



# Produktkatalog zu den 3M Schleifmittel- Bestsellern

# Inhalt

<b>1. 3M zukunftsweisende Technologien</b>	<b>3</b>	<b>5. Feilenbandmaschine</b>	<b>40</b>	<b>9. Exzentrerschleifer</b>	<b>70</b>
3M Präzisionsgeformtes Korn	4	Über die Maschine	41	Über die Maschine	71
Vliestechnologie	5	Anwendungshinweise	42	Wo wird sie eingesetzt?	72
Mikroreplikationstechnologie	6	Produkte	43	Eigenschaften der Maschine	73
<hr/>		<hr/>		<hr/>	
<b>2. Einsatzbereiche</b>	<b>7</b>	<b>6. Winkelpolierer</b>	<b>44</b>	Anwendungshinweise	74
Typischer Schleifprozess	8	Über die Maschine	45	Faktoren, die sich auf ein perfektes Finish auswirken	75
Produktsymbole	9	Anwendungshinweise	46	Produktinformationen	76
Maschinenauswahl	10	Produkte	47	Informationen zum Zubehör	84
<hr/>		<hr/>		<hr/>	
<b>3. Die wichtigsten technischen Tipps und Fragen</b>	<b>11</b>	<b>7. Bandschleifmaschine</b>	<b>50</b>	<b>10. Maschinen- und Schleifmittelsicherheit</b>	<b>86</b>
Die wichtigsten technischen Tipps	12	Wo wird sie eingesetzt?	51	Gefahren bei Schleifarbeiten	87
Zehn optimale Fragen zur Prozessanalyse	13	Anwendungshinweise	52	Sichere Verwendung von Schleifmitteln	88
Die zehn besten Fragen zur Scotch-Brite™ Prozessanalyse	14	Produkte	54	Verwenden von Schleifmitteln	89
<hr/>		<hr/>		<hr/>	
<b>4. Winkelschleifer</b>	<b>15</b>	<b>8. Schleifbänder</b>	<b>55</b>	Links zu weiteren Informationen	92
Über die Maschine	16	Faktoren, die sich auf Leistung und Finish auswirken	56	<hr/>	
Wo wird er eingesetzt?	18	3M Schleifmittel und Robotik	58	<b>11. Tabellen mit Produktinformationen</b>	
Anwendungshinweise	19	Produktinformationen	59	Winkelschleifer	93
Faktoren, die sich auf ein perfektes Finish auswirken	23	Informationen zu Feilenbandzubehör	69	Schleifbänder	109
Produktinformationen	24			Exzentrerschleifer	120
Informationen zum Zubehör	37			Roloc™ Produkte	136

# 3M zukunftsweisende Technologien

A worker in a dark blue uniform, wearing a white hard hat, safety glasses, and a respirator mask, is using a power tool in a factory setting. The worker is wearing large yellow protective gloves. Bright orange sparks are flying from the tool, illuminating the scene. The background shows industrial structures and overhead lights.

# 3M Präzisionsgeformtes Korn

CUBITRON™ II

Fast das gesamte Sortiment unserer beschichteten Schleifmittel ist nun mit dem patentierten präzisionsgeformten Keramikschleifkorn (Precision-Shaped Grain, PSG) von 3M ausgestattet – präzise geformte und vertikal ausgerichtete Keramiddreiecke einheitlicher Größe aus Aluminiumoxid.

Diese selbstschärfenden Dreiecke sind so ausgelegt, dass sie beim Schleifen brechen und dabei kontinuierlich immer neue, scharfe Schneidespitzen und -kanten bilden, die das Metall sauber durchschneiden, anstatt es auszufugen oder zu zerfurchen, wie dies bei herkömmlichen Keramikschleifmineralien der Fall ist.

Dadurch wird vermieden, dass sich das Werkstück aufheizt – sodass weniger Spannungsrisse und Anlaufnarben aufgrund der Hitzebildung entstehen. Da das Schleifmittel selbst kühler und schärfer bleibt, hält es außerdem viele Male länger als herkömmliches Keramikschleifkorn. Das erhöht die Effizienz und Produktivität.

Die Präzisionskorntechnologie von 3M kann dazu beitragen, die Belastung durch Hand-Arm-Vibrationen (HAVS), luftgetragene Partikel oder Lärm am Arbeitsplatz zu reduzieren.\*



Schnellerer Abtrag



Produktivitätssteigerung



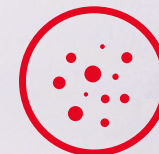
Mehr Leistung



Verbesserte Sicherheit



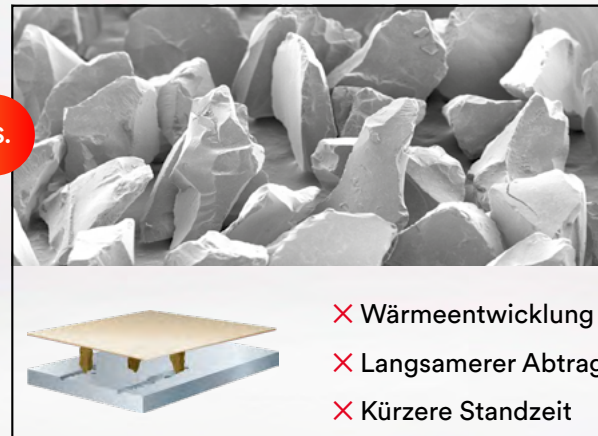
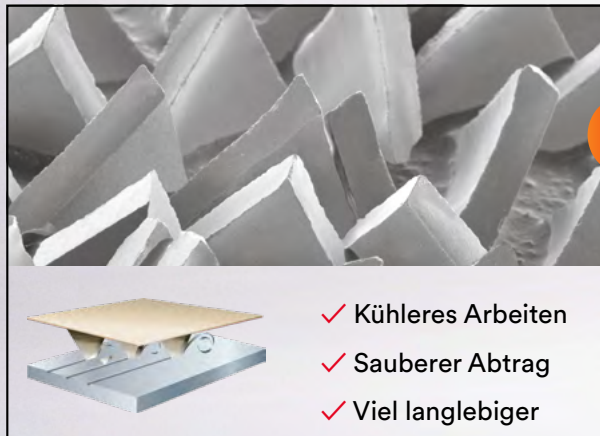
Nur minimale  
Hand-Arm-Vibration



Weniger luftgetragene  
Partikel



Weniger Lärm



Das selbstschärfende Schleifmittel schneidet mit weniger Druck durch das Metall und bietet einen schnelleren Abtrag als herkömmliche Schleifmittel. Dadurch wird die Zeit, die das vibrierende Werkzeug gehalten werden muss, minimiert. Die Schleifspäne sind größer und länger und verbleiben weniger lange in der Luft. Das trägt dazu bei, die Belastung durch luftgetragene Gefahrenstoffe zu reduzieren. Die Lärmbelastung wird auch dadurch reduziert, dass die Arbeit schneller abgeschlossen wird und Schleifmittel verwendet werden, die weniger Lärm verursachen.

\*Nach unabhängiger Prüfung durch das VITO und das Fraunhofer-Institut

# Vliestechnologie



Die Produkte der Marke Scotch-Brite™ zur Oberflächenbearbeitung umfassen eine Vielzahl von Vliesstoffen aus synthetischen Fasern, die für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet sind. Diese Produkte eignen sich gut zum Reinigen, Überblenden, Entgraten, Finishen und Polieren. Damit lassen sich Oberflächen verbessern, ohne die Form oder Abmessungen des Werkstücks wesentlich zu verändern. Scotch-Brite™ Schleifmittel laufen kühl und sind aufgrund der offenen Struktur ihres Vlieses gegen Zusetzen beständig. Dadurch wird das Risiko von Anlauffarben und eines Verzugs des Werkstücks reduziert sowie die Standzeit des Produkts verlängert.

Die Anpassungsfähigkeit der Scotch-Brite™ Produkte sorgt dafür, dass sie der Oberfläche des Substrats leichter folgen als beschichtete Schleifmittel, sodass sie Kratzer schneller bearbeiten und ausgleichen können – ohne dabei die Oberflächengeometrie zu verändern.

## Das perfekte Finish beginnt mit Scotch-Brite™

Leistung. Haltbarkeit. Zuverlässigkeit. Übertreffende Ergebnisse. Wir bringen kein Produkt zur Oberflächenbearbeitung auf den Markt, bevor wir nicht garantieren können, dass alle diese vier Aspekte erfüllt werden. Denn unsere Ansprüche bei Scotch-Brite™ sind genau so hoch wie Ihre eigenen. Sie wollen keine Kompromisse bei der Qualität machen – genau so wenig wie wir!

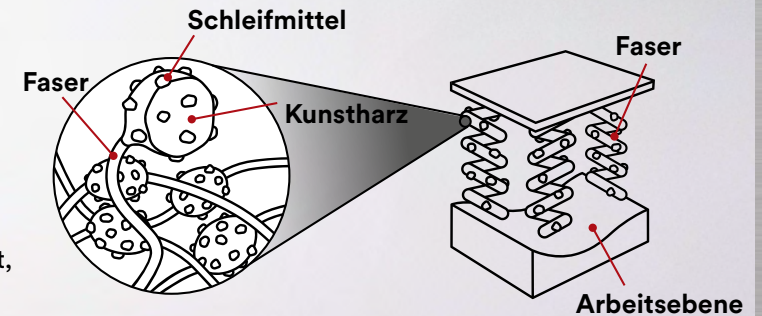
## Was steckt hinter der Scotch-Brite™ Vliestechnologie?

Unser einzigartiges Vliesdesign verbindet synthetische Fasern mit Schleifkörnern zu einem anpassungsfähigen, dreidimensionalen Material. Seine offene Struktur reduziert das Risiko eines Verzugs oder einer Verfärbung des Werkstücks, wirkt einem Zusetzen entgegen, verbessert das Finish und verlängert die Produktstandzeit.

Darüber hinaus ist unser Vliesdesign so konzipiert, dass fortlaufend am Werkstück frisches Schleifmittel freigelegt wird. Das gewährleistet ein gleichmäßiges und glatteres Finish – ohne die Gefahr des Unterschleifens oder kritische Toleranzgrenzen zu überschreiten.

Offene  
3D-Struktur

Federartige  
Wirkung

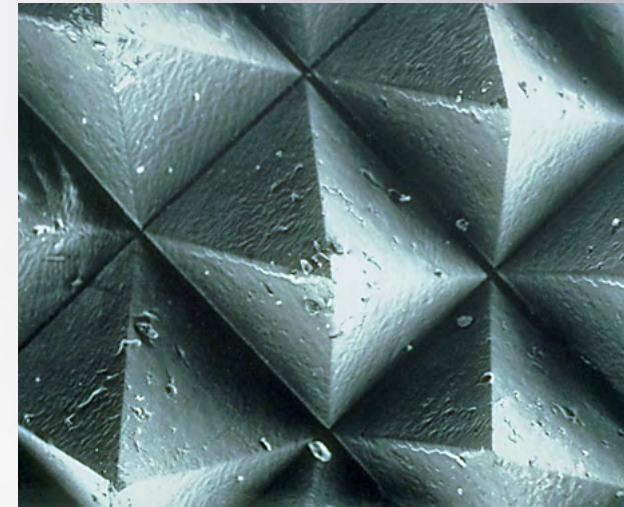


## Warum gehören Scotch-Brite™ Produkte zu den besten auf dem Markt?

- ▶ Robustes Nylonvlies, dessen gesamte Struktur mit Harz und Mineralien imprägniert ist
- ▶ Federartige Wirkung, die für eine homogene, gratfreie Oberfläche sorgt
- ▶ Einheitliche, konstante Ergebnisse ohne Unterschleifen
- ▶ Geeignet zum Entgraten, Finishen, Reinigen und zum Entfernen kleiner Schweißnähte
- ▶ Einfache Anwendung, weniger Nachbearbeitung und Ausschuss

Mit ihren präzise geformten, dreidimensionalen Schleifstrukturen sind unsere 3M™ Trizact™ Schleifmittel ideal für Arbeiten, bei denen es auf gleichmäßige, hochwertige Finishes ankommt. Die 3M Mikroreplikationstechnologie sorgt dafür, dass Trizact™ Produkte konsistentere und gleichmäßigere Ergebnisse als jedes herkömmliche Schleifmittel erzielen.

Trizact™ Schleifmittel laufen zudem kühler als herkömmliche Produkte – damit eignen sie sich hervorragend zum Schleifen und für die Arbeit mit Substraten, die sich leicht verfärben können. Dank dieser mineralischen Schleifmittel mit Mikrokörnung können Sie selbst auf harten Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel und kobaltbasierten Werkstoffen hochwertige Finishes erzielen. Hinzu kommt, dass bei 3M™ Trizact™ Schleifmitteln ständig neue Schneidflächen freigelegt werden, während sie sich abnutzen. Die Ergebnisse sind eindeutig: höhere Produktivität, eine längere Lebensdauer des Schleifmittels, geringere Ausschussraten und gleichmäßigere, homogene und hochwertigere Finishes.



## Warum sollten Sie 3M™ Trizact™ Schleifmittel verwenden?

Ganz gleich, wie Ihre Herausforderung beim Finishen aussieht – gleichmäßigere Ergebnisse, niedrigere Materialkosten, eine schnellere Produktion – unsere Auswahl an 3M™ Trizact™ Schleifstreifen, -scheiben und -bändern kann Ihren gesamten Arbeitsablauf verbessern.

### Konsistenz vom Anfang bis zum Ende

Die 3M™ Trizact™ Schleifmittel sind die einzigen industriellen Schleifmittel mit der 3M Mikroreplikationstechnologie: präzise geformte, dreidimensionale Mineralstrukturen, die gleichmäßig über das Trägermaterial verteilt sind.

