

# Trennen. Schleifen. Finishen.

Klingspor-Lösungen für Ihre  
Schweißnahtbearbeitung



# 5

Wir gehören zu den fünf führenden Schleifmittelherstellern der Welt.

Klingspor produziert täglich:

**110.000** **350.000**

Schleifmopteller

Trenn- und Schrupscheiben

## Einhunderttausend Quadratmeter

Schleifmittel auf Unterlage

**200.000** Fiberscheiben

Mehr als

# Fünfhundert

qualifizierte Techniker und Vertriebsmitarbeiter bieten fachkundige Beratung vor Ort.

# 300 Mio.

Euro Umsatz  
im Jahr.

# Über 50 Tausend

Artikel im Sortiment.

# 1893

wurde Klingspor als Familienunternehmen gegründet.

# 2.900

Mitarbeiter sorgen täglich für die Zufriedenheit unserer Kunden.



# Zielbranchen

## Schlosserei/Metallbau



## Treppen-/Geländerbau



## Edelstahlbehälterbau



## Werften



## Fahrzeugbau



## Hallenbau/Kranbau



# Klingspor-Lösungen für Ihre Schweißnahtbearbeitung

Schweißnahtprozess





# Schweißnahtprozess

Seite

**1.** Trennen/Zuschneiden 25-33

**2.** Schweißnahtvorbereitung 34-58

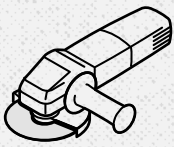
**3.** Abtragsschleifen 34-58

**4.** Feinschliff und Finish 59-68

**5.** Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen 69-74

# Maschinen

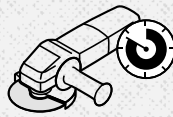
Mit seinem umfassenden Produktprogramm bietet Klingspor für alle marktüblichen Maschinentypen und jede gängige Anwendung das richtige Schleifwerkzeug.



## Winkelschleifer

Geeignete Werkzeuge:

- ▶ Trenn- und Schrupscheiben
- ▶ Fiberscheiben
- ▶ Schleifmopteller



## Drehzahl geregelter Winkelschleifer

Geeignete Werkzeuge:

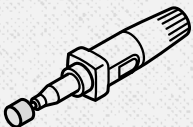
- ▶ Hochleistungs-Vliesscheiben
- ▶ Vliesmopteller
- ▶ Hartgepresste Vlieskompaktscheiben
- ▶ Reinigungsscheiben



## Abgewinkelter Stabschleifer

Geeignete Werkzeuge:

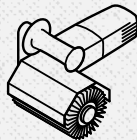
- ▶ Quick Change Discs



## Geradschleifer

Geeignete Werkzeuge:

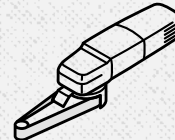
- ▶ Hartmetallfräser
- ▶ Kleinschleifmops mit Ø 6 mm Schaft



## Satinermaschine

Geeignete Werkzeuge:

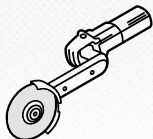
- ▶ Satinierwalze  
(Schleifgewebe, Vlies und Kombination aus Schleifgewebe und Vlies)



## Handbandfeile

Geeignete Werkzeuge:

- ▶ Feilenbänder  
(Schleifgewebe, Vlies)



## Kehlnahtschleifer

Geeignete Werkzeuge:

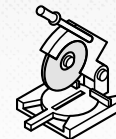
- ▶ Hartgepresste Vlieskompaktscheiben



## Biegsame Welle

Geeignete Werkzeuge:

- ▶ Hartmetallfräser
- ▶ Kleinschleifmops mit Ø 6 mm Schaft



## Trennschleifmaschine

Geeignete Werkzeuge:

- ▶ Trennscheiben Ø 300-400 mm

# Die drei Produktlinien

Für jede Anwendung das richtige Produkt: Klingspor bietet Ihnen drei aufeinander abgestimmte Produktlinien.



## /// SPECIAL

---

Produktlinie 900 – Hochleistungs-Produkte für spezielle Anwendungen in Industrie und Handwerk. Höchste Performance und Lebensdauer selbst bei intensiver Beanspruchung.



## /// SUPRA

---

Produktlinie 600 – Professionelle Produkte mit hervorragender Standzeit und hoher Abtragsleistung. Aggressives Schleifverhalten und hohe Standzeit.




















## /// EXTRA






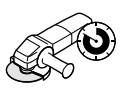








---

Produktlinie 300 – Ideales Preis-/Leistungsverhältnis für den universellen Einsatz. Sehr gute Schleifergebnisse auf unterschiedlichen Stahlwerkstoffen.







# Produktauswahl nach Maschine

Maschine	Anwendung	Produktgruppe	Produkt					
			SPECIAL		SUPRA		EXTRA	
			Standzeit / Geschwindigkeit	Seite	Standzeit / Geschwindigkeit	Seite	Standzeit / Geschwindigkeit	Seite
 Trennschleifmaschine	 Trennen	 <b>Trennscheiben</b> Ø 300-400 mm	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
	 Trennen	 <b>Trennscheiben</b> Ø 115-230 mm	A 36 TZ	32	A 24 R	32	A 60	29
A 980 TZ			26	A 646 R	31	A 346	31	
A 60 TZ			28	A 660 R	29	A 24	33	
A 960 TZ			28					
Z 960 TX			27					
K 960 TX			27					
A 46 TZ			30					
A 946 TZ			30					
 Winkelschleifer	 Schleifen	 <b>Schruppscheiben</b> Ø 115-230 mm	A 24 R/36	34	A 24 R	35	A 24	36
	 Abtragsschleifen	 <b>Fiberscheiben</b>	FS 964	38	CS 565	39	CS 561	40
FS 966			37					
 Finish			 <b>Winkelschleifmop</b>	SMT 926	42	SMT 624	43	SMT 324
	SMT 996	42		SMT 626	44			
				SMT 628	44			
 Handbandfeile	 Abtragsschleifen	 <b>Schleifgewebe</b>	CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF	47
	 Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen		 <b>Vliesband</b>	NBF 800	69			
















Maschine	Anwendung	Produktgruppe	Produkt					
			Standzeit / Geschwindigkeit				Standard	
			<b>SPECIAL</b>	Seite	<b>SUPRA</b>	Seite	<b>EXTRA</b>	Seite
 Abgewinkelter Stabschleifer	 Schleifen in engen Bereichen	 <b>Quick Change Discs</b>	QMC 910 QRC 910	48 49	QMC 411 QRC 411	49 50	QMC 412 QRC 412	50 51
	 Schweißnaht reinigen, Anlauf- farben entfernen, Finish	 <b>Vlies-Quick Change Discs</b>	QMC 800 QRC 800	70 70				
 Drehzahl- geregelter Winkelschleifer	 Feinschliff und Finish	 <b>Vlies-Kombi-Mopteller</b>	SMT 850 plus	60				
		 <b>Vliesmopteller</b>	SMT 800	60				
		 <b>Hochleistungs-Vliesscheibe</b>	NUD 500	59				
		 <b>Reinigungsscheibe</b>	NCD 200	72				
 Kehlnaht- schleifer	 Schweißnaht reinigen, Anlauf- farben entfernen, Finish	 <b>Hochleistungs-Vliesscheibe</b>	MFW 600	59				

# Klingspor-Lösungen für Ihre Schweißnahtbearbeitung

Produktauswahl nach Maschine

Maschine	Anwendung	Produktgruppe	Produkt					
			Standzeit / Geschwindigkeit					
			/// <b>SPECIAL</b>	Seite	/// <b>SUPRA</b>	Seite	/// <b>EXTRA</b>	Seite
		 <b>Vliesbogen</b>	NPA 400	73				
			NPA 500	73				
 Handschliff	 Feinschliff und Finish	 <b>Vliesrolle</b>	NRO 400	74				
			NRO 500	74				
				 <b>Schleifgewebe-Rolle</b>	KL 361 JF	62		
		 <b>Satinierwalze (Gewebe)</b>	SM 611 S	64				
 Satinierwalze	 Feinschliff und Finish	 <b>Satinierwalze (Kombi)</b>	NCW 600 S	64				
		 <b>Satinierwalze (Vlies)</b>	NFW 600 S	65				



Maschine	Anwendung	Produktgruppe	Produkt					
			Standzeit / Geschwindigkeit		Standard			
			/// SPECIAL	Seite	/// SUPRA	Seite	/// EXTRA	Seite
 Geradschleifer   Biegsame Welle   Bohrmaschine	 Feinschliff und Finish	 Kleinschleifmop (Gewebe)	KM 613	66				
		 Kleinschleifmop (Kombi)	NCS 600	67				
		 Kleinschleifmop (Vlies)	NFS 600	68				
 Biegsame Welle   Geradschleifer	 Abtragsschleifen	 Zylindrischer Frässtift mit Stirnverzahnung	HF 100 B	54				
		 Zylindrischer Frässtift mit Kugelkopf	HF 100 C	55				
		 Kugelförmiger Frässtift	HF 100 D	56				
		 Rundbogenförmiger Frässtift	HF 100 F	57				
		 Hartmetallfräser-Sets	HF 100 Sets	58				

# Kronenflex® Trennscheiben

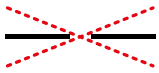
## Seitenstabilität

Für saubere, tiefe Schnitte in Vollmaterial ist eine hohe Seitenstabilität und somit höhere Scheibendicke erforderlich. Dünnere Scheibendicken sind für das Schneiden von dünnwandigen Profilen und Blechen besser geeignet.

