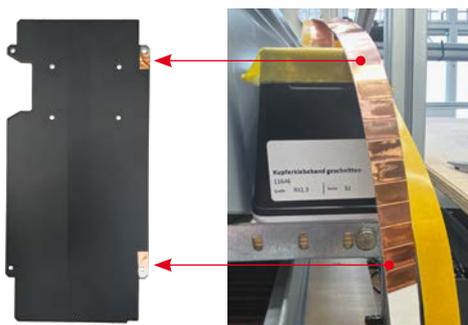
Keine unnötigen Rädchen, Knöpfe oder gar Touchscreens.

Steckerkomponente wird mit IBZ-Formstanzteil ins Gehäuse eingeklebt



Der Chromstahlmantel wird vor dem Verkleben mit Isopropylalkohol gereinigt. Das doppelseitig selbstklebende Formstanzteil (1) wird auf das Innengehäuse appliziert (2) und mit der Rolle angedrückt (3). Das Schutzpapier wird abgezogen (4), damit die Steckerkomponente fixiert und verklebt werden kann (5).

Kupferband in der Rückwand



Das Formstanzteil aus Kupferband verbessert die statischen Eigenschaften und sorgt für eine bessere Leitfähigkeit.

Formstanzteile schützen die Oberfläche



Vor dem Verpacken wird an verschiedenen Stellen eine Oberflächenschutzfolie aufgebracht. Diese ist exakt vorgestanz, in der benötigten Form und Grösse. Sie sorgt dafür, dass die Geräte ohne Kratzer beim Kunden ankommen. Die Folie kann vor Gebrauch rückstandsfrei entfernt werden.

WETTBEWERB

Gewinnen Sie mit etwas Glück eine ZURIGA E2 im Wert von CHF 1480.- inkl. Barista-Kurs (siehe Kehrseite).

WIE SIEHT IHR NÄCHSTES PROJEKT AUS?

Als erfahrene Spezialisten mit langjährigem Know-how und als



beraten wir Sie gerne auch bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns an: **Tel. +41 44 711 10 90**