Diese gleichmäßige Verteilung gewährleistet eine wirklich konstante Leistung – Scheibe für Scheibe, Band für Band, Werkstück für Werkstück und Auftrag für Auftrag. Das lässt sich mit keinem nicht-mikroreplizierten Schleifmittel erreichen.

### Bleibt länger scharf

Herkömmliche Schleifmittel sind anfangs scharf, aber stumpfen während des Gebrauchs schnell ab.

Wenn sich die Mineralstrukturen der 3M™ Trizact™ Schleifmittel abnutzen, wird frisches, scharfes Mineral freigelegt, wodurch diese länger scharf bleiben als herkömmliche Schleifprodukte. Das Ergebnis ist ein schnellerer Abtrag und eine längere Standzeit des Schleifmittels.



Herkömmliches Korn

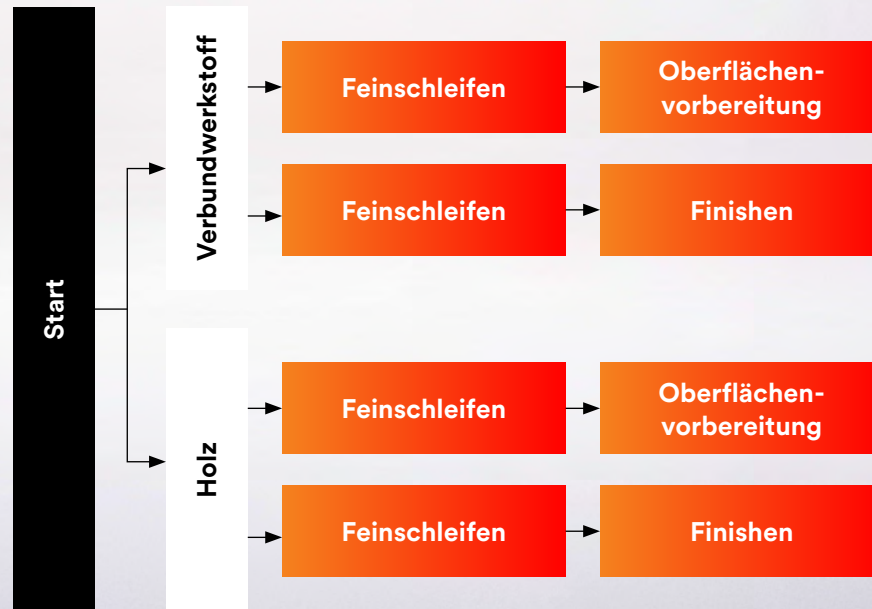
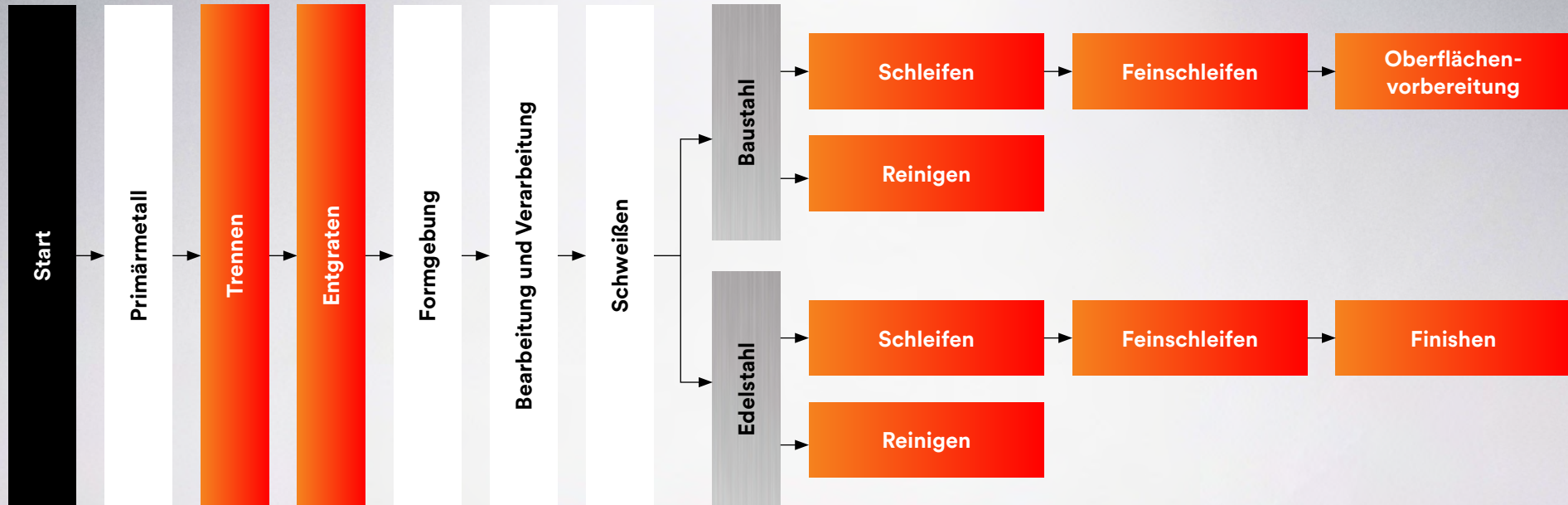


Trizact™ Korn mit Mikroreplikation

# Einsatzbereiche



# Typischer Schleifprozess



## Legende

■ = 3M™ Schleifmittellösung verfügbar



# Produktsymbole

## Substrat



Edelstahl



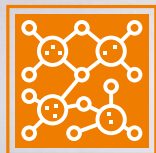
Baustahl



Aluminium



Vorbereitung zum Lackieren,  
Schleifen oder Finishen von  
Füllstoffen, Primern und  
Lacken



Verbund- und  
Kunststoffmaterialien



Holz

## Schleifkorntyp



3M Präzisionsgeformtes  
Korn (Keramik)



Zirkonkorund



Aluminiumoxid



Siliciumcarbid

## PSA-Symbole



Geeigneten Atemschutz tragen



Geeignete Schutzbrille tragen



Geeigneten Gehörschutz  
tragen



Handschuhe zum Schutz  
vor Funkenflug tragen



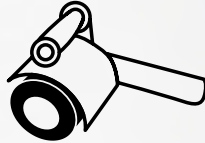
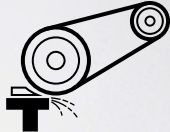



Es muss eine Schürze getragen  
werden, die vor Funken schützt



Benutzen Sie einen  
Gesichtsschutz

# Maschinenauswahl

		Maschine				
		Winkelschleifer	Feilenbandmaschine	Winkelpolierer	Bandschleifmaschine	Exzentrerschleifer
						
Anwendung	Trennen	✓				
	Entgraten	✓	✓		✓	
	Schleifen von Schweißnähten und Materialabtrag	✓	✓		✓	
	Kantenvorbereitung/ Anfasen	✓	✓		✓	
	Feinschleifen	✓	✓	✓	✓	✓
	Reinigen	✓	✓	✓	✓	
	Oberflächenvorbereitung	✓	✓	✓	✓	✓
	Überblenden/Satinieren	✓	✓	✓	✓	✓
	Feinschliff/Vorpolitur	✓	✓	✓	✓	✓
	Beseitigen kleiner Lackfehlstellen					✓

# Die wichtigsten technischen Tipps und Fragen



# Die wichtigsten technischen Tipps

Angesichts der ständig wachsenden Anzahl von Maschinen und Verbrauchsmaterialien auf dem Markt und der vielen unterschiedlichen Anwendungen, die im industriellen Bereich erforderlich sind, ist die Auswahl der richtigen Lösung oft nicht einfach, da viele Kriterien berücksichtigt werden müssen.

## Das richtige Finish erzielen

Das Finishen von Metallteilen erfordert in der Regel entweder ein kosmetisches oder gemessenes Finish. Bei kosmetischen Anwendungen reicht es in der Regel aus, wenn das Endprodukt ein gutes ästhetisches Erscheinungsbild aufweist, es sei denn, es sind noch weitere Prozesse wie Lackieren oder Pulverbeschichten vorgesehen. In diesem Fall muss das Schleifmittel für eine Oberfläche sorgen, die auch für diese Beschichtungen ausreichend aufnahmefähig ist.

Bei einem gemessenen Finish muss sichergestellt werden, dass das fertige Werkstück innerhalb eines vorher vereinbarten Toleranzbereichs liegt. Diese Anwendungen erfordern am Ende des Prozesses in der Regel die feinsten Schleifmittel. Deshalb ist es bei der Spezifikation oft einfacher, „mit dem Finish zu beginnen“.

### TOP-TIPPS



- ▶ Nehmen Sie sich Zeit, um die Anwendung des Kunden und die von ihm gewünschte Oberflächengüte zu verstehen
- ▶ Prüfen Sie, ob die Geräte des Kunden der Aufgabe gewachsen sind, und optimieren Sie Druck, Geschwindigkeit und Leistung
- ▶ Wenn alle Faktoren stimmen, stellen Sie sicher, dass Sie das beste Produkt für die Durchführung der Anwendung anbieten
- ▶ Falls das nicht der Fall sein sollte, überlegen Sie, ob die Faktoren geändert werden können, oder versuchen Sie ein Produkt zu empfehlen, das für die Parameter, von denen Sie ausgehen müssen, geeignet ist

## Die Bedeutung der Schleifausrüstung

Das vielleicht größte Problem in Bezug auf Schleifmittelverbrauchsmaterialien ist die Art und Leistung des Geräts, mit dem sie verwendet werden sollen. Selbst die hochwertigsten Schleifmittel liefern wahrscheinlich nicht die gewünschten Ergebnisse, wenn sie nicht in der richtigen Art und Weise mit geeigneten Maschinentypen eingesetzt werden.

**Wenn es um Leistung geht, ist mehr meistens besser.**

Jedes Werkstück wird nicht nur schneller bearbeitet, sondern durch die höhere Arbeitsgeschwindigkeit entwickelt sich auch weniger Hitze, sodass das Risiko von Beschädigungen verringert wird.

Der Druck, der von der Maschine ausgeübt wird, muss ebenfalls berücksichtigt werden:

- ▶ Ein zu weicher Stützteller oder eine zu weiche Kontaktwalze können keine maximale Effizienz des Schleifmittels gewährleisten
- ▶ Ein gerippter Hochleistungsstützteller oder eine genutete harte Kontaktwalze liefern hingegen den erforderlichen Anpressdruck, der die Effizienz des Schleifmittels maximiert, ohne dabei die Vibrationen zu verstärken

Um die besten Ergebnisse zu erzielen, müssen die Schleifmittel mit der passenden Maschinengeschwindigkeit verwendet werden. Diese entspricht nicht immer der maximal zulässigen Drehzahl. Ein Betrieb mit höheren Drehzahlen als der empfohlenen Maximaldrehzahl kann zum Ausfall des Schleifmittels führen und die Sicherheit des Anwenders gefährden.



## Produktwert und Leistung verstehen

Um den tatsächlichen Wert eines Schleifprodukts zu bestimmen, müssen dessen Standzeit, Kosten und Produktivität miteinbezogen werden.

Um dies zu berechnen, müssen sowohl die Produktstandzeit als auch die erforderliche Prozessdauer (die Abtragsrate) kalkuliert werden.

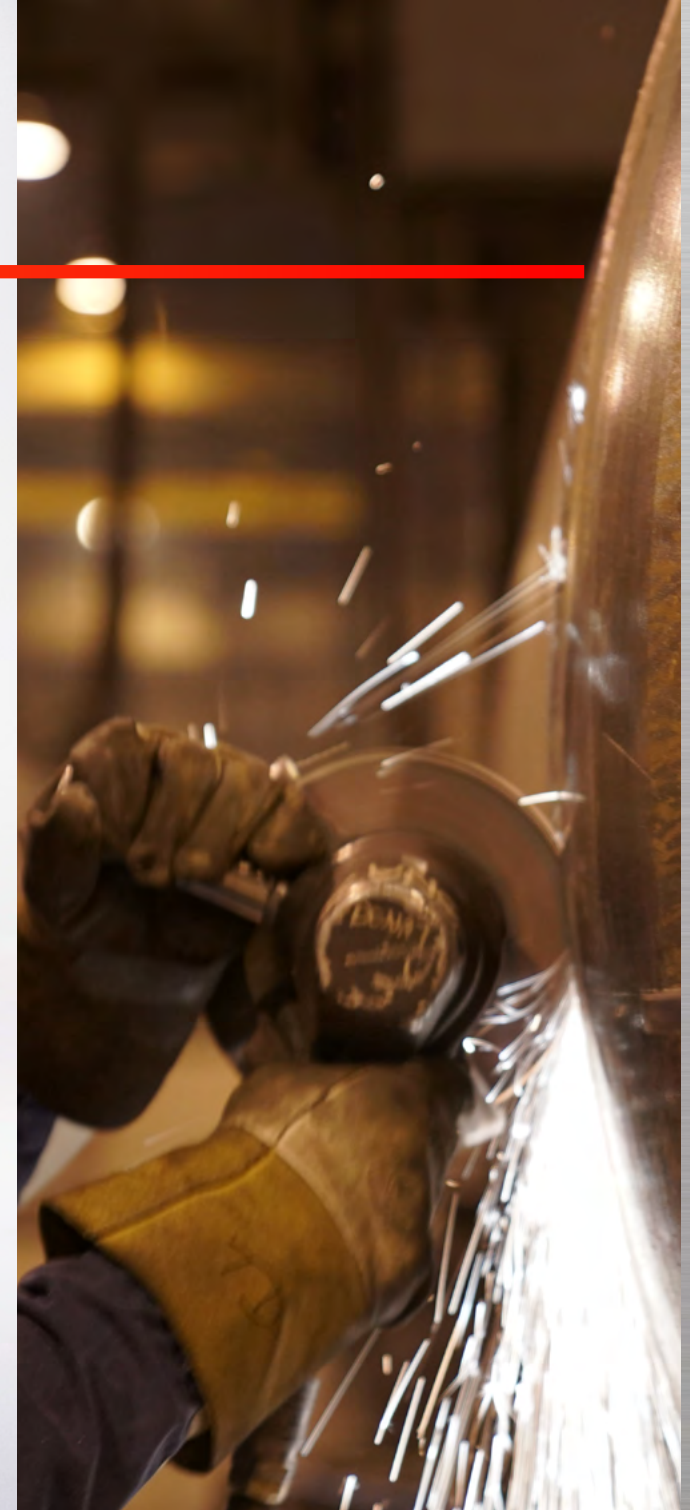
Zum Beispiel wird ein Schleifmittel oft schnell verworfen, wenn es doppelt so viel kostet wie das Produkt eines Wettbewerbers. Aber wenn sich damit dreimal so viele Werkstücke bearbeiten lassen und Abläufe schneller abgeschlossen werden können, handelt es sich dabei um eine gute Investition.