Niedrige Seitenstabilität

Hohe Seitenstabilität

0,8 mm\*



1,0 mm\*



1,6 mm\*

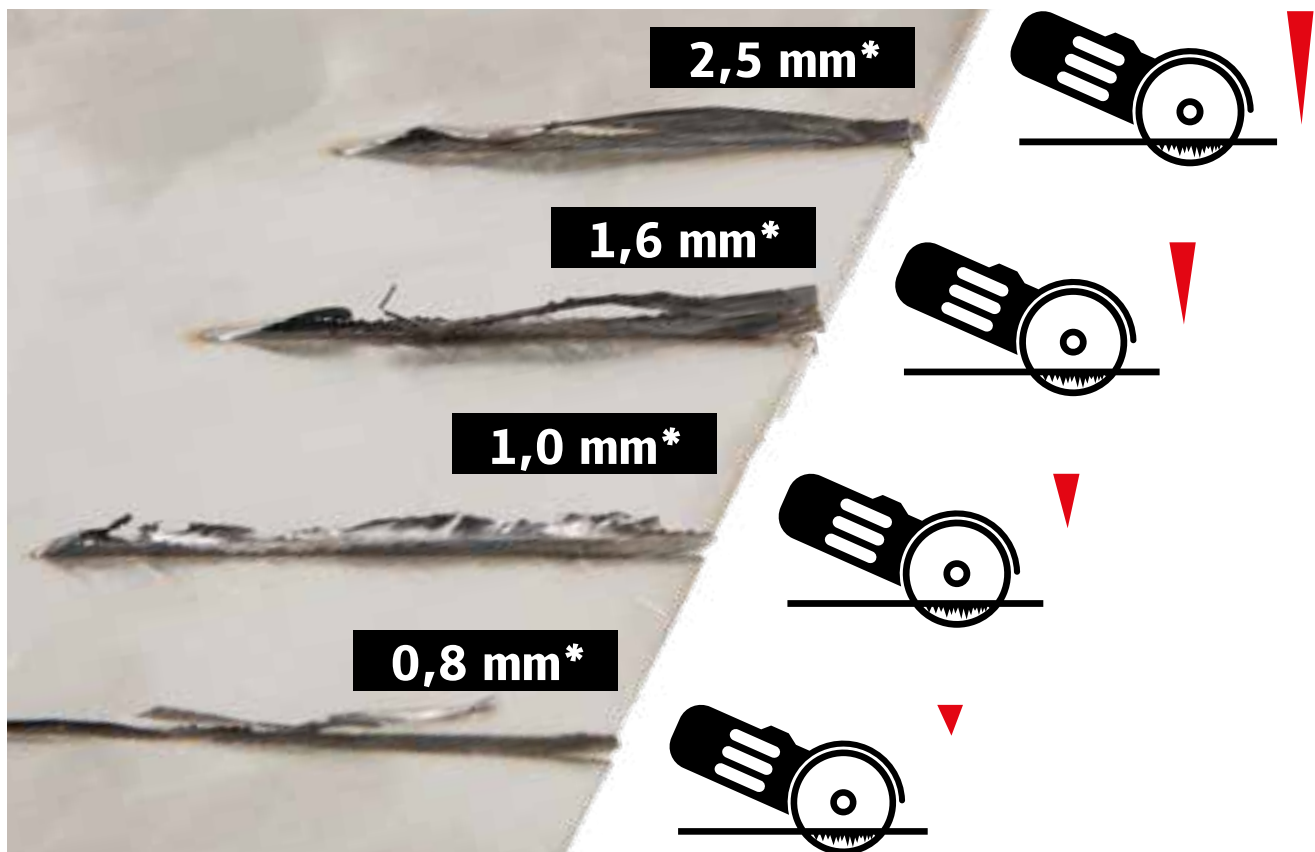


2,5 mm\*



## Gratbildung

Je dünner die Trennscheibe, desto weniger Grat bildet sich im Schnitt. Das spart Zeit und Geld, weil weniger Nachbearbeitung erforderlich ist.

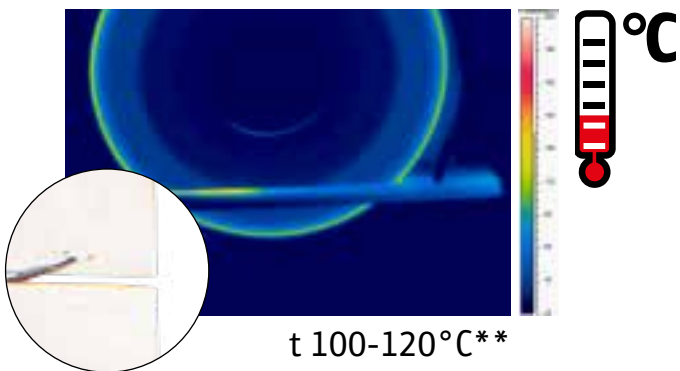


\* Gilt für Trennscheiben mit Durchmesser Ø 115-125 mm

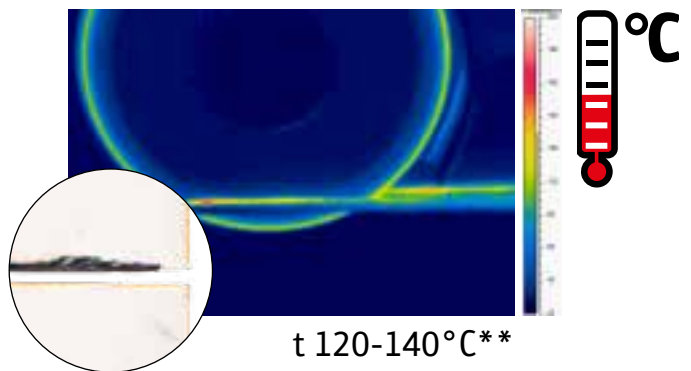
## Unterschiedliche Temperaturentwicklung im Schnitt

Je dünner eine Trennscheibe ist, desto kleiner ist ihr "Fußabdruck" im Material, desto geringer ist die Temperaturentwicklung im Schnitt und umso kleiner ist die Gefahr, dass sich Anlauffarben bilden können. Die folgenden Infrarotaufnahmen zeigen die Temperaturentwicklung beim Schneiden von 2 mm starkem Edelstahlblech mit unterschiedlich dicken Trennscheiben.

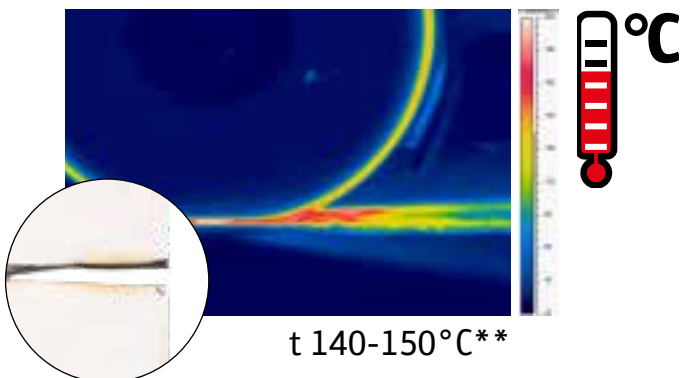
**0,8 mm\***



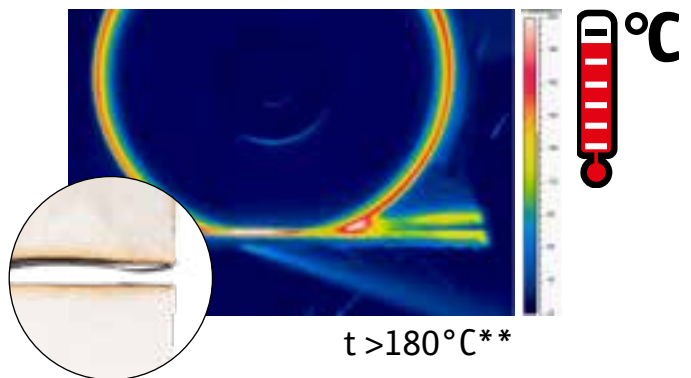
**1,0 mm\***



**1,6 mm\***



**2,5 mm\***

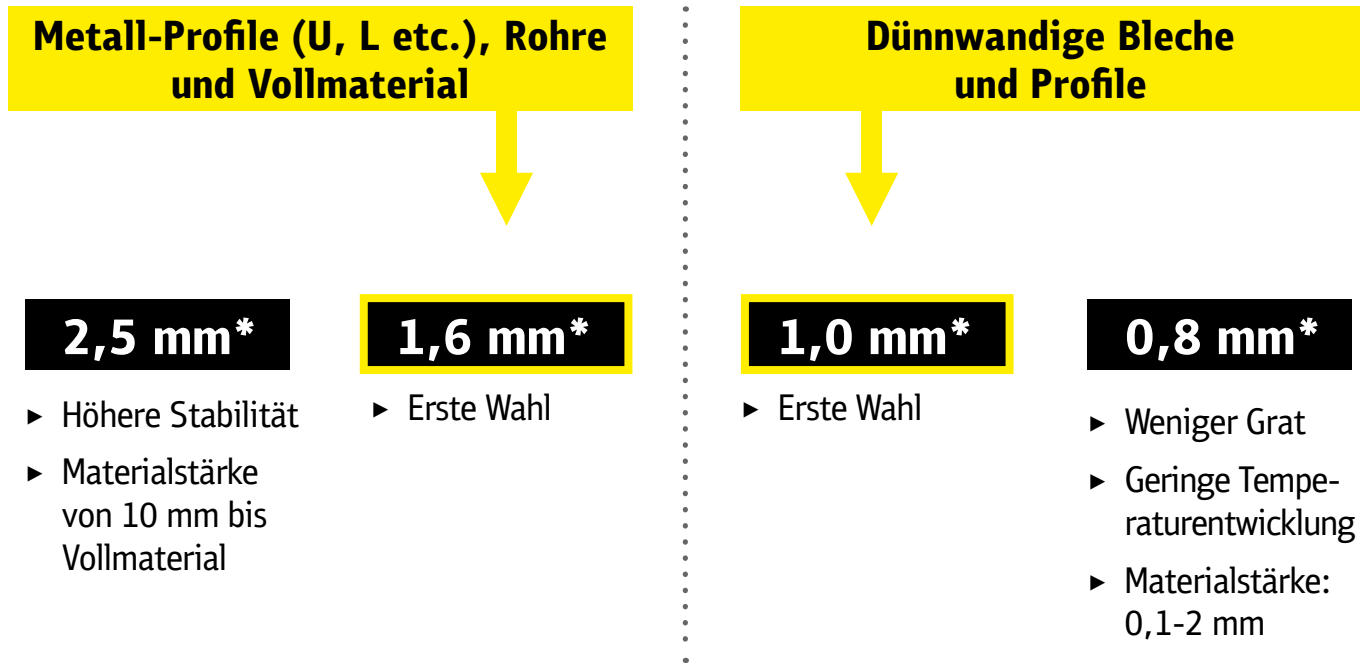


\* Gilt für Trennscheiben mit Durchmesser Ø 115-125 mm

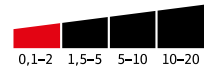
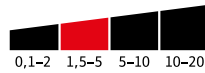
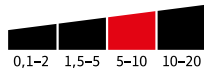
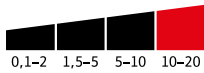
\*\* Temperaturentwicklung (gemessen von Klingspor) beim Schneiden von 2 mm-Edelstahl



## Empfohlene Scheibendicke nach Werkstückprofil

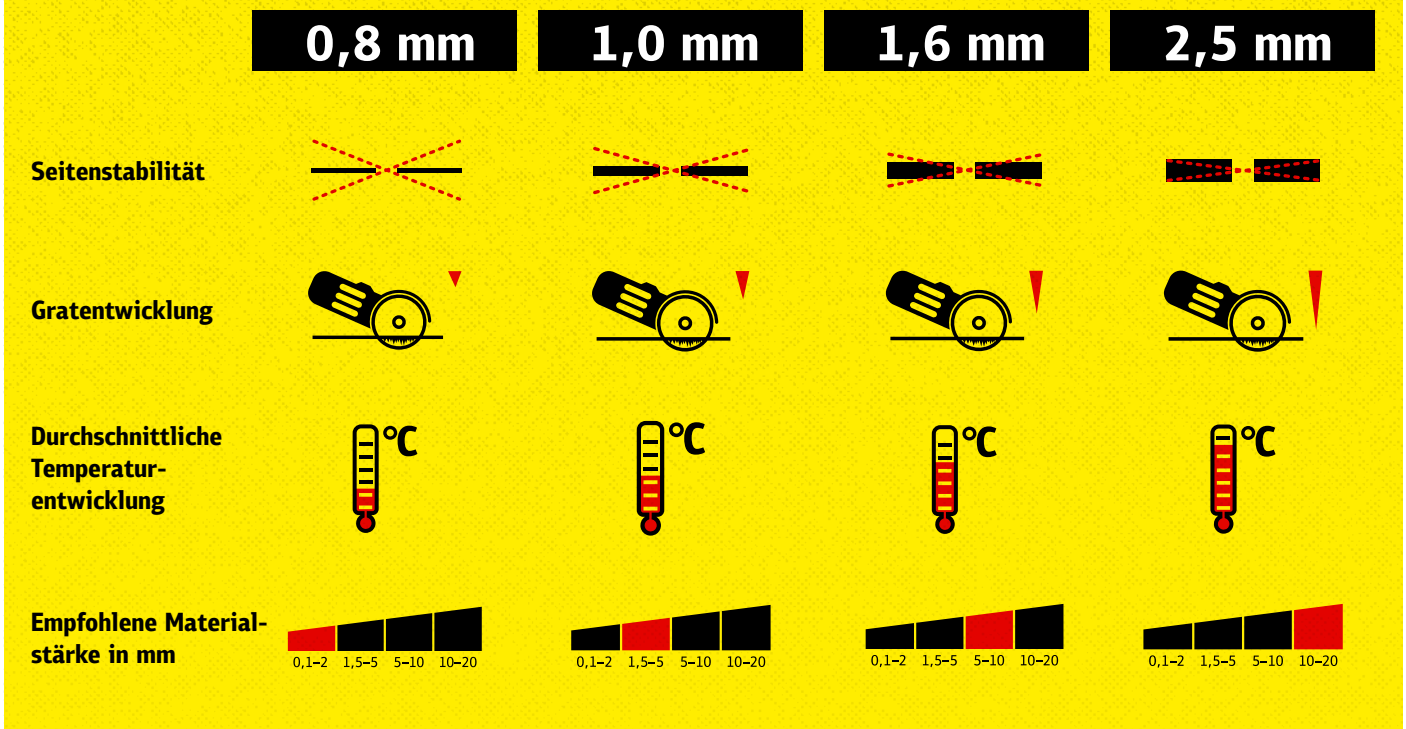


### Empfohlene Scheibendicke nach Materialstärke in mm:



\* Gilt für Trennscheiben in Durchmesser Ø 115-125 mm

# Auf einen Blick



## Trennscheiben Ø 115-125 mm

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Stahl		A 660 R SUPRA	A 646 R SUPRA	A 24 R SUPRA
Edelstahl	A 980 TZ SPECIAL	A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL	A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA
Universal		A 60 EXTRA	A 346 EXTRA	A 24 EXTRA

# Immer das richtige Werkzeug

Anwendern, die Schweißnähte mit einem Winkelschleifer bearbeiten möchten, stehen drei unterschiedliche Werkzeuge zur Auswahl: Fiberscheiben, Schrappscheiben und Schleifmopteller. Jedes dieser Werkzeuge verfügt über spezifische Vorteile. Welches die richtige Wahl ist, hängt vor allem von folgenden Parametern ab:

- ▶ Prozesskosten
- ▶ Prozessgeschwindigkeit
- ▶ Oberflächenqualität
- ▶ Ergonomische Aspekte
- ▶ Anwendergewohnheiten



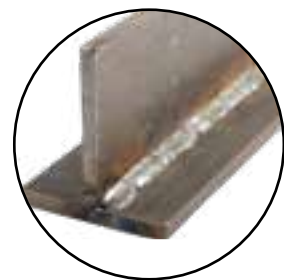
## Erzielte Oberflächengüte mit einem Schleifmopteller

- ▶ Extrem lange Standzeit
- ▶ Hohe Abtragsrate
- ▶ Niedriger Geräuschpegel
- ▶ Geringe Vibration



## Stumpfnah

Mit dieser Schweißnaht Bauteile planparallel





### **Erzielte Oberflächengüte mit einer Faserscheibe**

- ▶ Niedrige Werkzeugkosten
- ▶ Relativ glatte Oberfläche
- ▶ Niedriger Geräuschpegel
- ▶ Geringe Vibration

ht werden zwei  
verbunden



### **Kehlnaht**

Hierbei werden die  
Werkstücke im Winkel  
zusammengefügt.















### **Erzielte Oberflächengüte mit einer Schrappscheibe**

- ▶ Hohe Anfangsaggressivität
- ▶ Punktuelle Bearbeitung
- ▶ Raue Oberfläche
- ▶ Gute Erreichbarkeit














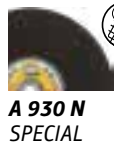




# Vergleichen und entscheiden Sie selbst

Auf einem Winkelschleifer können drei unterschiedliche Produktkategorien eingesetzt werden. Letztendlich entscheidet der Anwender selbst, welches er für die Bearbeitung einer Schweißnaht bevorzugt. Die nachfolgende Tabelle vergleicht die wichtigsten Unterscheidungskriterien und Leistungsmerkmale von Schrupscheibe, Faserscheibe und Schleifmopteller:

	<b>Schrupscheibe</b>	<b>Fiberscheibe</b>	<b>Schleifmopteller</b>
			
<b>Abtrag</b>	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
<b>Standzeit</b>	■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
<b>Oberflächenqualität</b>			
<b>Vibration</b>	(((•)))	((•))	((•))
<b>Lautstärke</b>			
<b>Bearbeitungszeit</b>			
<b>Prozesskosten</b>	€ € € € €	€ € € €	€ € €