# Zehn optimale Fragen zur Prozessanalyse

## Die zehn optimalen Fragen



- 1. Was stellen Sie an diesem Standort her?**
- 2. Welche Metalle bearbeiten Sie typischerweise? (Baustahl, Edelstahl usw.)**
- 3. Welche Bearbeitungsschritte benötigen Sie für die Herstellung Ihres/r Produkte/s?**
  - ▶ Was ist Ihre Anforderung an die endgültige Oberflächengüte? (z. B. gemessen, kosmetisch)
  - ▶ Was ist der letzte Prozessschritt? (Lackierung, Pulverbeschichtung)
- 4. Welche Maschinen verwenden Sie?**
  - ▶ Pneumatisch oder elektrisch?
  - ▶ Welche Werkzeuggeschwindigkeiten verwenden Sie?
  - ▶ Faktoren, die sich auf Bandschleifmaschinen auswirken – was ist die Härte Ihrer Kontaktwalze?
- 5. In welcher Reihenfolge verwenden Sie Schleifmittel derzeit? (Körnungen, Marke usw.)**
- 6. Wie hoch ist etwa der wöchentliche, monatliche oder jährliche Verbrauch bei den betreffenden Schleifmitteln?**
- 7. Welche Bereiche im derzeitigen Prozess bereiten Probleme, bei denen Verbesserungen vorgenommen werden könnten?**
  - ▶ Die Produktionskosten?
  - ▶ Die Produktqualität?
  - ▶ Die Reduzierung von Ausschuss?
  - ▶ Die Produktivität (Volumen, Prozessdauer)?
  - ▶ Der Anwenderschutz (Arbeitsschutz, Staub-, Lärm und Vibrationsbelastung oder Verletzungen)?
- 8. Gibt es Einschränkungen beim Werkstück oder Prozess, die diese Verbesserungen verhindern?**
  - ▶ Produktgewicht, Größe, Form, Spezifikationen?
  - ▶ Verfügbarer Platz, Können der Anwender?
- 9. Haben Sie über eine Automatisierung nachgedacht?**
- 10. Können Sie den Wert/die Leistung messen?**



# Die zehn besten Fragen zur Scotch-Brite™ Prozessanalyse



1. Was stellen Sie an diesem Standort her?

2. Welche Metalle bearbeiten Sie typischerweise? (Baustahl, Edelstahl usw.)

3. Welche Bearbeitungsschritte benötigen Sie für die Herstellung Ihres/r Produkte/s?

- ▶ Was ist Ihre Anforderung an die endgültige Oberflächengüte? (z. B. gemessen, kosmetisch)

4. Welche Maschinen verwenden Sie? (bitte auch angeben, ob pneumatisch oder elektrisch betrieben)

- ▶ Winkelschleifer
- ▶ Geradeschleifer
- ▶ Exzentrerschleifer
- ▶ Kleiner Tellerschleifer
- ▶ Feilenbandmaschine
- ▶ Bandschleifmaschine
- ▶ Werkbankmaschine
- ▶ Satiniermaschine
- ▶ Andere, bitte angeben ...

5. Führen Sie eine der folgenden Anwendungen aus? Wenn ja, welche Schleifmittel verwenden Sie derzeit dabei?

- ▶ Entgraten
- ▶ Oberflächenvorbereitung
- ▶ Feinschleifen
- ▶ Überblenden
- ▶ Finishen
- ▶ Reinigen

6. Welche Bereiche bereiten bei Ihrem derzeitigen Prozess Probleme, bei denen Verbesserungen vorgenommen werden könnten?

## Produktionskosten

- ▶ Eine längere Standzeit kann die Kosten für Verbrauchsmaterial reduzieren
- ▶ Durch eine bessere Oberflächenqualität lassen sich möglicherweise zwei Arbeitsschritte auf einen reduzieren
- ▶ Durch einen kontrollierten Abtrag ist die Geometrie des Werkstücks einfacher zu erreichen, sodass auch weniger qualifizierte Mitarbeiter eingesetzt werden können (geringere Lohnkosten)

## Produktqualität

- ▶ Ein perfektes Oberflächenfinish bedeutet, dass jedes Mal das gleiche Ergebnis erzielt wird
- ▶ Ein besseres Finish verbessert das Erscheinungsbild des Produkts

## Reduzierung von Ausschuss

- ▶ Durch einen kontrollierten Abtrag ist die Geometrie des Werkstücks einfacher zu erreichen, sodass weniger Nacharbeit erforderlich ist.
- ▶ Ein perfektes Oberflächenfinish bedeutet, dass jedes Mal das gleiche Ergebnis erzielt wird

## Produktivität (Vorlaufzeiten, Volumen)

- ▶ Durch eine bessere Oberflächenqualität lassen sich möglicherweise zwei Arbeitsschritte auf einen reduzieren
- ▶ Bei einem kontrollierten Abtrag besteht kein Risiko, dass das Werkstück beschädigt wird, sodass die Anwender weniger vorsichtig vorgehen müssen und schneller arbeiten können
- ▶ Durch die bessere Anpassung an unebene Oberflächen sind schnellere Ergebnisse möglich

## Wohlbefinden des Anwenders (Gesundheit und Sicherheit, Benutzerfreundlichkeit)

- ▶ Das synthetische Nylonvlies-Material gibt keine umherfliegenden Partikel ab, die Verletzungen verursachen könnten
- ▶ Die weichere, anpassungsfähige Beschaffenheit sorgt dafür, dass die Schleifscheiben leiser und benutzerfreundlicher sind, sodass der Anwender weniger Lärm- und Vibrationsbelastung ausgesetzt ist.
- ▶ Durch das weniger aggressive Schleifverhalten besteht weniger Gefahr, dass es zu Verletzungen durch Abrieb kommt

# Winkelschleifer



# Winkelschleifer



Winkelschleifer werden in der Regel verwendet, um überschüssiges Material von Werkstücken zu entfernen. Sie sind in der Metallbe- und -verarbeitung weit verbreitet, da sie vielseitig sind und sich mit ihnen viele schwer zugängliche Bereiche erreichen lassen.

In einigen Fällen kann die gesamte Bearbeitung von Baustahl mit einem Winkelschleifer durchgeführt werden – vom Trennen bis zum homogenen Finish.

Es gibt eine große Auswahl an Winkelschleifern, aus der Sie den richtigen für Ihre Anforderungen wählen können. Die wichtigsten Faktoren bei der Auswahl einer geeigneten Schleifmaschine sind die Scheibengröße und die Leistungsstärke des Motors. Weitere Faktoren sind die Ausführung (pneumatisch oder elektrisch), Drehzahl und die Dorngröße. Im Allgemeinen nehmen Scheibengröße und Leistung gemeinsam zu. Elektroschleifer werden eher für größere, anspruchsvollere Arbeiten eingesetzt.

Druckluftschleifer werden üblicherweise für leichtere Arbeiten verwendet, bei denen mehr Präzision erforderlich ist. Dies liegt wahrscheinlich daran, dass Druckluftschleifer oft klein und leicht und dennoch leistungsstark sind, da sie keine schweren Motorkupferwicklungen enthalten. Bei einer elektrischen Schleifmaschine ist es oft schwieriger, bei einer geringeren Größe eine ausreichende Leistung aufrechtzuerhalten.



[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)



# 3M™ Elektrische Winkelschleifer

Sichern Sie sich den Systemvorteil.

Diese leistungsstarke Maschine bietet eine überlegene Performance und ein erstklassiges ergonomisches Design. Ihre widerstandsfähigen Komponenten sorgen noch unter den härtesten industriellen Einsatzbedingungen für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Der neue elektrische Winkelschleifer ist für die Durchmesser 115 mm und 125 mm sowie mit fester oder variabler Drehzahl lieferbar. Er besteht aus widerstandsfähigen Komponenten, die auch unter härtesten industriellen Bedingungen für Langlebigkeit sorgen. Diese kraftvollen, langlebigen Maschinen gewährleisten die zusätzliche Produktivität, die Sie benötigen.

- ▶ 1.900 W Leistung
- ▶ Mit fester oder variabler Drehzahl lieferbar
- ▶ Erstklassige ergonomische Gestaltung
- ▶ Konstruktion und Komponenten sind widerstandsfähig und bieten eine hohe Langlebigkeit unter industriellen Bedingungen
- ▶ Neustartschutz
- ▶ Einstellbare Schutzhaube
- ▶ Zubehör für maximale Funktionalität und Flexibilität
- ▶ Direktkühlung für lange Standzeit
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Rückschlagkontrolle



[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)

# Winkelschleifer



## Wo wird die Maschine verwendet?

- ▶ Beim Trennen
- ▶ Beim Entgraten
- ▶ Zum Anfasen
- ▶ Beim Schweißnahtschleifen und zum Materialabtrag
- ▶ Zum Überblenden
- ▶ Zur Oberflächenvorbereitung
- ▶ Zum Entfernen von Lack/Rost/Walzzunder

## In welchen Branchen wird sie eingesetzt?

- ▶ Metallbe- und -verarbeitung
- ▶ Industrielle Arbeitsgeräte
- ▶ Transport
- ▶ Maschinen und Anlagen
- ▶ Allgemeine Metallbe- und -verarbeitung

## Welches Portfolio ist am besten für Ihren Kunden geeignet?

3M™ Cubitron™ II Schleifmittel stehen für legendäre Geschwindigkeit und Standzeiten, die Schleifscheiben der Profi-Serie für ein ideales Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Scotch-Brite™ Schleifmittel gewährleisten konsistente, reproduzierbare Ergebnisse und ermöglichen ein müheloses Erzielen hochwertiger Finishes.

### Was ist am wichtigsten?

### Wählen Sie diese 3M Schleifmittel-Familie

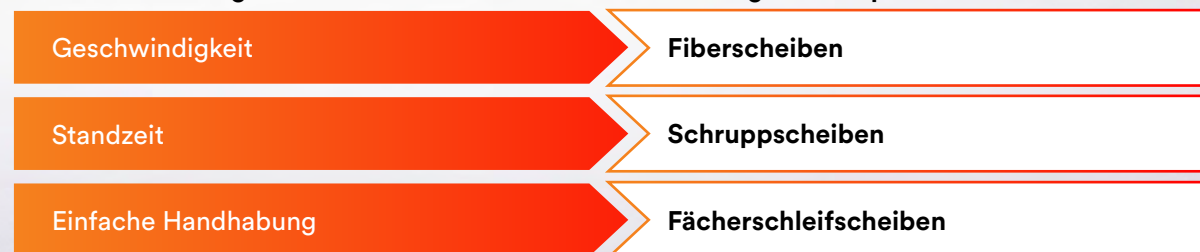


## Welches Produkt für Winkelschleifer ist für Ihren Kunden am besten geeignet?

Diese Stichwörter liefern einen guten Ansatz. Der Ratgeber liefert genauere Anhaltspunkte, welche Produkte sich für bestimmte Anwendungen empfehlen.

### Was ist am wichtigsten?

### Das richtige Schleifprodukt



**Wussten Sie das schon?** Obwohl Schleifscheiben eine längere Standzeit aufweisen, haben Fiberscheiben eine höhere Abtragsrate und entfernen während ihrer Standzeit mehr Material.

# Winkelschleifer



## Premium-Anwendungsratgeber – Spitzenleistung

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2	Option 3
Trennen	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Trennscheibe	3M™ Silver Trennscheibe	3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Schruppscheibe
	Edelstahl			
Abrunden von Kanten	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SE-DH (Kantenbeständigkeit)	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SC-DH
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Entgraten	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Kompaktscheibe DP-UD	Scotch-Brite™ Bristle Bürste
	Edelstahl	Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Kompaktscheibe DP-UD	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schleifen/ Schweißnahtvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 982CX PRO 36+	3M™ Cubitron™ II Schruppscheibe 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 969F 40+	3M™ Cubitron™ II Flexible Schleifscheibe
	Edelstahl	3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 987C 36+	3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 969F 40+	
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Nuten/Ausfugen	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Schruppscheibe	3M Silver Cut and Grind Schruppscheibe	
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schweißnahtschleifen und Materialabtrag	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 982CX PRO 36+, 982C 60+	3M™ Cubitron™ II Schruppscheibe	3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 969F 40+
	Edelstahl	3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 987C 36+ oder 60+	Scotch-Brite™ Vliesscheibe PN-DH	
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 987C 36+ oder 60+	3M™ Cubitron™ II Schruppscheibe	

Wird fortgesetzt ...