# Produktübersicht

Trennen/Zuschneiden	Produkteigenschaften	Produkt	Seite
 <p>Winkelschleifer</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Trennscheibe mit mittelharter Bindung</li> <li>▶ Vielseitige Einsatzmöglichkeiten</li> <li>▶ Kann auf einer Vielzahl von Materialien eingesetzt werden</li> <li>▶ 3 mm Scheibendicke für außerordentliche Seitenstabilität</li> <li>▶ Schneller Schnitt, auch durch Vollmaterial</li> </ul>	  <p><b>A 24 EXTRA</b></p>	<b>33</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Universell einsetzbare 1 mm dünne Trennscheibe für schnelles Schneiden mit geringer Gratbildung</li> <li>▶ Frei von Eisen, Schwefel und Chlor</li> <li>▶ Hervorragend geeignet für Werkstücke bis zu einer Materialstärke von 5 mm</li> <li>▶ Breites Anwendungsspektrum</li> <li>▶ Geringe thermische Belastung</li> </ul>	  <p><b>A 60 TZ SPECIAL</b></p>	<b>28</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 1 mm dünne Hochleistungs-Trennscheibe für schnelles Schneiden mit geringer Gratbildung</li> <li>▶ Selbstschärfendes Zirkonkorund für außergewöhnliche Schnittleistung</li> <li>▶ Frei von Eisen, Schwefel und Chlor</li> <li>▶ Außerordentlich geringe thermische Belastung während des Schnitts, dadurch deutlich reduziertes Risiko für das Entstehen von Anlauffarben</li> </ul>	  <p><b>Z 960 TX SPECIAL</b></p>	<b>27</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 1,6 mm dünne Hochleistungstrennscheibe mit langer Standzeit</li> <li>▶ Außergewöhnlich stabiles Schnittverhalten</li> </ul>	  <p><b>A 46 TZ SPECIAL</b></p>	<b>30</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Trennen &amp; Schleifen: 2 mm dünne Spezialtrennscheibe zum Trennen und gleichzeitig leichte Entgratungsarbeiten</li> <li>▶ Schnelles, präzises Trennen und gleichzeitig Entgraten von Rohren und Flachstählen ohne Werkzeugwechsel</li> </ul>	  <p><b>A 46 VZ SPECIAL</b></p>	<b>34</b>
 <p>Trennschleifmaschine</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Höchste Aggressivität und Standzeit</li> <li>▶ Geringe thermische Belastung</li> <li>▶ Geringe Gratbildung</li> <li>▶ Beste Wahl für leistungsstarke Maschinen und das Schneiden von Vollmaterial</li> </ul>	  <p><b>A 930 N SPECIAL</b></p>	<b>25</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aggressive Trennscheibe mit guter Standzeit</li> <li>▶ Beste Wahl für leistungsstarke Maschinen und das Schneiden von Vollmaterial</li> <li>▶ Eine auf den universellen Einsatz abgestimmte Bindung</li> <li>▶ Geringe thermische Belastung</li> <li>▶ Geringe Gratbildung</li> </ul>	  <p><b>A 630 N SUPRA</b></p>	<b>25</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Standardscheibe mit herausragendem Preis-/Leistungsverhältnis</li> <li>▶ Gute Stabilität im Schnitt - empfohlen für alle gängigen Profile</li> <li>▶ Eine auf den universellen Einsatz abgestimmte Bindung</li> <li>▶ Geringe Gratbildung</li> </ul>	  <p><b>A 330 EXTRA</b></p>	<b>26</b>

Trennen/Zuschneiden



Winkelschleifer

## Schweißnahtvorbereitung

## Produkteigenschaften

## Produkt

## Seite

- ▶ Schrupscheibe mit mittlerer Bindungshärte
- ▶ Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung
- ▶ 6 mm Scheibendicke für aggressives Schleifverhalten
- ▶ Hohe Standzeit



A 24 EXTRA

36

- ▶ Schleifmopteller mit außergewöhnlich hoher Abtragsleistung
- ▶ Gewölbte Ausführung - 6 Grad
- ▶ Spezieller Neigungswinkel der Lamellen für punktgenaue Bearbeitung
- ▶ Lange Standzeit, auch bei aggressivem Kantenschliff
- ▶ Verschleißfestes Schleifgewebe mit 100 % Schleifkorn aus Zirkonkorund



SMT 626 SUPRA

44

- ▶ Schleifmopteller mit außergewöhnlich hoher Abtragsleistung
- ▶ Gewölbte Ausführung - 12 Grad
- ▶ Sehr breites Anwendungsspektrum
- ▶ Verschleißfestes Schleifgewebe mit 100 % Schleifkorn aus Zirkonkorund
- ▶ Ruhiges Schleifverhalten



SMT 624 SUPRA

43

- ▶ Schleifmopteller mit guter Abtragsleistung
- ▶ Gewölbte Ausführung - 12 Grad
- ▶ Universell einsetzbar für Flächen- und Kantenschliff
- ▶ Baumwollschleifgewebe mit 100 % Zirkonkorund
- ▶ Kein Verglasen, auch bei niedrigem Anpressdruck
- ▶ Auch für den Einsatz auf Akku-Winkelschleifern geeignet



SMT 324 SUPRA

45

- ▶ Fiberscheibe mit aggressivem Zirkonkorund für den professionellen Einsatz auf Stahl und Edelstahl
- ▶ Hoher Abtrag dank selbstschärfendem Zirkonkorund in Verbindung mit einem harten Stützteller ST 358 A



CS 565

39

- ▶ Fiberscheibe für den universellen Einsatz auf Stahl
- ▶ Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis



CS 561

40

- ▶ Mittelharter Stützteller für Fiberscheiben
- ▶ Für den Grob- und Feinschliff ab Korngröße 50 und feiner



ST 358

41

- ▶ Harter Stützteller für Fiberscheiben
- ▶ Hohe Abtragsleistung dank gerippter Struktur
- ▶ Außergewöhnliche Haltbarkeit und Temperaturbeständigkeit
- ▶ Besonders geeignet für den Grobschliff



ST 358 A

41



Winkelschleifer

## Abtragsschleifen

## Produkteigenschaften

## Produkt

## Seite

- ▶ Allzweck-Schrupscheibe mit mittlerer Bindungshärte
- ▶ Sehr hohe Aggressivität und lange Standzeit
- ▶ Für die Bearbeitung aller Metallarten geeignet



A 24 EXTRA

36

- ▶ Schleifmopteller mit außergewöhnlich hoher Abtragsleistung
- ▶ Gewölbte Ausführung - 6 Grad
- ▶ Spezieller Neigungswinkel der Lamellen für punktgenaue Bearbeitung
- ▶ Lange Standzeit, auch bei aggressivem Kantenschliff
- ▶ Verschleißfestes Schleifgewebe mit 100 % Schleifkorn aus Zirkonkorund




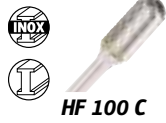












SMT 626 SUPRA


























44

Abtragsschleifen	Produkteigenschaften	Produkt	Seite
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Schleifmopteller mit außergewöhnlich hoher Abtragsleistung</li> <li>▶ Gewölbte Ausführung - 12 Grad</li> <li>▶ Sehr breites Anwendungsspektrum</li> <li>▶ Verschleißfestes Schleifgewebe mit 100 % Schleifkorn aus Zirkonkorund</li> <li>▶ Ruhiges Schleifverhalten</li> </ul>	 <p><b>SMT 624 SUPRA</b></p>	43
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Schleifmopteller mit guter Abtragsleistung</li> <li>▶ Gewölbte Ausführung - 12 Grad</li> <li>▶ Universell einsetzbar für Flächen- und Kantenschliff</li> <li>▶ Baumwollschleifgewebe mit 100 % Zirkonkorund</li> <li>▶ Kein Verglasen, auch bei niedrigem Anpressdruck</li> <li>▶ Auch für den Einsatz auf Akku-Winkelschleifern geeignet</li> </ul>	 <p><b>SMT 324 SUPRA</b></p>	45
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Hochaggressive Schleifleistung für Kantenschliff mit hoher Beanspruchung</li> <li>▶ Schleifgewebe mit keramischem Korund, Multibindung und widerstandsfähiger Polyester-Unterlage</li> <li>▶ Beste Abtragsrate mit hohem Anpressdruck auf leistungsstarken Winkelschleifern</li> </ul>	 <p><b>SMT 996 SPECIAL</b></p>	42
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Fiberscheibe für den universellen Einsatz auf Stahl</li> <li>▶ Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis</li> </ul>	 <p><b>CS 561</b></p>	40
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Premium-Fiberscheibe mit aggressivem Zirkonkorund für den professionellen Einsatz auf Stahl und Edelstahl</li> <li>▶ Hoher Abtrag dank selbstschärfendem Zirkonkorund in Verbindung mit einem harten Stützteller ST 358 A</li> </ul>	 <p><b>CS 565</b></p>	39
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Schleifband für Handbandfeile zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Kehlnähte, Ecknähte und innenliegende Schweißnähte</li> <li>▶ Kornart: Korund</li> <li>▶ Flexible, anpassungsfähige Unterlage</li> <li>▶ Universeller Einsatz auf Stahl und Edelstahl</li> </ul>	 <p><b>CS 310 XF</b></p>	47
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Hochwertiges Schleifband mit aggressivem Zirkonkorund zur Bearbeitung schwer erreichbarer Stellen</li> <li>▶ Kornart: Zirkonkorund</li> <li>▶ Reißfeste Polyesterunterlage</li> <li>▶ Universeller Einsatz auf Stahl und Edelstahl - speziell für den Grobschliff</li> </ul>	 <p><b>CS 411 Y</b></p>	46
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Quick Change Disc für den Einsatz auf einer Vielzahl von Materialien</li> <li>▶ Kornart: Korund</li> <li>▶ Robuste Unterlage für eine lange Standzeit, auch bei hoher Kantenbelastung</li> <li>▶ Hoher Kornanteil für aggressiven Abtrag</li> <li>▶ Schneller Werkzeugwechsel dank integriertem Gewinde</li> </ul>	 <p><b>QRC 412</b></p>	50
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Quick Change Disc mit aggressivem Zirkonkorund für den Einsatz auf Stahl und Edelstahl</li> <li>▶ Kornart: Zirkonkorund</li> <li>▶ Reißfeste Unterlage; ideal für das Schleifen mit hoher Kantenbelastung</li> <li>▶ Außergewöhnlich hohe Aggressivität und Strapazierfähigkeit</li> <li>▶ Schneller Werkzeugwechsel dank integriertem Gewinde</li> </ul>	 <p><b>QRC 411</b></p>	50
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Stützteller für Quick Change Discs</li> <li>▶ Kann entweder direkt mit dem integrierten 1/4"-Gewinde auf die Maschinenspindel oder mit dem beigefügten 6 mm-Schaft gespannt werden</li> <li>▶ Erhältlich in 3 Härtegraden für Grob- bis Feinschliff</li> </ul>	 <p><b>QRC 555</b></p>	52
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Adapter zum Aufspannen der Quick Change Disc auf eine Spindel mit M14-Gewinde</li> </ul>	 <p><b>QCA 555</b></p>	53

Abtragsschleifen



Abtragsschleifen	Produkteigenschaften	Produkt	Seite
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Eigenschaften: Zylindrischer Fräser mit Kugelkopf-Typenbezeichnung nach DIN 8032: WRC</li> <li>▶ Vorteile: Universell einsetzbar auf Flächen, Konturen und Radien</li> </ul>		55
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Eigenschaften: Rundbogenförmiger Frässtift - Typenbezeichnung nach DIN 8032: RBF</li> <li>▶ Vorteile: sehr gut geeignet für die Arbeit an profilierten Werkstücken</li> </ul>		57
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Eigenschaften: Zylindrischer Fräser mit Stirnverzahnung - Typenbezeichnung nach DIN 8032: ZYAS</li> <li>▶ Vorteile: durch die Stirnverzahnung sehr gut einsetzbar in Sacklochbohrungen und innenliegenden Flächen</li> </ul>		54
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Eigenschaften: 5-teiliges Set mit Verzahnung Cut 6, in einer Klingspor Schraub-Box - Inhalt: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)</li> <li>▶ Vorteile: Präsentation der Topseller, sowie praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser</li> </ul>		58
 Biegsame Welle  Geradschleifer			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Satinierwalze mit Schleifgewebe</li> <li>▶ 19 mm Aufnahmebohrung mit Doppel-Nut</li> <li>▶ Außendurchmesser: 100 mm</li> <li>▶ Breite: 50 mm und 100 mm</li> <li>▶ Zum Erzeugen eines gleichmäßigen Schlibbildes</li> </ul>		64
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Satinierwalze mit Vlies- und Schleifgewebelamellen</li> <li>▶ 19 mm Aufnahmebohrung mit 4-fach Nut</li> <li>▶ Außendurchmesser: 100 mm and 110 mm</li> <li>▶ Breite: 50 mm und 100 mm</li> <li>▶ Ermöglicht das Abtragsschleifen und Finish in einem Arbeitsschritt</li> </ul>		64
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Satinierwalze mit Schleifgewebelamellen</li> <li>▶ 19 mm Aufnahmebohrung mit 4-fach Nut</li> <li>▶ Außendurchmesser: 100 mm and 110 mm</li> <li>▶ Breite: 50 mm und 100 mm</li> <li>▶ Für ein gleichmäßiges Oberflächenfinish</li> </ul>		65
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Das vielseitige Schleifmoprad für den Winkelschleifer</li> <li>▶ Schnelle und einfache Montage</li> <li>▶ Vielseitig einsetzbar</li> <li>▶ Hohe Sicherheit</li> <li>▶ Ideal für die Bearbeitung schwer erreichbarer Stellen</li> </ul>		61
 Satiniermaschine  Winkelschleifer			

Feinschliff und Finish	Produkteigenschaften	Produkt	Seite	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kleinschleifmop mit Schleiflamellen</li> <li>▶ Schaftdurchmesser: Ø 6 mm</li> <li>▶ Kornart: Korund</li> <li>▶ Universell einsetzbar auf Stahl und Edelstahl</li> <li>▶ Große Auswahl an unterschiedlichen Durchmessern</li> </ul>	  <b>KM 613</b>	66	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kleinschleifmop mit Schleif- und Vlieslamellen</li> <li>▶ Schaftdurchmesser: Ø 6 mm</li> <li>▶ Kornart: Korund</li> <li>▶ Universell einsetzbar auf Stahl und Edelstahl</li> <li>▶ Gleichmäßige Abtragsleistung</li> </ul>	  <b>NCS 600</b>	67	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kleinschleifmop mit Schleiflamellen aus Vlies</li> <li>▶ Schaftdurchmesser: Ø 6 mm</li> <li>▶ Kornart: Korund</li> <li>▶ Extrem ruhiges Schleifverhalten</li> <li>▶ Zum Erzeugen besonders feiner Schlibilder</li> </ul>	  <b>NFS 600</b>	68	
 Biegsame Welle  Geradschleifer		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Schleifmopteller mit Schleifgewebe und Vlieslamellen</li> <li>▶ Materialabtrag und Finishing von WIG-Schweißnähten an Edelstahlbauteilen</li> <li>▶ Durchmesser: Ø 115 mm und 125 mm</li> <li>▶ Drei Feinheitsgrade: Coarse, Medium und Very fine</li> <li>▶ Ruhiges Schleifverhalten</li> <li>▶ Reduziert den Anpressdruck beim Schleifen und die Gefahr von Schleiffehlern</li> </ul>	  <b>SMT 850 plus SPECIAL</b>	60
 Drehzahl geregelter Winkelschleifer		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kompakte Hochleistungs-Vliesseibe auf Fiberglas-Stützteller</li> <li>▶ Durchmesser: Ø 115 - 125 mm</li> <li>▶ Drei Feinheitsgrade: Coarse, Medium und Very fine</li> <li>▶ Erzeugt besonders feine Oberflächen mit geringer Rautiefe</li> <li>▶ Ideal als Arbeitsgang vor dem Polieren</li> </ul>	  <b>NUD 500</b>	59
		 Kehlnahtschleifer	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kompakte Hochleistungs-Vliesseibe für den Einsatz auf Kehlnahtschleifern</li> <li>▶ Vier Härtegrade für Abtragschleifen bis Feinschliff</li> <li>▶ Durchmesser: Ø 150 x 25,4 mm in den verfügbaren Scheibendicken 3 mm und 6 mm</li> <li>▶ Ideal zum Entfernen von Schweißnähten und zum Erzeugen von Übergängen im Kehlnaht-Bereich</li> </ul>	  <b>MFW 600</b>
 Abgewinkelter Stabschleifer	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Robuste Quick Change Disc aus Vlies für den Feinschliff von Edelstahlkomponenten</li> <li>▶ Abmessung: Ø 25 - 76 mm</li> <li>▶ Hoher Harzanteil für eine lange Lebensdauer</li> <li>▶ Geringes Zusetzverhalten</li> <li>▶ Schneller Werkzeugwechsel dank integriertem Gewinde</li> </ul>		  <b>QRC 800</b>	70
	 Handschliff	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Stützteller für Quick Change Discs</li> <li>▶ Kann entweder direkt mit dem integrierten 1/4"-Gewinde auf die Maschinenspindel oder mit dem beigefügten 6 mm-Schaft gespannt werden</li> <li>▶ Erhältlich in 3 Härtegraden für Grob- bis Feinschliff</li> </ul>	 <b>QRC 555</b>	71
<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Hochwertiges Schleifgewebe für den universellen Einsatz</li> <li>▶ Hochflexible Baumwollunterlage für optimale Anpassung an die Werkstückoberfläche</li> <li>▶ Kornart: Korund</li> <li>▶ Sauberes und einfaches Abreiben von Hand</li> </ul>		  <b>KL 361 JF</b>	62	



## Feinschliff und Finish



Handbandfeile

## Produkteigenschaften

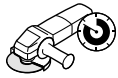
- ▶ Vliesband für die Bandfeile zur Feinbearbeitung von Kehl-, Innen- oder Ecknähten an schwer zugänglichen Stellen
- ▶ Kornart: Korund
- ▶ Dehnungsarme Gewebeeinlage besonders für den Einsatz auf Druckluftmaschinen geeignet



**NBF 800**

69

## Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen



Drehzahl geregelter Winkelschleifer

## Produkteigenschaften

- ▶ Grobreinigungsscheibe auf Glasgewebegrundteller
- ▶ Lange Standzeit durch offene Vliesstruktur
- ▶ Hohe Abtrags-, Reinigungsleistung
- ▶ Materialschonende Bearbeitung



**NCD 200**

72

- ▶ Kompakte Hochleistungs-Vliescheibe auf Glasgewebegrundteller
- ▶ Durchmesser: Ø 115 - 125 mm
- ▶ Drei Feinheitsgrade: Coarse, Medium und Very fine
- ▶ Erzeugt besonders feine Oberflächen mit geringer Rautiefe
- ▶ Ideal als Arbeitsgang vor dem Polieren



**NUD 500**

60

- ▶ Hochwertiger Vliesmopteller für die Feinbearbeitung
- ▶ Abmessungen: Ø 115 mm und Ø 125 mm
- ▶ Drei Feinheitsgrade: Coarse, Medium und Very fine
- ▶ Lange Standzeit durch offene Vliesstruktur



**SMT 800  
SPECIAL**

61

- ▶ Hochwertige Vliespads für den Handschliff
- ▶ Universeller Einsatz
- ▶ Lange Standzeit durch offene Vliesstruktur
- ▶ Weicher, flexibler Aufbau
- ▶ Gute Anpassungsfähigkeit an die Werkstückkontur