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Winkelschleifer



## Premium-Anwendungsratgeber – Spitzenleistung (Fortsetzung)

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2	Option 3
Reinigen	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT PRO XO-RD	Scotch-Brite™ Bristle Disc	Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT PRO Extra Cut
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Feinschleifen	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Faserscheibe 982C 60+ oder 80+	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 969F 60+80+ 120+ 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 947A 120+
	Edelstahl	3M™ Cubitron™ II Faserscheibe 987C 60+ oder 80+	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Überblenden	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 967A
	Edelstahl			
	Weichmetalle			
Oberflächenvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT PRO	3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 967A
	Edelstahl	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH		
	Nicht eisenhaltige Metalle	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SC-DH		
Feinbearbeitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Kompaktscheibe DP-UD	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SC-DH
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Winkelschleifer



## Profi Serie – hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2	Option 3
Trennen	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Silver Trennscheibe	3M™ Cut and Grind Schrupscheibe	
	Edelstahl			
Abrunden von Kanten	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SE-DH (Kantenbeständigkeit)	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SC-DH
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Entgraten	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Kompaktscheibe DP-UD	3M™ Fächerschleifscheibe 769F Scotch-Brite™ Bristle Brush
	Edelstahl	Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Kompaktscheibe DP-UD	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schleifen/ Schweißnahtvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Faserscheibe 782C 36+	3M™ Silver Schrupscheibe 3M™ Fächerschleifscheibe 769F 40+	3M™ Cubitron™ II Flexible Schleifscheibe
	Edelstahl	3M™ Faserscheibe 787C 36+		
	Nicht eisenhaltige Metalle		3M™ Fächerschleifscheibe 769F 40+	
Nuten/Ausfugen	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cut and Grind Schrupscheibe		
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schweißnahtschleifen und Materialabtrag	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Faserscheibe 782C 36+, 60+	3M™ Silver Schrupscheibe	3M™ Fächerschleifscheibe 769F
	Edelstahl	3M™ Faserscheibe 787C 36+ oder 60+	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	
	Nicht eisenhaltige Metalle		3M™ Silver Schrupscheibe	
Reinigen	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT PRO XO-RD	Scotch-Brite™ Bristle Disc	Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT PRO Extra Cut
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			

Wird fortgesetzt ...

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Winkelschleifer



## Profi Serie – hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis (Fortsetzung)

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2	Option 3
Feinschleifen	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Faserscheibe 782C 60+ oder 80+	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	3M™ Fächerschleifscheibe 769F
	Edelstahl	3M™ Faserscheibe 787C 60+, 80+ oder 120+	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	
	Weichmetalle			
Überblenden	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	3M™ Fächerschleifscheibe 769F
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Oberflächenvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH	Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT PRO	3M™ Fächerschleifscheibe 769F
	Edelstahl	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH		
	Nicht eisenhaltige Metalle	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SC-DH		
Feinbearbeitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Kompaktscheibe DP-UD	Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH	Scotch-Brite™ Vliesscheibe SC-DH
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Faktoren, die sich auf ein perfektes Finish auswirken



Angesichts der ständig wachsenden Anzahl von Werkzeugen und Verbrauchsmaterialien auf dem Markt und der vielen damit durchführbaren Anwendungen, ist die Auswahl der richtigen Lösung oft nicht einfach, da viele Kriterien berücksichtigt werden müssen.

## Die Bedeutung der Schleifausrüstung

Das vielleicht größte Problem in Bezug auf Schleifmittelverbrauchsmaterialien ist die Art und Leistung des Geräts, mit dem sie verwendet werden sollen. Selbst die hochwertigsten Schleifmittel liefern wahrscheinlich nicht die gewünschten Ergebnisse, wenn sie nicht in der richtigen Art und Weise mit geeigneten Maschinentypen eingesetzt werden.

Wenn es um Leistung geht, ist mehr meistens besser.

Jedes Werkstück wird nicht nur schneller bearbeitet, sondern durch die höhere Arbeitsgeschwindigkeit entwickelt sich auch weniger Hitze, sodass das Risiko von Beschädigungen verringert wird.

Der Druck, der von der Maschine ausgeübt wird, muss ebenfalls berücksichtigt werden:

- ▶ Ein zu weicher Stützteller kann keine maximale Effizienz des Schleifmittels gewährleisten
- ▶ Ein gerippter Hochleistungsstützteller liefert hingegen den erforderlichen Anpressdruck, der die Effizienz des Schleifmittels maximiert, ohne dabei die Vibrationen zu verstärken – aber dies resultiert in einem größeren Finish

## Das richtige Finish erzielen

Das Finish von Metallteilen erfordert in der Regel entweder ein kosmetisches oder gemessenes Finish. Bei kosmetischen Anwendungen reicht es in der Regel aus, wenn das Endprodukt ein gutes ästhetisches Erscheinungsbild aufweist, es sei denn, es sind noch weitere Prozesse wie Lackieren oder Pulverbeschichten vorgesehen. In diesem Fall muss das Schleifmittel für eine Oberfläche sorgen, die auch für diese Beschichtungen ausreichend aufnahmefähig ist.

Bei einem gemessenen Finish muss sichergestellt werden, dass das fertige Werkstück innerhalb eines vorher vereinbarten Toleranzbereichs liegt.

Diese Anwendungen erfordern am Ende des Prozesses in der Regel die feinsten Schleifmittel. Deshalb ist es bei der Spezifikation oft einfacher, „mit dem Finish zu beginnen“.





# Produktinformationen

## Premium-Schleifmittel



**3M™ Cubitron™ II  
Trennscheibe**



**3M™ Cubitron™ II  
Cut and Grind  
Schruppscheibe**



**3M™ Cubitron™ II  
Schruppscheibe**



**3M™ Cubitron™ II Flexible  
Schleifscheibe**



**3M™ Cubitron™ II  
Fächerschleifscheibe 969F**



**3M™ Cubitron™ II  
Fächerschleifscheibe 967A**



**3M™ Cubitron™ II  
Fiberscheibe 982CX Pro**



**3M™ Cubitron™ II  
Fiberscheibe 982C**



**3M™ Cubitron™ II  
Fiberscheibe 987C**



**Scotch-Brite™  
Light Grinding and  
Blending Vliesscheibe**



**Scotch-Brite™  
Precision Vliesscheibe**



**Scotch-Brite™  
Deburr and Finish  
Pro Scheibe**



**Scotch-Brite™  
Grobreinigungsscheibe  
XT Pro**



**Scotch-Brite™  
Grobreinigungsscheibe  
XT Pro Extra Cut**



**Scotch-Brite™  
Radial Bristle Disc RD-ZB**

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**





# Produktinformationen

## Schleifmittel der Profi Serie



**3M™ Silver Trennscheibe**



**3M™ Silver Schrupscheibe**



**3M™ Fächerschleifscheibe 769F**



**3M™ Cut and Grind Schrupscheibe**



**3M™ Fiberscheibe 782C**



**3M™ Fiberscheibe 787C**



**Scotch-Brite™ Vliesscheibe**

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



## 3M™ Cubitron™ II Trennscheibe – Premium-Serie



Trennen



Die 3M™ Cubitron™ II Trennscheiben gewährleisten hohe Abtragsraten auf allen Arten von Metallen, Edelstählen, legierten Stählen und Gusseisen. Dank ihrer Langlebigkeit sind sie kostengünstig. Zudem erleichtern Sie Ihnen die Arbeit durch einen schnellen, kühlen Schnitt.

- ▶ Entwickelt, um schneller und länger zu schleifen als vergleichbare keramische Schleifmittel
- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Korn ist selbstschärfend, läuft kühl und optimiert den Mineralabbruch, sodass eine besonders lange Standzeit erreicht wird
- ▶ Die starre, verstärkte, kunstharzgebundene Scheibe schneidet durch fast alle Materialien
- ▶ Die Trennscheibe muss eine für eine maximale Drehzahl zugelassen sein, die mindestens der maximalen Drehzahl der verwendeten Schleifmaschine entspricht

Verbessern Sie mit 3M™ Cubitron™ II Scheiben die Arbeitssicherheit

SAFETY  
BUILT IN

Mit den 3M™ Cubitron™ II Trennscheiben sichern Sie sich die folgenden Vorteile:

- ▶ Minimierung der Hand-Arm-Vibrationen – durch das schnell abtragende Schleifkorn ist weniger Zeit am Werkzeug erforderlich
- ▶ Eine Reduzierung luftgetragener Partikel – da die längeren und größeren Schleifspäne kürzer in der Luft verbleiben
- ▶ Weniger Lärmbelastung, da die Arbeit schneller abgeschlossen wird

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

## 3M™ Silver Trennscheibe – Profi Serie



Trennen



Bei den 3M™ Silver Trennscheiben handelt es sich um neuartige Hochleistungsscheiben, die für den alltäglichen Einsatz zu einem erschwinglichen Preis entwickelt wurden. Dank der 3M Präzisionskorntechnologie erzielen diese innovativen Scheiben ein schnelles, homogenes Ergebnis bei allen Arten von Eisenmetallen, Edelstählen und legierten Stählen.

- ▶ Schneidet sauber mit minimalen Graten
- ▶ Schneidet schnell durch Metallrohre, Röhrchen, flache Bleche und andere Werkstücke
- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Keramik Korn schneidet sauber und schnell und verbessert so die Produktivität
- ▶ Scheibe mit langer Standzeit und hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis

### TOP-TIPPS



Trennscheiben leisten umso mehr, je schneller sie sich drehen. Eine drehzahlstarke Maschine ist darum wichtig. **WARNUNG:** Die zulässige Drehzahl der Scheibe darf nicht überschritten werden.

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



## 3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Schruppscheibe – Premium-Serie



○ Trennen und Ausfugen



Speziell zum Nuten und Ausfugen. Entwickelt, um sowohl als Schruppscheibe als auch als Trennscheibe verwendet zu werden, sodass Sie von einer überragenden Vielseitigkeit profitieren. Weniger Rattermarken beim Ausfugen und Wurzelschliff.

- ▶ Premium-Serie: 3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Schruppscheiben
- ▶ Diese vielseitigen Scheiben sind so konzipiert, dass sie sowohl als Schruppscheibe als auch als Trennscheibe verwendet werden können – ideal zum Trennen, Schleifen, Ausfugen und mehr
- ▶ Nach 10 Minuten erzielen sie beinahe den doppelten Materialabtrag gegenüber herkömmlichen Schleifscheiben

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)

## 3M™ Cut and Grind Schruppscheibe – Profi Serie



○ Trennen und Ausfugen



3M™ Cut and Grind Schruppscheiben enthalten präzisionsgeformtes Keramik Korn, das einen schnellen Abtrag und eine lange Standzeit gewährleistet. Sie wurden speziell zum Schleifen, Nuten und Ausfugen bei Bau- und Edelstahl formuliert.

- ▶ Schneller Abtrag
- ▶ Lange Standzeit
- ▶ Kühler Schliff
- ▶ Perfektes Preis-/Leistungsverhältnis

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)



## 3M™ Cubitron™ II Schrupscheibe – Premium-Serie



- Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag



Die 3M™ Cubitron™ II Schrupscheiben mit dem 3M Präzisionsgeformten Korn sind so konstruiert, dass sie einen schnelleren Abtrag bieten als Keramikprodukte von Wettbewerbern und somit eine deutliche Produktivitätssteigerung ermöglichen.

- Das dreieckig geformte Keramiksleifkorn nutzt sich gleichmäßig ab, bietet einen kühlen Schliff und optimiert die Kornsplitterung, sodass eine besonders lange Standzeit ermöglicht wird
- Die starren, verstärkten, kunstharzgebundenen Schleifscheiben schneiden durch fast alle Materialien, einschließlich Edelstahl, Baustahl und Legierungen, wie sie in der Luft- und Raumfahrt verwendet werden
- Die Trennscheibe muss eine für eine maximale Drehzahl zugelassen sein, die mindestens der maximalen Drehzahl der verwendeten Schleifmaschine entspricht

Verbessern Sie mit 3M™ Cubitron™ II Scheiben die Arbeitssicherheit

SAFETY  
BUILT IN

Der Einsatz von 3M™ Cubitron™ II Schrupscheiben ermöglicht:

- Eine Reduktion der Hand-Arm-Vibration um bis zu 64 %
- Eine Reduktion der Anzahl luftgetragener Partikel am Arbeitsplatz um bis zu 40 %\*
- Eine Reduktion des Lärmpegels um bis zu 3 dB\*

\*Im Vergleich zu einer herkömmlichen Schleifscheibe – ermittelt durch unabhängige Tests von VITO und des Fraunhofer-Instituts

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

## 3M™ Silver Schrupscheibe – Profi Serie



- Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag



- Geeignet für schwere Schleifarbeiten sowie zum Anfasen und Schweißnahtabtrag
- Das 3M Präzisionsgeformte Keramikkorn schneidet sauber und schnell und verbessert so die Produktivität
- Scheibe mit langer Standzeit und hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis
- Geeignet für eine Vielzahl von Materialien wie Baustahl und Edelstahl

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# 3M™ Cubitron™ II Flexible Schleifscheibe

– Premium-Serie



- Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schleifen
- Formgebung und Schleifen



Die 3M™ Cubitron™ II Flexible Schleifscheibe ermöglicht Ihnen, zahlreiche metallische Materialien so schnell wie möglich zu schleifen oder zu formen. Denn sie verfügt über das 3M Präzisionsgeformte Korn, das einen schnellen sowie kühlen Abtrag und zugleich eine höhere Flexibilität bietet.

3M™ Cubitron™ II Flexiblen Schleifscheiben bieten einen schnelleren Abtrag und nur halb so starken Verschleiß wie unsere nächstbeste flexible Schleifscheibe. Die erste flexible Schleifscheibe der Welt, die über das revolutionäre 3M Präzisionsgeformte Korn verfügt – eine moderne Schleifmittelenwicklung mit mikroreplizierter Struktur, die durch das Metall schneidet und so einen schnelleren Abtrag, einen kühleren Betrieb und eine längere Standzeit als herkömmliche Schleifmittel bietet.