**NPA 400**

73

- ▶ Hochwertige Vliesrollenware für den Handschliff
- ▶ Universeller Einsatz
- ▶ Lange Standzeit durch offene Vliesstruktur
- ▶ Weicher, flexibler Aufbau
- ▶ Gute Anpassungsfähigkeit an die Werkstückkontur



**NRO 400**

74



Handbandfeile

- ▶ Vliesband für die Bandfeile zur Feinbearbeitung von Kehl-, Innen- oder Ecknähten an schwer zugänglichen Stellen
- ▶ Kornart: Korund
- ▶ Dehnungsarme Gewebeeinlage besonders für den Einsatz auf Druckluftmaschinen geeignet



**NBF 800**

69

Trennscheibe

## A 930 N SPECIAL



**NEU**

Klasse	SPECIAL
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	⊙
Aluminium	⊙
Guss	⊙

**Vorteile:** Höchste Aggressivität und Standzeit für den universellen Einsatz - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Besonders gut geeignet für das Schneiden von Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	322628

Trennscheibe

## A 630 N SUPRA



**NEU**

Klasse	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	⊙
Aluminium	⊙
Guss	⊙

**Vorteile:** Aggressive Ausführung mit guter Standzeit - Besonders gut geeignet für das Schneiden von Vollmaterial - Optimierte Bindung für universellen Einsatz - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339070

Trennen / Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen

# Trennen / Zuschneiden

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufnarben entfernen

Trennscheibe

## A 330 EXTRA



<b>Klasse</b>	EXTRA
Härte	■■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□□



<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Stahl	●
Edelstahl	○
Aluminium	○
Guss	○

**NEU**

**Vorteile:** Gute Stabilität im Schnitt - Gute Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Empfohlen für alle gängigen Profile - Einsetzbar auf allen Trennschleifmaschinen (Kappsäge) in Handwerk und Industrie

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069

Trennscheibe INOX

## A 980 TZ SPECIAL



<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□□



<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Sehr kurze Trennzeiten - Besonders präzise und saubere Schnitte - Geringe thermische Belastung - Geringste Gratbildung, somit deutlich reduzierter Aufwand für die Nachbearbeitung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Keramik Trennscheibe

## K 960 TX SPECIAL



### KERAMIK

**Klasse** SPECIAL

**Anwendungsgebiete:**

Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

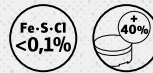
Stahl	●	Titan	●
Edelstahl	●		
Hochlegierte Stähle	●		
Kohlenstoffstahl	●		

**Vorteile:** Dünne Trennscheibe mit keramischem Korn für ein Höchstmaß an Aggressivität und Standzeit - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Hervorragende Leistungen im täglichen Einsatz - Höchste Leistung bei geringem Kraftaufwand - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Trennscheibe INOX

## Z 960 TX SPECIAL



**Klasse** SPECIAL

**Anwendungsgebiete:**

Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

Edelstahl	●
Legierungen	●
Kohlenstoffstahl	●
Titan	●

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Ideal für zäh-harte Werkstoffe wie Titan und hochlegierte Stähle - Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322185



# Trennen / Zuschneiden

Trennen / Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen, Anlaufarben entfernen

Trennscheibe INOX

## A 960 TZ SPECIAL



<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■■

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Optimiertes Bindungssystem für deutlich längere Standzeiten - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Trennscheibe

## A 60 TZ SPECIAL



<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	○

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	202400
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	202401



Trennscheibe INOX

## A 660 R SUPRA



<b>Klasse</b>	SUPRA
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Geringe Gratbildung - Sehr gute Schnittleistungen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Trennscheibe

## A 60 EXTRA



<b>Klasse</b>	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ □ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

**Vorteile:** Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	262937

Trennscheibe

## A 946 TZ SPECIAL



**NEU**

<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■■■

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	○
Guss	○

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Extra lange Standzeiten in allen Anwendungen - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Trennscheibe INOX

## A 46 TZ SPECIAL



**NEUE REZEPTUR**

<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■■□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Erste Wahl für Profi-Anwendungen und schnelles Trennen von anspruchsvollen Materialien

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Trennscheibe

## A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

**NEU**

Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■■■■□	Edelstahl ●
Aggressivität	■■■■■■■□	Stahl ●
Standzeit	■■■■■■■□	

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universeller Einsatz auf Stahl und Edelstahl - Trennscheibe aus selbstschärfendem, kalzinierem Korund - Besonders hohe Aggressivität beim Trennen von Stahl-Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942

Trennscheibe

## A 346 EXTRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

**NEU**

Klasse	EXTRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■■■■□□□□	Aluminium ●
Aggressivität	■■■■□□□□	Edelstahl ●
Standzeit	■■■■□□□□	Stahl ●

**Vorteile:** Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Trennscheibe aus kalzinierem, kubischem Korund, selbstschärfend - Geringe Gratbildung, höhere Standzeit - Besonders geeignet für das Trennen von dünneren Materialien wie Profile und Rohre

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938

# Trennen / Zuschneiden

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Trennscheibe INOX

## A 36 TZ SPECIAL



<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	○

**Vorteile:** Sehr gute Schnittleistungen auch bei geringem Anpressdruck

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Trennscheibe

## A 24 R SUPRA



<b>Klasse</b>	SUPRA
Härte	■■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■□□□
Standzeit	■■■■■■□□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Stahl	●
Edelstahl	○
Guss	○

**Vorteile:** Optimierte Mischung für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23	— —	80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	6600 1/min	25	13478

Trennscheibe













## A 24 EXTRA



<b>Klasse</b>	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>
Metall Universal ●

**Vorteile:** Millionenfach bewährt - Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Schnelles Trennen auch von Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492



# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Trennen /  
Zuschneiden

Schruppscheibe

## A 24 R/36 SPECIAL



<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●

**Vorteile:** Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Trenn- und Schrumpfscheibe

## A 46 VZ SPECIAL



<b>Klasse</b>	SPECIAL
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	○

**Vorteile:** Hohe Standzeit - Kombischeibe - Trennen und leichte Schrumpfanwendung mit einer Scheibe - Hohe Aggressivität beim Trennen - Kein Scheibenwechsel erforderlich

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen





Schruppscheibe

## A 624 T SUPRA



Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl ●
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Guss ●

**Vorteile:** Spezielle Rezeptur für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218









Schruppscheibe

## A 24 R SUPRA



Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Stahl ●
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Edelstahl ①
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Guss ①

**Vorteile:** Mit optimierter Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet - Großes Lagerprogramm

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433

# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Schruppscheibe

## A 24 EXTRA



<b>Klasse</b>	EXTRA
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>
Metall Universal ●



**Vorteile:** Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Top Schleifergebnisse auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Schleiffiberscheibe, Multibindung

## FS 966 ACT



### KERAMIK

#### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

#### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
-----------	---



**Vorteile:** Mikrokristalliner Selbstschärfefeekt - Hohe Aggressivität über gesamte Einsatzzeit - Hervorragende Kornhaftung - Hohe Standzeit speziell für schwere Anwendungen - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung

#### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

Trennen / Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragsschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen



# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Schleifiberscheibe

## FS 964 ACT



**KERAMIK**



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●

**Vorteile:** Premium Scheibe mit hervorragender Leistung auf Stahl - Hohe Aggressivität über die gesamte Einsatzzeit durch keramisches Korn mit mikrokristallinem Selbstschärfefeekt - Advanced Coating Technologie (ACT) für besonders hohe Kornhaftung und längere Standzeit

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Schleifiberscheibe

## CS 565



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●



**Vorteile:** Selbstschärfereffekt - Hohe Aggressivität auf Stahl und Edelstahl - Ideal für grobe Schleifarbeiten - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Schleifiberscheibe

## CS 561



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Edelstahl	⓪
NE-Metalle	●	Holz	⓪
Metall Universal	●		
Kunststoff	⓪		

**Vorteile:** Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Stützteller

## ST 358



**Vorteile:** Mittelharter Stützteller ermöglicht gute Anpassung an das Werkstück - Universell einsetzbar, speziell für Flächen- und Feinschliff (ab Korn 50 und feiner) - Hohe Temperaturbeständigkeit

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840

Stützteller

## ST 358 A



**Vorteile:** Für grobe Schleif- und Schrupparbeiten - Kühler Schliff - Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe Temperaturbeständigkeit und Stabilität

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348



# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Schleifmopteller, Multibindung

## SMT 996 SPECIAL



**KERAMIK**

<b>Klasse</b>	SPECIAL
<b>Aggressivität</b>	■■■■■■■■■
<b>Standzeit</b>	■■■■■■■■□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	Edelstahl ●
---------------------------	-------------

<b>Eigenschaften</b>	
Kornart	Keramischer Korund mit Multibindung
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°

**Vorteile:** Aggressives Schleifverhalten bei geringem Kraftaufwand - Hohe Kantenstabilität - Kühler Schliff durch Multibindung - Beste Abtragsleistung mit leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854																		

Schleifmopteller

## SMT 926 SPECIAL



<b>Klasse</b>	SPECIAL
<b>Aggressivität</b>	■■■■■■■■□
<b>Standzeit</b>	■■■■■■■■■

<b>Anwendungsgebiete:</b>	Edelstahl ● Stahl ●
---------------------------	------------------------

<b>Eigenschaften</b>	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°

**Vorteile:** Höchste Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung - Speziell für grobe Bearbeitungen im Stahl und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705																		

Schleifmopteller

## SMT 624

### SUPRA



<b>Klasse</b>	SUPRA
<b>Aggressivität</b>	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
<b>Standzeit</b>	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●