- Ausgelegt auf das Schleifen und Formen verschiedener metallischer Materialien
- Das 3M™ Präzisionsgeformte Korn bietet im Vergleich zu herkömmlichen Schruppscheiben eine hervorragende Abtragsrate und eine höhere Flexibilität
- Du Kunstharzbindung sorgt für anhaltende Festigkeit und Leistung beim Schleifen
- Erhältlich in einer Vielzahl an Größen und Körnungen

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 969F

– Premium-Serie



- Entgraten
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag
- Überblenden
- Oberflächenvorbereitung
- Feinschleifen



Die 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 969F besteht aus Schichten von Schleifmaterial. Unsere Fächerschleifscheiben zeichnen sich durch ein einzigartiges Design aus und sind auf den Schleiflamellen aus robustem Polyestergewebe mit Schleifmaterial beschichtet, das einen schnellen Abtrag gewährleistet. Diese Scheiben werden mit einem Schleifhilfsmittel und einer halbflexiblen Y-Gewebeunterlage geliefert, die jeder Lamelle eine hervorragende Festigkeit verleiht.

- Das Design der Schleiflamellen sorgt für einen weichen und homogenen Abtrag auf abgerundeten oder unregelmäßigen Oberflächen
- Die Lamellen legen bei der Abnutzung frisches Schleifmineral frei, wodurch ein schneller und gleichmäßiger Abtrag gewährleistet wird
- Die 3M™ Cubitron™ II Schleifmittel bieten einen außergewöhnlich schnellen Abtrag und steigern die Produktivität
- Die langlebige Polyester-Unterlage ermöglicht Arbeiten mit hohem Anpressdruck

Verbessern Sie mit 3M™ Cubitron™ II Scheiben die Arbeitssicherheit

SAFETY BUILT IN

Die 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheiben ermöglichen:

- Eine Minimierung der Hand-Arm-Vibrationen um bis zu 32 %\*
- Eine Reduzierung luftgetragener Partikel – da die längeren und größeren Schleifspäne kürzer in der Luft verbleiben
- Eine Reduzierung der Lärmbelastung – da die Arbeit schneller abgeschlossen wird

\*Im Vergleich zu einer herkömmlichen Fächerschleifscheibe – ermittelt durch unabhängige Tests von VITO und des Fraunhofer-Instituts

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 967A

– Premium-Serie



- Überblenden
- Oberflächenvorbereitung



Die 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 967A eignet sich ideal für Anwendungen mit niedrigem bis mittlerem Anpressdruck auf flachen Oberflächen oder Außenkanten, insbesondere bei der Lackiervorbereitung und der Bearbeitung von Edelstahl, wo es auf die Oberflächenqualität und Kantenstabilität ankommt.

- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Korn behält superscharfe Spitzen bei, die auch mit weniger Anpressdruck einen außergewöhnlich schnellen Abtrag bieten
- ▶ Für einen kühleren Abtrag und dadurch weniger Metallverfärbung und Oxidation sowie wärmebedingte Spannungsrisse konzipiert
- ▶ Die Lamellen schleifen und verblenden in einem Schritt
- ▶ Die langlebige, schwere Y-Unterlage aus Mischgewebe weist eine kontrollierte, gleichmäßige Abnutzung auf, sodass die ganze Scheibe für Anwendungen mit niedrigem bis mittelhohem Anpressdruck verwendet werden kann

## TOP-TIPPS



3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheiben liefern oft ein Finish, das demjenigen der nächst feineren Fiberscheibe entspricht. So hinterlässt eine 60er Fächerschleifscheibe meist ein Finish ähnlich dem einer 80er Fiberscheibe – das spart Zeit und Arbeitsschritte!

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# 3M™ Fächerschleifscheibe 769F

– Profi Serie



- Entgraten
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag
- Überblenden
- Oberflächenvorbereitung
- Feinschleifen



Bei der 3M™ Fächerschleifscheibe 769F handelt es sich um eine langlebige Hochleistungsscheibe mit Schleiflamellen, die sich durch das 3M Präzisionsgeformte Korn und eine robuste Polyester-Unterlage auszeichnet.

- ▶ Lang anhaltende Leistung und Vielseitigkeit
- ▶ Schnellerer Abtrag und längere Standzeit als herkömmliches Schleifkorn dank des 3M Präzisionsgeformten Korns
- ▶ Nachweislich leistungsfähiger als herkömmliche Fächerschleifscheiben aus Zirkonkorund
- ▶ Die einzelnen Lamellen verschleifen an den Rändern und legen dabei kontinuierlich frisches Mineral frei, um eine gleichbleibende Abtragsrate über die gesamte Standzeit der Scheibe zu gewährleisten

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



## 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 982CX Pro – Premium-Serie



- Schweres Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag



Mehr erledigen mit der 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 982CX Pro. Mit dem überarbeiteten 3M Präzisionsgeformten Korn bringen diese Fiberscheiben die legendäre Abtragsgeschwindigkeit und Standzeit der 3M™ Cubitron™ II Schleifmittel auf ein neues Niveau. Verfügbar in der Körnung 36+ für Anwendungen bei mittleren und hohen Drücken wie Schleifen von Schweißnähten, Anfasen und Entgraten mit starkem Abtrag.

- ▶ Das überarbeitete 3M Präzisionsgeformte Korn bringt die legendäre Geschwindigkeit und Standzeit auf ein neues Niveau
- ▶ Die 3M Fiberscheibe mit der längsten Standzeit steigert die Produktivität und minimiert die Anzahl der Scheibenwechsel bei manuellen und automatisierten Anwendungen
- ▶ Das dreieckige Keramiksleifkorn nutzt sich gleichmäßig ab, ermöglicht einen kühlen Schliff und bleibt scharf über die gesamte Standzeit der Scheibe
- ▶ Schneidet mit geringerem Druck als herkömmliche Fiberscheiben, was die Arbeitsanstrengung reduziert
- ▶ Empfohlen für Kohlenstoffstahl

### Unterschiede zwischen den 982CX Pro und 982C Scheiben:

	982CX Pro	982C
<b>Einsatzbereiche</b>	Beide sind für die gleichen Oberflächen und Anwendungen konzipiert.	
<b>Körnung</b>	In der Körnung 36+ erhältlich	In den Körnungen 36+/60+/80+ erhältlich
<b>Leistung</b>	982CX Pro hat ein verbessertes Preis-Leistungs-Verhältnis	
<b>Preis</b>	Sich entsprechende Körnungen haben einen ähnlichen Preis	
<b>Zusammensetzung</b>	982CX Pro erfüllt die Anforderungen „Edelstahlauglich und frei von Schadstoffspuren“	

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

## 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 982C – Premium-Serie



- Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag
- Überblenden
- Feinschleifen



Die 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 982C schneidet dank des 3M Präzisionsgeformten Kornes durch Kohlenstoffstahl und liefert dabei eine bis zu doppelt so hohe Abtragsrate, Haltbarkeit und Standzeit wie andere Fiberscheiben – und das bei geringerem Schleifdruck. Dadurch wird die Ermüdung des Anwenders reduziert, der Durchsatz beschleunigt und es können bei Schleifanwendungen mit hohem Anpressdruck, wie beim mittleren bis schweren Materialabtrag, mehr Werkstücke bearbeitet werden. Erhältlich in den Körnungen 36+, 60+, 80+.

- ▶ Die Standzeit der Scheiben ist deutlich länger, wodurch mehr Werkstücke pro Scheibe fertiggestellt werden können und weniger Scheibenwechsel erforderlich sind
- ▶ Das dreieckig geformte Keramiksleifkorn hält bis zu zwei Mal länger als andere Keramiksleifmittel – es nutzt sich gleichmäßig ab, läuft kühl und bietet einen optimierten Mineralabbruch
- ▶ Eine steife Fiberunterlage und eine starke Kunstharzbindung sorgen für eine lange Standzeit und Reißfestigkeit auch bei anspruchsvollen Anwendungen wie dem Schleifen von Schweißnähten unter hohem Anpressdruck oder dem Anfasen
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

### Verbessern Sie mit 3M™ Cubitron™ II Scheiben die Arbeitssicherheit

SAFETY  
BUILT IN

Die 3M™ Cubitron™ II Scheibe 982C bietet folgende Vorteile:

- ▶ Reduktion der Hand-Arm-Vibration um bis zu 91 %
- ▶ Reduktion der Anzahl luftgetragener Partikel am Arbeitsplatz um bis zu 71 %\*
- ▶ Reduktion des Lärmpegels um bis zu 6 dB\*

\*Im Vergleich zu einer herkömmlichen Schleifscheibe – ermittelt durch unabhängige Tests von VITO und des Fraunhofer-Instituts

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 987C

## – Premium-Serie



- Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag
- Überblenden
- Feinschleifen



Die 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 987C ermöglicht dank unseres außergewöhnlich leistungsstarken 3M Präzisionsgeformtem Korns und der steifen Fiberunterlage erhebliche Produktivitätssteigerungen bei mittleren bis schweren Schleifarbeiten. Diese Scheibe bietet eine höhere Abtragsrate, größere Haltbarkeit und eine längere Standzeit als andere Fiberscheiben – und das alles bei weniger erforderlichem Schleifdruck.

- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Korn behält superscharfe Spitzen bei, die auch mit weniger Anpressdruck einen außergewöhnlich schnellen Abtrag bieten
- ▶ Läuft kühler und bietet eine deutlich längere Standzeit, wodurch mehr Werkstücke pro Scheibe fertiggestellt werden können und weniger Scheibenwechsel erforderlich sind
- ▶ Die steife Fiberunterlage und starke Kunstharzbindung sorgen für eine lange Standzeit und Reißfestigkeit auch bei anspruchsvollen Anwendungen wie dem Schleifen von Schweißnähten unter hohem Anpressdruck oder dem Anfasen
- ▶ Auf der Scheibe eingearbeitete Schleifhilfsmittel minimieren die Schleiftemperaturen bei temperaturempfindlichen Legierungen
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

### TOP-TIPPS



Beim Überblenden bieten Fiberscheiben oft einen schnelleren Abtrag als andere Optionen, aber für unerfahrene Anwender kann die Verwendung schwieriger sein.

Verwenden Sie zum Überblenden eine Körnung 80+ und einen 3M flexiblen Stützteller.

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)

# 3M™ Fiberscheibe 782C – Profi Serie



- Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag
- Überblenden
- Feinschleifen



Die 3M™ Fiberscheibe 782C wurde für einen ultraschnellen Abtrag bei Kohlenstoffstahl entwickelt. Die Scheibe verfügt über unsere fortschrittliche Schleiftechnologie, das 3M Präzisionsgeformte Korn. Die steife Fiberunterlage und die starke Kunstharzbindung sorgen dabei für Reißfestigkeit und eine lange Standzeit.

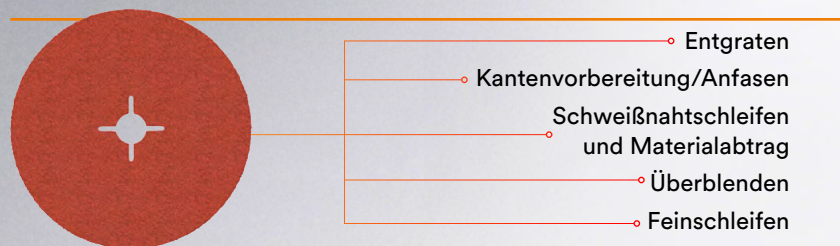
- ▶ Schneller Abtrag bei Kohlenstoffstahl
- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Korn sorgt für höhere Abtragsraten
- ▶ Weniger Kosten dank der langen Standzeit des Schleifmittels – es können mehr Werkstücke bearbeitet werden als mit herkömmlichen Scheiben
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)





## 3M™ Fiberscheibe 787C – Profi Serie



Die 3M™ Fiberscheibe 787C ist mit unserer fortschrittlichen Schleiftechnologie ausgestattet, dem 3M Präzisionsgeformten Korn. Diese Scheiben verfügen über eine steife Fiberunterlage und eine starke Kunstharzbindung, die eine lange Standzeit und Reißfestigkeit gewährleisten. Sie sind mit einem Schleifhilfsmittel ausgestattet und auf einen ultraschnellen Abtrag ausgelegt.

- ▶ Schneller, aggressiver Abtrag, um Metalle wie Edelstahl und Legierungen mit hohem Nickelgehalt zu schleifen
- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Korn sorgt für höhere Abtragsraten
- ▶ Das Schleifhilfsmittel minimiert die Schleiftemperaturen bei temperaturempfindlichen Legierungen
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

### TOP-TIPPS

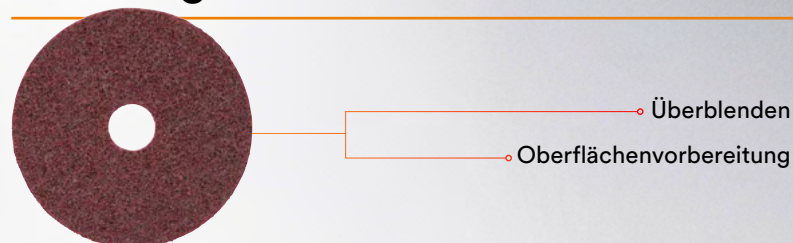


Beim Überblenden bieten Fiberscheiben oft einen schnelleren Abtrag als andere Optionen, aber für unerfahrene Anwender kann die Verwendung schwieriger sein.

Verwenden Sie zum Überblenden die Körnungen 80+ und 120+ mit einem 3M flexiblen Stützteller.

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

## Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe – Premium-Serie



Die Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheiben verfügen über eine Keramischleifkornmischung, die eine hohe Abtragsrate bietet und so bei Baustahl ein optimales Schleifen und Überblenden von Schweißnähten ermöglicht. Bei diesen Anwendungen eingesetzt verblenden Light Grinding and Blending Vliesscheiben Oberflächen, die mit Körnung 36 oder feiner bearbeitet worden sind.

- ▶ Schleifen und Überblenden in einem Schritt
- ▶ Die 3M™ keramischen Aluminiumoxid-Schleifmittel bieten einen schnellen und gleichmäßigen Abtrag über die gesamte Standzeit der Scheibe
- ▶ Langlebige, kantenstabile Konstruktion
- ▶ Das Scotch-Brite™ Material schmilzt nicht auf heißen Schweißnähten und ermöglicht so ein Überblenden ohne Wartezeit
- ▶ Die Scheibe kann auf Stütztellern für Fiberscheiben oder 3M™ Haftstütztellern verwendet werden
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



# Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe

– Premium-Serie



- Abrunden von Kanten
- Feinschleifen
- Überblenden
- Schleifen vor dem Lackierprozess



Entdecken Sie den nächsten Fortschritt in der Oberflächenbehandlungstechnologie: Scotch-Brite™ Precision Vliesscheiben. Diese neue Ergänzung des Scotch-Brite™ Sortiments verspricht die gewohnte Konsistenz bei gleichzeitig schnellerem Abtrag und längerer Standzeit des Schleifmittels. Durch die Kombination von zwei herausragenden 3M Technologien – Vlies und dem 3M Präzisionsgeformten Korn – können Sie nun noch schneller ein ideales Finish erzielen. Um Ihnen ein noch effizienteres Arbeiten zu ermöglichen, sind diese Scheiben in helleren, lebhafteren Farben erhältlich, um sie leichter unterscheiden zu können. Darüber hinaus wurde das Sortiment an Körnungen um die Ausführungen Fein und Extra Coarse erweitert, sodass Sie eine noch größere Auswahl an Lösungen für Ihren Schleifmittelbedarf haben.

Diese erstklassigen Universalscheiben wurden zur Optimierung von Prozessen zur Oberflächenbearbeitung entwickelt, einschließlich dem Reinigen, Überblenden, Entgraten und Finishen. Typische Substrate sind Aluminium und Weichmetalle, Kohlenstoffstahl und Edelstahl. Die Anwendungen reichen dabei von der Entfernung von Beschichtungen und Korrosion bis zur Veredelung und Nachbearbeitung von Gussteilen.

- ▶ Jetzt mit 3M Präzisionskorntechnologie
- ▶ Entwickelt für eine einfache Anwendung und gleichbleibende Ergebnisse bei der Oberflächenbearbeitung
- ▶ Reinigt und poliert Oberflächen ohne Ausfugen, Unterschleifen oder Beschädigung des Werkstücks
- ▶ Geeignet für Aluminium und Weichmetalle, Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Verbundwerkstoffe, Kunststoffe und mehr
- ▶ Verfügbar mit Kletthaftung und im Roloc™ Format

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

# Scotch-Brite™ Vliesscheiben

– Profi Serie



- Feinbearbeitung
- Feinschleifen



Die ideale Wahl für die allgemeine Oberflächenbearbeitung wie Finishen, Reinigen und leichtes Entgraten. Die Scheiben erzielen ein gleichmäßiges, lackierbares Finish in weniger Schritten, ohne das Werkstück zu beschädigen. Dank der stabilen, offenen Vliesstruktur setzen die Scheiben nicht zu und weisen eine erheblich längere Lebensdauer auf – das bedeutet auch weniger Scheibenwechsel. Auf den 3M™ Haftstütztellern ist ein leichtes Auswechseln möglich.

- ▶ Die offene Vliesstruktur schützt gegen Überhitzen und Zusetzen, so dass eine lange Standzeit erreicht wird
- ▶ Anpassungsfähige Scheibe zur Vorbereitung von Oberflächen ohne Ausfugen, Unterschleifen oder Beschädigung des Werkstücks
- ▶ Geeignet für Metall, Verbundstoffe, Kunststoff und andere Materialien
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



# Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT Pro

– Premium-Serie



- Oberflächenvorbereitung
- Entfernen von Lack, Rost und Beschichtungen



Die Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT Pro zeichnet sich durch ein Siliziumcarbid-Schleifmittel aus, das in ein offenes Nylonvlies eingebunden ist.

Sie ist eine langlebige Scheibe, die das Grundmetall nicht beschädigt.

- ▶ Hergestellt aus Siliziumcarbid, perfekt geeignet zum Reinigen
- ▶ Entfernung von Rost, Lack und leichtem Walzzunder
- ▶ Entfernt Lack, bewahrt die Form des Werkstücks
- ▶ Geringe Funkenbildung
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

## TOP-TIPPS



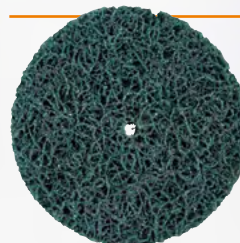
Was sind die Vorteile gegenüber drahthaltigen Produkten?

- ▶ Sicherer in der Anwendung – keine umherfliegenden Drahtstücke
- ▶ Aggressiver für ein schnelleres und effektiveres Reinigungsergebnis
- ▶ Während des Schleifvorgangs wird kontinuierlich frisches Schleifmittel freigesetzt, so dass die Abtragsleistung erhalten bleibt, statt mit der Zeit nachzulassen

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT Pro Extra Cut

– Premium-Serie



- Entfernen von Lack, Rost und Beschichtungen



Die Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT Pro Extra Cut verfügt über hartes Aluminiumoxidmineral, das in ein offenes Nylogewebe eingearbeitet ist.

Sie weist eine lange Standzeit auf und trägt schnell bis zum blanken Metall ab.

- ▶ Hergestellt aus Aluminiumoxid – ideal zur Reinigung sowie zum Überblenden und zur Oberflächenvorbereitung
- ▶ Leistungsstarke Entfernung von Rost und Rostflecken, ohne Kerben zu hinterlassen
- ▶ Entfernung von dicken Lackierungen und Beschichtungen
- ▶ Schnelles Überblenden, Freilegen und Veredeln von blankem Metall
- ▶ Roloc™ Optionen ebenfalls verfügbar

Erhöhen Sie mit Scotch-Brite™ die Arbeitssicherheit

Die Verwendung einer Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT Pro bietet folgende Vorteile:



- ▶ Minimiert Risiken und verbessert die Sicherheit, da keine Stahldrähte enthalten sind
- ▶ Reduziert Vibrationen, da weniger Zeit am Werkzeug verbracht wird
- ▶ Reduziert die Ermüdung des Anwenders, da weniger Anpressdruck erforderlich ist

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



## Scotch-Brite™ Deburr and Finish Pro verpresste Kompaktscheibe DP-UD

– Premium-Serie



Entgraten



Ermöglicht eine 30 % bis 50 % schnellere Gratentfernung und eine bis zu 3-mal längere Standzeit der Scheibe bei Entgratungsarbeiten. Das Risiko des Überschleifens wird minimiert – weniger Ausschuss fällt an.

- ▶ Die 3M Präzisionskorntechnologie ermöglicht eine höhere Abtragsleistung und längere Standzeit bei Entgratungs- und Verblendungsarbeiten
- ▶ Minimale Staub- und Schmutzentwicklung – weniger Staub erfordert weniger Reinigungsaufwand
- ▶ Schnelleres Entgraten

### TOP-TIPPS



Was sind die Vorteile gegenüber Fächerschleifscheiben?

- ▶ Kein „Ausreiben“ der Oberfläche – reduziert Nacharbeit, erfordert weniger Übung
- ▶ Besseres Finish – macht zusätzliche Schritte überflüssig und spart Produktionszeit
- ▶ Anpassungsfähiger – einfacher in der Verwendung, weniger Vibrationen

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

## Scotch-Brite™ Radial Bristle Disc BD-ZB

– Premium-Serie



Oberflächenvorbereitung  
Entfernen von Lack, Rost und Beschichtungen



Die Scotch-Brite™ Bristle Discs bestehen aus Kunststoff, der mit 3M™ Cubitron™ II Schleifkorn versetzt und zu einer Scheibe geformt ist. Mit Schleifkorn gefüllte Borsten sind beim Entlacken, Entgraten, Überblenden, Finishen, Polieren, Reinigen und Entfernen von Beschichtungen effektiver und erfordern weniger Anpressdruck als Drahtbürsten. Flexible Bürsten erfordern weniger Anpressdruck als Drahtbürsten und folgen Konturen und komplexen Profilen.

- ▶ Idealer Borstenabstand für den Abtrag von Beschichtungen und anderen Belägen, die dazu neigen, das Schleifmittel zuzusetzen
- ▶ Verbesserte Sicherheit, da keine Stahldrähte enthalten sind
- ▶ Die Scotch-Brite™ Bristle Disc mit ihrem Keramiksleifkorn und geformten, flexiblen Borsten bietet mehr Oberflächenkontakt als Drahtbürsten und behält die Schleifleistung über die gesamte Standzeit der Scheibe bei
- ▶ Die Bristle Disc entfernt Lacke, Flecken, Klebstoffe, Anlauffarben, Rost, schwere Oxide und Oberflächenverunreinigungen von großen Flächen

Erhöhen Sie mit Scotch-Brite™ die Arbeitssicherheit

Die Verwendung einer Scotch-Brite™ Radial Bristle Disc bietet die folgenden Vorteile:

SAFETY  
BUILT IN

- ▶ Reduziert die Ermüdung des Anwenders, da weniger Anpressdruck erforderlich ist
- ▶ Reduziert Vibrationen, da weniger Zeit am Werkzeug erbracht wird
- ▶ Minimiert Risiken und verbessert die Sicherheit, da keine Stahldrähte enthalten sind

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Informationen zum Zubehör



## 3M™ Gerippter Hochleistungs-Stützteller



- ▶ Einzigartiges Rippenmuster
- ▶ Rote gerippte Form mit Temperaturbeständigkeit bis 205 °C gemäß ISO 75-1/-2
- ▶ Erhöht die Abtragsrate und verlängert die Standzeit von 3M™ Cubitron™ II Scheiben
- ▶ Empfohlen für den Einsatz mit Körnung 36+ Fiberscheiben

Maximieren Sie die Lebensdauer und die Abtragsrate von 3M™ Cubitron™ II Scheiben durch die Verwendung eines 3M™ gerippten Hochleistungs-Stütztellers. In Verbindung mit 3M™ Cubitron™ II Scheiben tragen unsere Stützteller dazu bei, Prozesse effizienter zu gestalten und gleichzeitig die Kosten zu senken.

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)

## 3M™ Flacher Hochleistungs-Stützteller



- ▶ Gleichmäßiges Abstützen über die gesamte Oberfläche der Scheibe
- ▶ Steife Unterlage, geeignet für die meisten Metallbe- und -verarbeitungen
- ▶ Zur Verwendung mit Winkel- oder Druckluftschleifern oder elektrischen Schleifmaschinen
- ▶ Empfohlen zur Verwendung mit Fiberscheiben der Körnung 60+, 80+ und 120+

Unsere 3M™ Stützteller für Fiberscheiben bieten eine stabile Unterlage für Fiberschleifscheiben, die die Leistung des Schleifmittels beim Schleifen, Entgraten und Finishen erhöht. Sie bestehen aus einem robusten Kunststoffmaterial, das ein gleichmäßiges Abstützen über die ganze Oberfläche der Scheibe gewährleistet. Diese Stützteller mit harter Dichte sind stabil, aber dennoch leicht flexibel. Das ermöglicht eine reibungslose Anwendung von Schleifscheiben auf Metalloberflächen.

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)



## 3M™ Gerippter Stützteller für Fiberscheiben



- ▶ Einzigartiges Rippenmuster
- ▶ Schwarze gerippte Form mit Temperaturbeständigkeit bis 120 °C gemäß ISO 75-1/-2
- ▶ Verlängert die Abtragsrate und Standzeit von 3M™ Fiberscheiben
- ▶ Verbessert die Arbeitsprozesse und senkt die Kosten

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)

## 3M™ Stützteller mit Zentrierung



- ▶ Schnelle und einfache Platzierung und Zentrierung von Scheiben
- ▶ Beeinträchtigt nicht die Arbeitsfläche
- ▶ Ermöglicht die Verwendung der Scheibe im üblichen Winkel

Die Scotch-Brite™ Stützteller mit Zentrierung werden zusammen mit Scotch-Brite™ Vliesscheiben verwendet.

Mit dem 3M™ Stützteller mit Zentrierung lassen sich Scotch-Brite™ Vliesscheiben schnell und einfach zentrieren. Unsere Teller ermöglichen den Einsatz der Scheiben im üblichen Winkel.

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)



## 3M™ Flacher Stützteller für Fiberscheiben



- ▶ Gleichmäßiges Abstützen über die gesamte Oberfläche der Scheibe
- ▶ Unterlage mit mittlerer Dichte, geeignet für die meisten Metallbe- und -verarbeitungen
- ▶ Empfohlen für die Arbeit auf gewölbte Oberflächen
- ▶ Zur Verwendung mit Winkel- oder Druckluftschleifern oder elektrischen Schleifmaschinen
- ▶ Empfohlen zur Verwendung mit Fiberscheiben der Körnung 60+, 80+ und 120+
- ▶ Schwarze glatte Form mit Temperaturbeständigkeit bis 80 °C gemäß ISO 75-1/-2
- ▶ Entspricht Fiberscheiben der Serien 5 und 7 in Bezug auf das Finishen

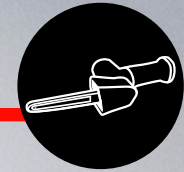
**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

# Feilenbandmaschine





# Feilenbandmaschine



Die Feilenbandmaschine ist ideal für eine Vielzahl von Anwendungen bei der Metallbe- und -verarbeitung in engen oder schwer zugänglichen Bereichen wie beispielsweise das Entgraten, Reinigen, Überblenden und Finishen.