<b>Eigenschaften</b>	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

**Vorteile:** Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort - Universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

#### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786

# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Schleifmopteller

## SMT 628 SUPRA



<b>Klasse</b>	SUPRA
<b>Aggressivität</b>	■■■■■■■□
<b>Standzeit</b>	■■■■■■■□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	Edelstahl ●
	Stahl ●



<b>Eigenschaften</b>	
<b>Kornart</b>	Zirkonkorund
<b>Teller</b>	Glasgewebe
<b>Ausführung</b>	gerade

**Vorteile:** Besonders geeignet für den Flächenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern - Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799																		

Schleifmopteller

## SMT 626 SUPRA



<b>Klasse</b>	SUPRA
<b>Aggressivität</b>	■■■■■■■□
<b>Standzeit</b>	■■■■■■■□

<b>Anwendungsgebiete:</b>	Edelstahl ●
	Stahl ●



<b>Eigenschaften</b>	
<b>Kornart</b>	Zirkonkorund
<b>Teller</b>	Glasgewebe
<b>Ausführung</b>	gewölbt 6°

**Vorteile:** Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691																		

Schleifmopteller

## SMT 324 EXTRA



<b>Klasse</b>	EXTRA
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ □ □ □







<b>Anwendungsgebiete:</b>	
Edelstahl	●
Stahl	●



<b>Eigenschaften</b>	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

**Vorteile:** Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen - Kein Verglasen, auch bei geringem Anpressdruck

### Körnungsbereich:

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514



# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Schleifgewebe, wasserfest

## CS 411 Y



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

**Vorteile:** Reißfestes Feilenband für den Einsatz auf Bandfeilen - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, aber auch für Stahl und Metall allgemein

### Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm		Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
9 x 533	40	F4G	25	286886	
9 x 533	60	F4G	25	286887	
9 x 533	80	F4G	25	286888	
9 x 533	120	F4G	30	286889	
10 x 330	40	F4G	25	325250	
10 x 330	60	F4G	25	302797	
10 x 330	80	F4G	25	302798	
13 x 455	40	F4G	25	300713	
13 x 455	60	F4G	25	300714	
13 x 455	80	F4G	25	300935	
13 x 455	120	F4G	25	300712	
13 x 610	40	F4G	25	322530	
13 x 610	60	F4G	25	302784	
13 x 610	80	F4G	25	302785	
20 x 520	40	F4G	25	322532	
20 x 520	60	F4G	25	302791	
20 x 520	80	F4G	25	302792	

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufnarben entfernen

Schleifgewebe

## CS 710 XF



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

### Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

**Vorteile:** Maschinenschliff von Formteilen und Schweißnähten in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Schleifgewebe

## CS 310 XF



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●

**Vorteile:** Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139

Fortsetzung →

# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 310 XF, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Quick Change Disc

## QMC 910



**KERAMIK**



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

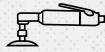
**Vorteile:** Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik Korn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

### Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
38	40	100	295357
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Quick Change Disc

## QRC 910



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

**Vorteile:** Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramikorn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

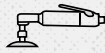
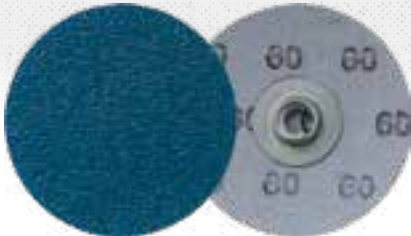
# KERAMIK

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser in mm	Korn		Packungseinheit/Stck.		Artikelnummer																			
50	40		100		295372																			
50	60		100		295374																			
50	80		100		295375																			

Quick Change Disc

## QMC 411



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

**Vorteile:** Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Durchmesser in mm	Korn		Packungseinheit/Stck.		Artikelnummer																			
50	36		100		295300																			
50	40		100		295301																			
50	60		100		295303																			
50	80		100		295304																			
50	120		100		295305																			
76	36		50		295312																			
76	60		50		295315																			
76	80		50		295316																			



# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Quick Change Disc

## QRC 411



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●

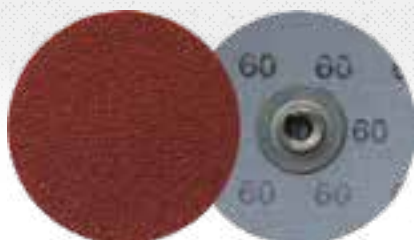
**Vorteile:** Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

### Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322
76	120	50	295323

Quick Change Disc

## QMC 412



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

**Vorteile:** Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

### Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180

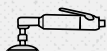
Fortsetzung →

→ Achtung: Fortsetzung von QMC 412, Quick Change Disc

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Quick Change Disc

## QRC 412



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

### Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
NE-Metalle	●

**Vorteile:** Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

### Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

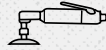
Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Stützteller

## QMC 555



**Vorteile:** Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade

Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
38 x 6	soft	grau	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295424
50 x 6	soft	grau	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	rot	30000 1/min	1	295427
76 x 6	soft	grau	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medium	blau	20000 1/min	1	295430
76 x 6	firm	rot	20000 1/min	1	295431

Stützteller

## QRC 555



**Vorteile:** Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade

Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
38 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	rot	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	blau	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	rot	20000 1/min	1	295433

Adapter für Quick Change Discs

## QCA 555



**Vorteile:** Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Breite x Länge in mm	Aufnahme	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
20 x 30	Gewinde M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

## Montage auf einem Winkelschleifer

Mit dem Adapter QCA 555 können Sie die Quick Change Discs auf handelsüblichen Winkelschleifern mit M14-Aufnahmespindel verwenden.

1. Montieren Sie den QCA 555 mit dem M14-Gewinde auf ihren Winkelschleifer. Der untere Spannflansch kann auf der Maschine verbleiben.
2. Befestigen Sie den Stützteller QMC 555 oder QRC 555 mit dem 1/4"-Gewinde auf dem Adapter.



# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

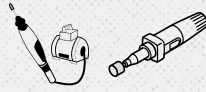
Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Hartmetallfräser

## HF 100 B



**Eigenschaften:** Zylindrischer Frässtift mit Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYAS  
**Vorteile:** Durch die Stirnverzahnung gut geeignet für die Bearbeitung von Sacklöchern und Stirnflächen an Innenkonturen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

## Die Verzahnungen auf einen Blick

### 3 Aluminium

Hoher Abtrag und vermindertes Zusetzverhalten bei weichen, langspanenden Werkstoffen wie Aluminium und Kunststoff



### 6 Mega-Seller

Kreuzverzahnung für allgemeine Anwendungen, verbessertes Handling und kleinere Späne, vibrationsarm



### 10 Hochleistungsverzahnung Stahl

Optimierte Verzahnung für die Stahlbearbeitung; spürbar höherer Materialabtrag im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung



### 11 Hochleistungsverzahnung INOX

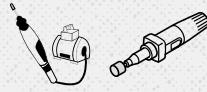
Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Edelstählen; deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung





Hartmetallfräser

## HF 100 C



**Eigenschaften:** Zylindrischer Frässtift mit Kugelkopf - Benennung nach DIN 8032: WRC

**Vorteile:** Universell verwendbar für Flächen, Konturen und Radien



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

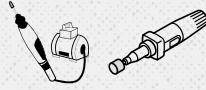
Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlauffarben entfernen

# Schweißnahtvorbereitung und Abtragschleifen

Hartmetallfräser

## HF 100 D



**Eigenschaften:** Kugelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KUD

**Vorteile:** Bearbeitung von Konturen - Entgraten von Bohrungen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

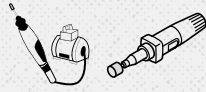
Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Hartmetallfräser

## HF 100 F



**Eigenschaften:** Rundbogenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: RBF

**Vorteile:** Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

# Schweißnahtvorbereitung und Abtragsschleifen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

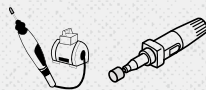
Abtragsschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufnarben entfernen

Hartmetallfräser

## HF 100 Inox



**Eigenschaften:** 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 11, in Klingspor- Schraubbox

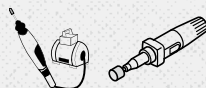
**Inhalt:** HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

**Vorteile:** Präsentation der Hochleistungsverzahnung Inox - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Edelstählen - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Hartmetallfräser

## HF 100 Set



**Eigenschaften:** 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 6, in Klingspor-Schraubbox -

**Inhalt:** HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

**Vorteile:** Präsentation der Topseller - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Hochleistungs-Vliesscheiben

## NUD 500



### Anwendungsgebiete:

Legierte Stähle	●
Hochlegierte Stähle	●
Buntmetalle	●
Leichtmetalle	●
Chrom- und Nickelstähle	●
Stahl	●
Titan	●

### Eigenschaften

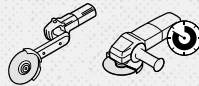
Kornart	SiC
---------	-----

**Vorteile:** Zum Reinigen und Vorpolieren von Oberflächen - Zum Verschleifen von Schweißnähten - Erspart Arbeitsschritte - Präzises Reinigen, Säubern und Finishbearbeitung von Oberflächen - Erzielt sehr geringe Rautiefe des bearbeiteten Materials

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Hochleistungs-Vliesscheiben

## MFW 600



### Anwendungsgebiete:

Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

### Eigenschaften

Bindung	Kunsthartz
Kornart	SiC

**Vorteile:** Spezialprodukt für das Finishing von Edelstahl Schweißnähten - 4 verschiedene Feinheitsgrade für Materialabtrag bis zum Hochglanz