- ▶ Ausgewogene Gewichtsverteilung und 3M™ Gripping Material für verbesserte Ergonomie und geringere Belastung der Handgelenke
- ▶ Gehäuse und Griff sind um 360 Grad drehbar und bieten so ultimative Vielseitigkeit
- ▶ Die befestigte Schleifbandabdeckung fällt beim Schleifbandwechsel nicht ab
- ▶ Optimierte Bandgeschwindigkeit für 3M™ Schleifbänder und Scotch-Brite™ Schleifbänder
- ▶ Verschiedene Positionen beim Griff, Kopf und Schleifarm ermöglichen das Erreichen kleiner und komplexer Bereiche
- ▶ Robustes Design, das eine lange Standzeit des Produkts gewährleistet
- ▶ Einfache Bedienung und Handhabung

## TOP-TIPPS



Dies ist das ideale Werkzeug zum Einebnen von Kehlnähten.

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

## Wo wird sie eingesetzt?

Die Maschine wird für eine Vielzahl von Anwendungen bei der Metallbe- und -verarbeitung eingesetzt, wie beispielsweise dem Schleifen, Überblenden und Finishen von schwer zugänglichen Bereichen.

## In welchen Branchen wird sie eingesetzt?

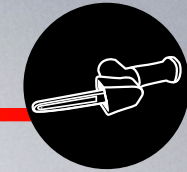
- ▶ Optimales System für die Bearbeitung und Verarbeitung von Edelstahl
- ▶ Metallbe- und -verarbeitung\*  
\*Optimales System für die Bearbeitung und Verarbeitung von Edelstahl
- ▶ Industrielle Arbeitsgeräte
- ▶ Transport
- ▶ Maschinen und Anlagen
- ▶ Allgemeine Metallbe- und -verarbeitung



## Informationen zur Maschine

- ▶ Schleifmaschine
- ▶ Betriebsdruck: 6 bar
- ▶ Leistung in PS (W): 0,60 (450)
- ▶ Max. U/min: 22.000
- ▶ Luftverbrauch: 764 l/min
- ▶ Montierte Stahlantriebsscheibe
- ▶ Inklusive Standard-Kontaktarm und Gummi-Antriebsscheibe
- ▶ 610-mm-Bänder erfordern einen längeren 3M™ Kontaktarm (PN28376)

# Feilenbandmaschine



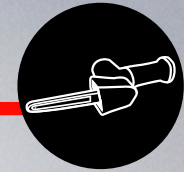
## Anwendungshinweise

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2	Option 3
Entgraten	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL A CRS 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F	3M™ Gewebeband 384F
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schleifen/ Schweißnahtvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F	3M™ Gewebeband 384F
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 981F		
Schweißnahtschleifen und Materialabtrag	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F	3M™ Gewebeband 384F
	Edelstahl		3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A	
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Entfernung von Rost, Lack und Zunder	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A	3M™ Gewebeband 384F
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schweißnahtreinigung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL AMED/AFIN	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL AMED/AFIN	
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Feinschleifen	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL ACRS	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL AMED/AFIN	3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA A65, A45, A30
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Überblenden	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL ACRS/ AMED	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL ACRS/ AMED	
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Oberflächenvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL	
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Feinbearbeitung	Edelstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL 3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA	3M™ Trizact™ Gewebeband 337DC	
	Nicht eisenhaltige Metalle			

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zur **Schleifband-Produktauswahl**.

# Produkte



## Wichtigste Produkte



Scotch-Brite™ Durable Flex Feilenband DF-BL



3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F



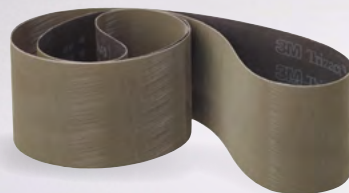
3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F



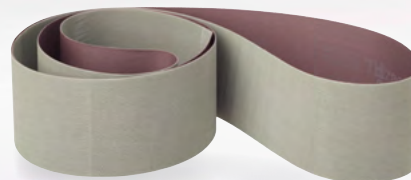
3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A



Scotch-Brite™ Vliesband SC-BS



3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA



3M™ Trizact™ Gewebeband 217EA



3M™ Trizact™ Gewebeband 337DC

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zur **Schleifbänder-Produktauswahl**.

# Winkelpolierer



# Winkelpolierer



Winkelpolierer sind Systeme für das Schleifen, Überblenden, Finishen und Satinieren speziell für die Edelstahlbearbeitung. Sie werden oft auch als Satiniermaschinen bezeichnet.

## Wofür wird er verwendet?

Diese Maschinen werden verwendet, um ein lineares Finish auf Edelstahl und anderen Metallen zu erzeugen.

- ▶ Optimales System für das Finishen von Edelstahl, da es praktisch, flexibel und portabel ist
- ▶ Ideal für verschiedene Arten des Überblendens und die Anpassung von Finishs bei Metallwerkstücken
- ▶ Ideal für ebene und zugängliche Bereiche
- ▶ Einstellbare Geschwindigkeit: hohe Geschwindigkeit für den Feinschliff und niedrigere Geschwindigkeit zum Finishen
- ▶ Ideal für verschiedene Arten des Überblendens und die Anpassung von Finishs bei Metallwerkstücken
- ▶ Effiziente Methode zur Erzeugung oder Wiederherstellung von linearen Finishs
- ▶ Einfache Handhabung vereinfacht das Erzielen des Finishs

## In welchen Branchen wird er eingesetzt?

- ▶ Optimales System für die Bearbeitung und Verarbeitung von Edelstahl
- ▶ Metallbe- und -verarbeitung
- ▶ Architektur und Baugewerbe
- ▶ Industrielle Arbeitsgeräte
- ▶ Pharmaindustrie/Tanks und Behälter



## Informationen zur Maschine

- ▶ Elektrisch oder pneumatisch
- ▶ Standardwelle – 19 mm mit Passfeder für formschlüssigen Antrieb
- ▶ Walzen und Bürsten verfügen über eine entsprechende 19-mm-Bohrung mit Passfedernuten
- ▶ Drehzahlbereiche: 900–3.800
- ▶ Leistungsbereiche in Watt: 1.200–17.500

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Winkelpolierer



## Anwendungshinweise

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2
Feinschleifen	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL ACRS	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL AMED/AFIN
	Edelstahl		
	Nicht eisenhaltige Metalle		
Überblenden/Satinieren	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL ACRS/AMED	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL ACRS/AMED
	Edelstahl		
	Nicht eisenhaltige Metalle		
Feinbearbeitung	Edelstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL 3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA	3M™ Trizact™ Gewebeband 307EA
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M™ Trizact™ Gewebeband 217EA	

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zu **Schleifbändern**.

# Produkte



## Wichtigste Produkte



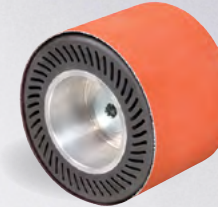
3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA



3M™ Trizact™ Gewebeband 337DC



Scotch-Brite™ Satin Finish  
Mini-Lamellenbürste SF-FB



3M™ Cubitron™ II Gewebeband  
947A



Scotch-Brite™ Vliesband  
SC-BF A CRS



Scotch-Brite™ Vliesband  
SC-BF A MED



Scotch-Brite™ Vliesband  
SC-BF A VFN

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zu **Schleifbändern**.

# Scotch-Brite™ Vliesband auf Nylonträger zur Oberflächenbearbeitung SC-BF



Das Scotch-Brite™ Vliesband auf Nylonträger zur Oberflächenbearbeitung besteht aus einem Faservliesband und einem verstärkten Nylon-Trägermaterial. Es zeichnet sich durch seine homogene, robuste und dehnfeste Struktur aus. Unsere Bänder dienen zum effizienten Reinigen, Finishen, Überblenden und Entgraten. Sie sind besonders für Arbeiten an Walzen geeignet sowie für Anwendungen, bei denen eine geringe Reibung erforderlich ist.

- ▶ Das Vliesband eignet sich zum Reinigen, Finishen, Überblenden und Entgraten. Das homogene, widerstandsfähige und dehnungsbeständige Trägermaterial aus Nylonfolie eignet sich gut für Arbeiten an Walzen oder, wenn eine geringere Reibung erforderlich ist
- ▶ Folienunterlage sorgt für eine geringere Reibung
- ▶ Guter Ausgangspunkt für Finishing-Arbeiten
- ▶ Kein Zusetzen des Vliesmaterials
- ▶ Perfektes Oberflächenfinish
- ▶ Leicht anzuwenden
- ▶ Körnungen: A CRS/A MED/A VFN
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Größen und Körnungen, Produktdetails auf Anfrage

Diese Schleifbänder eignen sich hervorragend, um ein gutes Finish zu erzielen oder Grate zu entfernen, ohne das Werkstück auszufugen oder zu unterschleifen.

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Verwendung zum Reinigen, Finishen, Überblenden und Entgraten
- ▶ Schleifbänder eignen sich gut für Arbeiten an Walzen wie beispielsweise bei Bandschleifmaschinen oder wenn eine reduzierte Reibung erforderlich ist wie zum Beispiel bei Aufnahme-/Expansionswalzen
- ▶ Geeigneter Ausgangspunkt für Finishing-Arbeiten



Überblenden/Satinieren

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Nylonfolie

**Bindung:** Kunstharz

**Farbe:** Braun/Kastanienbraun/Blau

## TOP-TIPPS



Die Scotch-Brite™ Schleifbänder SC-BF ACRS sind eine hervorragende Option, um ein vorhandenes 3B-Finish nach der Nachbearbeitung anzupassen.

## Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# Scotch-Brite™ Satin Finish Mini-Lamellenbürsten SF-FB



Die Scotch-Brite™ Satinierwalzen sind mit Aluminiumoxid-Schleifkörnung durchsetzt und haben einen Kunststoffkern.

Die Scotch-Brite™ Satinierwalze verfügt über ein dreidimensionales Gewebe, das gleichmäßige Ergebnisse liefert, ohne das Werkstück zu beschädigen. Die flexible Lamellenkonstruktion ist weich und geschmeidig – das gewährleistet gleichmäßige Oberflächen ohne „Rattermarken“.

- ▶ Konsistente, wiederholbare Ergebnisse
- ▶ Gleichmäßige Oberflächengüte
- ▶ Widersteht Hitzeentwicklung auf temperaturempfindlichen Metallen wie Edelstahl
- ▶ Die verschleißfesten Lamellen gewährleisten eine lange Standzeit

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Geeignet zum Erzielen eines gleichmäßigen Abtrags und Finishes auf Edelstahl nach dem Verfeinerungsschritt



- Entgraten
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag
- Feinschleifen

**Produktart:** Bürste

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Befestigungsart:** Bohrung mit Passfedernut

**Farbe:** Hellbraun

**Körnung:** Grob

**Max. U/min:** 4.000

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Bandschleifmaschine



# Bandschleifmaschine

## Wofür werden sie verwendet?

Bandschleifer werden für das Abtragen und das Finishen von in Kleinserien gefertigten Werkstücken verwendet. Sie sind ideal für großvolumige und komplexe Werkstücke, bei denen eine größere Kontrolle über das am Schleifband zu bearbeitende Werkstück erforderlich ist.

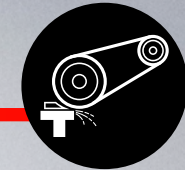
Sie helfen Ihnen auch, Ihr gewünschtes Finish leichter zu erreichen, da sie eine Auswahl verschiedener Kontaktscheibenausführungen bieten.

## In welchen Bereichen werden sie eingesetzt?

- ▶ Metallbe- und -verarbeitung
- ▶ Industrielle Arbeitsgeräte
- ▶ Transport
- ▶ Maschinen und Anlagen
- ▶ Allgemeine Metallbe- und -verarbeitung
- ▶ Medizinische Implantate



# Bandschleifmaschine



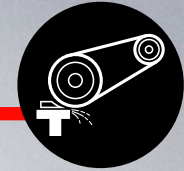
## Anwendungshinweise

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2	Option 3
Entgraten	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL 3M™ Cubitron™ II Gewebekband 784F	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL A CRS 3M™ Cubitron™ II Gewebekband 984F	3M™ Gewebekband 384F
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schleifen/ Schweißnahtvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 784F	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 984F	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 947A 3M™ Gewebekband 384F
	Edelstahl	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 784F		
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 981F		
Schweißnahtschleifen und Materialabtrag	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 784F	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 984F 3M™ Cubitron™ II Gewebekband 947A	3M™ Gewebekband 384F
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Entfernung von Rost, Lack und Zunder	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 784F	3M™ Cubitron™ II Gewebekband 947A	3M™ Gewebekband 384F
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Schweißnahtreinigung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL AMED/ AFIN		
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Feinschleifen	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL ACRS	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL A CRS	3M™ Trizact™ Gewebekband 237AA A65, A45, A30
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Überblenden	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL ACRS/ AMED	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL, A CRS/A MED	
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zu **Schleifbändern**.

# Bandschleifmaschine



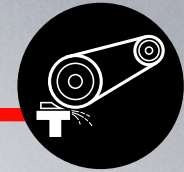
## Anwendungsratgeber (Fortsetzung)

Anwendung	Metall	Option 1	Option 2	Option 3
Oberflächenvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL	Scotch-Brite™ Vliesband DF-BL	
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Feinbearbeitung	Edelstahl	Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL 3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA	3M™ Trizact™ Gewebeband 307EA	3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M™ Trizact™ Gewebeband 217EA		

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zu **Schleifbändern**.

# Produkte



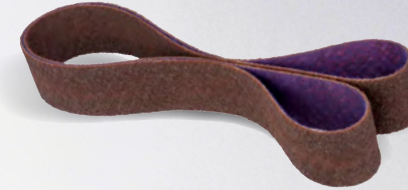
## Wichtigste Produkte



**3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F**



**3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F**



**Scotch-Brite™ Durable Flex Vliesband DF-BL**



**Scotch-Brite™ Vliesband SC-BL**



**3M™ Trizact Gewebeband 237AA**



**3M™ Trizact™ Gewebeband 337DC**

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zur **Schleifbänder-Produktauswahl**.

# Schleifbänder



# Faktoren, die sich auf Leistung und Finish auswirken



Die beiden wichtigsten Komponenten zur Gewährleistung einer optimalen Schleifleistung sind die Auswahl des richtigen Produkts und die Verwendung des Produkts mit einem geeigneten Druck.