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 6 x 22	coarse	rot	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	grau	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	grau	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337947



# Feinschliff und Finish

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Vlies-Kombi-Mopteller

## SMT 850 plus SPECIAL



### Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

### Eigenschaften

Teller Glasgewebe

Ausführung gewölbt 12°

**Vorteile:** Hochwertiger Vlies-Kombi-Mopteller - Speziell für die Bearbeitung von WIG-Schweißnähten an Edelstahlbauteilen - Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		60	coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Vliesmopteller

## SMT 800 SPECIAL



### Anwendungsgebiete:

Edelstahl ●

### Eigenschaften

Teller Glasgewebe

Stahl ●

Ausführung gewölbt 12°

**Vorteile:** Hochwertiger Vliesmopteller für das Edelstahlfinish - Beste Ergebnisse auf drehzahlregulierten Winkelschleifern - Drei Feinheitsgrade

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Winkelschleifmop

## WSM 617



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Stahl	●	Holz	●
Edelstahl	●		
Farbe	●		
Kunststoff	●		

**Vorteile:** Verwendbar auf allen handelsüblichen Winkelschleifern (80 m/s) - Universell verwendbar; stirnseitig und seitlich - Einfacher Werkzeugwechsel per Hand, ohne zusätzliche Hilfsmittel

### Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite in mm		Korn	Aufnahme	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 20	40	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014	
115 x 20	60	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015	
115 x 20	80	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016	
115 x 20	120	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017	
125 x 20	40	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018	
125 x 20	60	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019	
125 x 20	80	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020	
125 x 20	120	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021	

# Feinschliff und Finish

Schleifgewebe, braun

## KL 361 JF



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	●
Stahl	●	Kunststoff	⊙
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		

**Vorteile:** Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Schleifgewebe, braun

## KL 385 JF



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

### Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●	Holz	●
NE-Metalle	●		
Edelstahl	○		
Kunststoff	○		

**Vorteile:** Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

# Feinschliff und Finish

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Satinierwalze

## SM 611 S



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

**Vorteile:** Gleichmäßiges Schliffbild - Spezialprodukt für die Feinbearbeitung von Oberflächen

### Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076

Satinierwalze

## NCW 600 S



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

**Vorteile:** Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 50 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258908

Fortsetzung →



→ Achtung: Fortsetzung von NCW 600 S, Satinierwalze

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Satinierwalze

## NFW 600 S



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

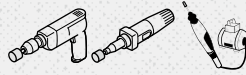
**Vorteile:** Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 50 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320255

# Feinschliff und Finish

Kleinschleifmop

## KM 613



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Holz	◐
Kunststoff	◑

**Vorteile:** Universelles Produkt für Stahl und Edelstahlwerkstoffe - Gleichmäßige Abtragsleistung - Geeignet für schwer zugängliche Stellen

### Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144

Trennen / Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

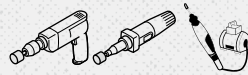
Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen, Anlaufnarben entfernen

Kombivliesmopstift

## NCS 600



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	○

**Vorteile:** Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258947

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

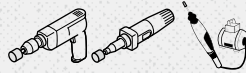
Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

# Feinschliff und Finish

Vliesmopstift

## NFS 600



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Edelstahl	●

**Vorteile:** Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258928

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlaufarben entfernen

Vliesband

## NBF 800



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	⊙

**Vorteile:** Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit Bandfeilen - Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Bandverschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
9 x 533	F4W	braun	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258653
9 x 533	F4W	blau	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	braun	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	rotbraun	medium	10	258656
10 x 330	F4W	blau	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	braun	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258659
12 x 520	F4W	blau	very fine	10	258660
13 x 457	F4W	braun	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	rotbraun	medium	10	258665
13 x 457	F4W	blau	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	braun	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	rotbraun	medium	10	258668
13 x 610	F4W	blau	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	braun	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258672
20 x 520	F4W	blau	very fine	10	258673



# Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

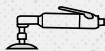
Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlauffarben entfernen

Quick Change Disc

## QMC 800



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

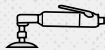
Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

**Vorteile:** Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	braun	coarse	50	295410
50	rotbraun	medium	50	295411
50	blau	very fine	50	295412

Quick Change Disc

## QRC 800



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

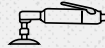
Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	○

**Vorteile:** Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	braun	coarse	50	295413
50	rotbraun	medium	50	295414
50	blau	very fine	50	295415
76	braun	coarse	25	295419
76	rotbraun	medium	25	295420

Stützteller

## QMC 555



**Vorteile:** Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade

Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 6	soft	grau	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	rot	30000 1/min	1	295427

Stützteller

## QRC 555



**Vorteile:** Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade

Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	rot	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	blau	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	rot	20000 1/min	1	295433

# Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen

Trennen /  
Zuschneiden

Adapter für Quick Change Discs

## QCA 555



**Vorteile:** Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Breite x Länge in mm	Aufnahme	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
20 x 30	Gewinde M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Anwendungshinweise siehe Seite 53

Schweißnahtvorbereitung

Reinigungsscheibe

## NCD 200



### Anwendungsgebiete:

Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Edelstahl	◐

### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Ausführung	gerade

**Vorteile:** Spezielles SiC- Reinigungsvlies zum Entfernen von Anlauffarben, Reinigen von Oberflächen - Kein Zusetzen durch offene Struktur

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlauffarben entfernen

Vliesbogen

## NPA 400



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Kunststoff	ⓘ
Metall Universal	●		
Holz	●		
Farbe/Lack	ⓘ		

**Vorteile:** Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
152 x 229	rotbraun	very fine	20	342849
152 x 229	braun	coarse	20	342852
152 x 229	grün	very fine	20	342853
152 x 229	dunkel grün	very fine	20	342854
152 x 229	rotbraun	medium	20	342855
152 x 229	rotbraun	fine	20	342856

Vliesbogen

## NPA 500



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC

### Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack	●	Holz	ⓘ
Kunststoff	●		
Edelstahl	●		
Metall Universal	ⓘ		

**Vorteile:** Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
152 x 229	weiss	ohne Körnung	20	342850
152 x 229	grau	ultra fine	20	342851
152 x 229	schwarz	medium	20	342857

# Schweißnaht reinigen, Anlauffarben entfernen

Trennen /  
Zuschneiden

Schweißnahtvorbereitung

Abtragschleifen

Feinschliff und Finish

Schweißnaht reinigen,  
Anlauffarben entfernen

Vliesrolle

## NRO 400



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Farbe/Lack/Spachtel	①
Metall Universal	●		
Holz	●		
Kunststoff	①		

**Vorteile:** Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 10000	rotbraun	medium	1	258870
100 x 10000	dunkel grün	very fine	1	258871
100 x 10000	rotbraun	fine	1	258872
100 x 10000	rotbraun	very fine	1	258873
115 x 10000	rotbraun	medium	1	258885
115 x 10000	dunkel grün	very fine	1	258886
115 x 10000	rotbraun	fine	1	258887
115 x 10000	rotbraun	very fine	1	258888
150 x 10000	rotbraun	medium	1	258890
150 x 10000	dunkel grün	very fine	1	258891
150 x 10000	rotbraun	fine	1	258892
150 x 10000	rotbraun	very fine	1	258893

Vliesrolle

## NRO 500



### Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC

### Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●	Holz	①
Kunststoff	●		
Farbe/Lack/Spachtel	●		
Metall Universal	①		

**Vorteile:** Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 10000	schwarz	medium	1	260365
100 x 10000	grau	ultra fine	1	258874
115 x 10000	schwarz	medium	1	260366
115 x 10000	grau	ultra fine	1	258889
150 x 10000	schwarz	medium	1	260367
150 x 10000	grau	ultra fine	1	258894



# Sicherheit

## Klingspor Produkte sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet



### Was bedeutet oSa?

Schleifen und Trennschleifen erfordert in vielen Anwendungsbereichen eine sehr hohe Umfangsgeschwindigkeit des rotierenden Werkzeuges. Diese Produkte müssen deshalb besonders sicher sein, um den extremen mechanischen und thermischen Belastungen widerstehen zu können.

Es gibt leider keine weltweit verbindlichen Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge.

Deshalb haben im Jahr 2000 verantwortungsbewusste Schleifwerkzeughersteller aus mehreren europäischen Ländern die Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. – oSa – gegründet und setzen damit ein ganz klares Zeichen gegen minderwertige Produkte. Am oSa-Markenzeichen erkennt der Anwender diese Qualitätsprodukte.

Für den Hersteller und Händler bedeuten sie ein vermindertes Haftungsrisiko, ein Markt- und Wettbewerbsvorteil sowie einen Imagegewinn.

Im Rahmen Ihres firmeninternen Qualitätsmanagementsystems überprüfen die Hersteller, dass strenge Auflagen eingehalten und ausschließlich sichere, qualitativ hochwertige Produkte hergestellt und vertrieben werden. Die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. bestätigt diese Selbstverpflichtung durch die Vergabe des weltweit geschützten oSa-Markenzeichens an die Mitgliedsunternehmen. Mit dem oSa-Kennzeichen ist keine Haftungsübernahme durch die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. oder ihre Organe für die Betriebssicherheit der gekennzeichneten Produkte verbunden.



Ihr Fachhändler:



**Klingspor Suisse GmbH**

Rüttelistrasse 17

CH - 4416 Bubendorf

Suisse

Tél. 06 19 51 26 21

Fax 06 19 51 26 22

Mail [info@klingspor.ch](mailto:info@klingspor.ch)

**[www.klingspor.ch](http://www.klingspor.ch)**