- ▶ Die Kombination des richtigen Schleifbands mit dem richtigen Anpressdruck ist entscheidend, um den optimalen Verschleiß des Schleifmittels zu erreichen. Zudem maximiert dies die Abtragsgeschwindigkeit und die Standzeit des Produkts
- ▶ Eine falsche Variable in einem dieser Bereiche kann zu suboptimalen Ergebnissen führen, die sich dann später am Werkstück und am verwendeten Schleifband zeigen



## 1. Anwender

- ▶ Anwenderpräferenzen
- ▶ Prioritäten und Entscheidungsfindung der Anwender
- ▶ Beziehungen zu den Anwendern
- ▶ Richtlinien in einer Betriebsstätte
- ▶ Anwenderkompetenzen
  - Erfahrungsniveau
  - Schwankung im Laufe der Zeit
  - Variablen der 1. Schicht im Vergleich zur 2.

## 2. Geschwindigkeit des Produkts

- ▶ Geschwindigkeit des Schleifmittels
- ▶ U/min (Umdrehungen pro Minute)
- ▶ Meter pro Sekunde
- ▶ Empfohlene Betriebsgeschwindigkeit je nach Anwendung

## 3. Kontaktwalze

- ▶ Kontaktwalzenhärte
- ▶ Genutete Kontaktwalze
- ▶ Glatte Kontaktwalze

## 4. Schleifmittel

- ▶ Offene oder geschlossene Streuung
- ▶ Oberflächenbeschichtungen
- ▶ Flex
- ▶ Verschluss

## 5. Betriebsdruck und Anpressdruck

- ▶ Anwender- oder druckunterstützt
- ▶ Maschinelles Anpressdruck
- ▶ Robotik
- ▶ Der Nenndruck (Kraft/Fläche) kann hilfreich sein – üblicherweise gilt: Nenndruck = Anpressdruck
- ▶ Der qualitative Druck (niedrig, mittel, hoch) und relative Druck sind wichtig
- ▶ Gebrauchte Schleifbänder sind der wichtigste Anhaltspunkt, um den Druck zu bestimmen

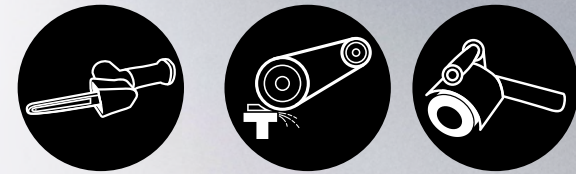
## Messung der Leistung

- ▶ Nutzen Sie Ihr Anwendungswissen: schauen Sie sich gebrauchte Schleifbänder an
- ▶ Anzahl der Rattermarken
- ▶ Formel zur Berechnung der Drehzahl





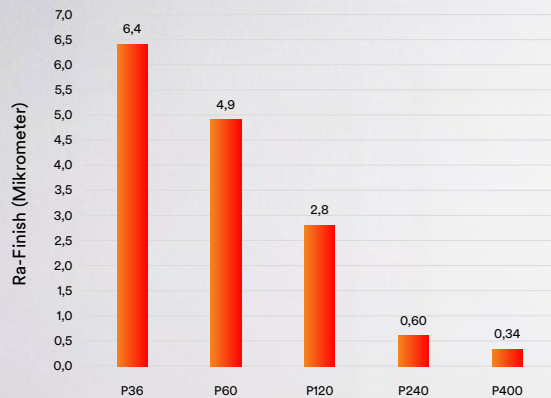
# Faktoren, die sich auf Leistung und Finish auswirken



## Einfluss der Körnung auf das Finish

Handschleifen auf Langband mit glatter 45-Shore-Kontaktwalze unter Verwendung von Edelstahlstäben.

### Ra-Finish – beschichtet



Auswirkung der Erhöhung	Standzeit	Abtragsrate	Finish	Hitze
Körnung	↑	↑	↑	↓
Abnutzung	↔	↓	↓	↑
Härte des Metalls	↓	↓	↓	↑
Kraft	↑	↑	↑	↓ *
Anpressdruck	↑	↑	↑	↓ *
Härte des Kontaktelements	↑	↑	↑	↓ *
Verzahnungen des Kontaktelements	↑	↑	↑	↓ *
Geschwindigkeit	↑	↑	↓	↓ *
Leistung	↑	↑	↔	↓ *
Luftstrom/-druck	↑	↑	↔	↓ *

\* Bei gleicher Menge des Materialabtrags, sodass die Hitzeentwicklung durch die Verkürzung der Kontaktzeit geringer ist.

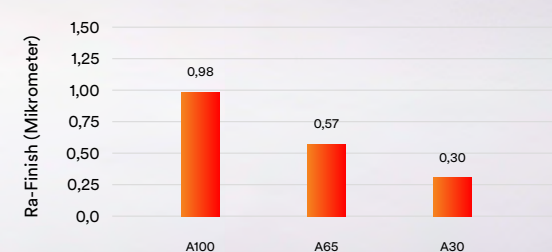
### Ra-Finish – Scotch-Brite™ Schleifbänder



### Ra-Finish – Trizact™



### Ra-Finish – Trizact™ CF



# 3M Schleifmittel und Robotik

## Optimieren Sie Ihre Automatisierung mit 3M Schleifmitteln

Die Automatisierung von Teilen Ihres Betriebs kann eine aufwändige Aufgabe sein. Unsere erfahrenen Robotik-Experten können Ihre Fragen beantworten, ganz gleich ob Sie eine bestehende Roboteranwendung feinjustieren wollen oder gerade erst mit der Umsetzung beginnen.

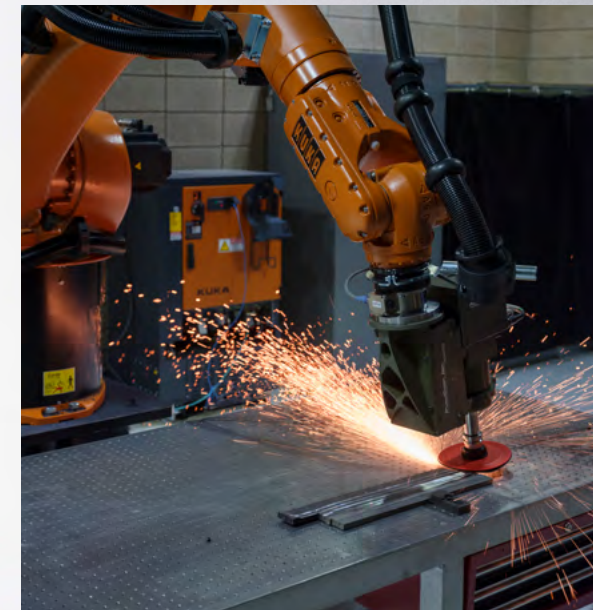
3M Schleifbänder und Scheiben sind ideal für Roboteranwendungen geeignet und können Ihnen helfen, die Produktivität und Konsistenz zu steigern und Kosten zu sparen.

Anwendungsbeispiele:

- ▶ Angussentfernung/Entgraten
- ▶ Bearbeitung von Schweißnähten
- ▶ Entgraten
- ▶ Finishen und Polieren

Wir haben in vielen Branchen – von Gießereien bis hin zu metallverarbeitenden Betrieben – an verschiedenen Werkstücken von Kunden gearbeitet, beispielsweise an Turbinenschaufeln oder orthopädischen Implantaten.

- ▶ 3M verfügt über erfahrene Anwendungsingenieure mit Kontakt zu einem globalen Netzwerk von Systemintegratoren, die Sie bei der Auswahl von Robotiklösungen, beim Konzeptnachweis, beim Training und weiterem unterstützen können
- ▶ Wir besitzen zehn Robotiklabore in acht Ländern, die mit Robotern, Roboterwerkzeugen und Messgeräten ausgestattet sind und für Ihre Prozessentwicklung und -prüfung zur Verfügung stehen



## Argumente für Robotiklösungen

Unternehmen entscheiden sich aus vielen Gründen für die Automatisierung:

- ▶ Rückgang qualifizierter Mitarbeiter
- ▶ Effizienz
- ▶ Konsistenz
- ▶ Produktivität
- ▶ Langfristige Kosteneinsparungen

3M verfügt über das Wissen, die Verbindungen und die Produkte, die Sie zum Erfolg benötigen. Beginnen Sie noch heute – wenden Sie sich an Ihren 3M Vertriebspartner oder kontaktieren Sie einen unserer Anwendungsingenieure unter [3M.de/robotics](https://www.3m.de/robotics)



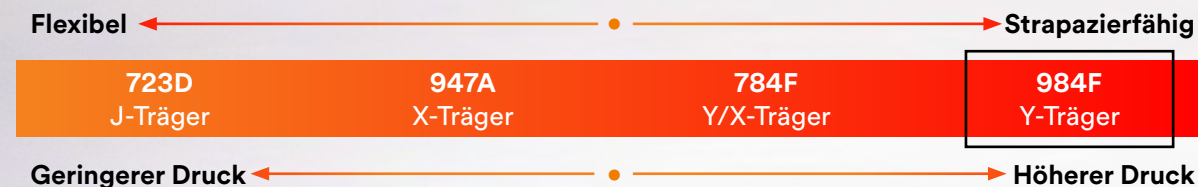
# 3M™ Cubitron™ II Gewebeschleifband 984F



3M™ Cubitron™ II Gewebeschleifbänder 984F erzielen eine bahnbrechende Leistung mithilfe des 3M Präzisionsgeformten Korns, das sauber durch das Metall schneidet. Unsere Gewebeschleifbänder der 984F-Reihe sind mit einem Schleifhilfsmittel versehen und damit ideal für Anwendungen bei mittlerem bis hohem Anpressdruck geeignet.

- ▶ Besonders ermüdungsarmes Arbeiten, weil das 3M Präzisionsgeformte Korn weniger Andruck erfordert
- ▶ Die niedrige Schleiftemperatur verringert das Risiko von Anlauffarben und hitzebedingten Spannungsrissen
- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Korn bricht definiert und bildet kontinuierlich neue Schleifkanten, die außergewöhnlich schnell durch Metall schneiden und die Produktivität steigern
- ▶ Durch die erhöhte Standzeit des Schleifbands können mehr Werkstücke bearbeitet werden und es sind weniger Werkzeugwechsel erforderlich
- ▶ Körnung 36+, 50+, 60+, 80+, 120+
- ▶ Auf Anfrage erhältlich in verschiedenen Größen, Details auf Anfrage verfügbar

## 3M™ Anwendungshinweise zu Schleifbändern



- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** 3M Präzisionsgeformtes Korn

**Trägermaterial:** Polyesterweben,  
YF-Träger

**Farbe:** Rot

**Bindung:** Kunstharz

**Flexart:** Einfach geflext

### Empfohlene Anwendungen

- ▶ Verwendbar zur Dimensionierung von Metallblechen und -coils oder zur Erzeugung eines definierten Schliffbilds auf Edelstahlblechen
- ▶ Erzeugt definiertes Schliffbild auf Edelstahl, trägt Material und Schweißnähte ab

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F



Das 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F ist mit dem 3M Präzisionsgeformten Korn ausgestattet. Unsere Gewebebänder sind eine präzise Mischung aus geformter Keramik und hochwertigem Aluminiumoxid. Sie verfügen über einen flexiblen J-Baumwollträger und eine offene Streuung. Die Schleifbänder zeichnen sich zusätzlich durch ein wasserfestes Trägermaterial und ein Schleifhilfsmittel aus.

- ▶ Konsistente und schnellere Ergebnisse bei Arbeiten mit mittlerem Anpressdruck
- ▶ Anpassungsfähig, sodass es zum Schleifen und Überblenden von geraden und konturierten Oberflächen geeignet ist
- ▶ Das Schleifhilfsmittel sorgt für Abkühlung bei Schleifprozessen bei temperaturempfindlichen Legierungen
- ▶ Geeignet für Nass- und Trockenschliff auf allen Metallen
- ▶ Die langlebige Kunstharzbindung widersteht der Alterung durch Hitze und verlängert die Standzeit des Schleifgewebes
- ▶ Körnung 36+, 50+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- ▶ Verwenden Sie die YF-Polyester-Trägerunterlage für Körnungen von 36+ bis 80+, um eine optimale Standzeit und ein bestmögliches Preis-Leistungsverhältnis zu erreichen, das leichte XF-Polyester-Trägermaterial wiederum eignet sich für Körnungen von 120+ bis 180+
- ▶ Auf Anfrage erhältlich in verschiedenen Größen, Details auf Anfrage verfügbar



- Entgraten
- Kantenvorbereitung/Anfasen
- Schweißnahtschleifen und Materialabtrag
- Feinschleifen

## 3M™ Anwendungshinweise zu Schleifbändern



Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** 3M Präzisionsgeformtes Korn und Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Polyestergerewebe

**Trägermaterial:** XF-Träger, YF-Träger

**Farbe:** Rot

**Flexart:** Einfach geflext

**Verschlussausführung:** Fabri-Lok, Film-Lok

**Empfohlene Anwendungen**

- ▶ Industrielle Anwendungen mit mittlerem Anpressdruck



# 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A



Das 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A verfügt über das 3M Präzisionsgeformte Keramikkorn auf einer X-Gewebeunterlage. Unsere Schleifbänder 947A besitzen eine Kunstharzbindung für höhere Temperaturbeständigkeit und werden für den Trockenschliff empfohlen. Das 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A ermöglicht hervorragende Ergebnisse bei Arbeiten wie dem automatisierten Schleifen mit hohem Druck bis hin zum Schleifen mit niedrigem und mittlerem Druck auf Geräten wie Bandschleifern, Feilenbandmaschinen, Satiniermaschinen und Langbandschleifern.

- ▶ Das 3M Präzisionsgeformte Korn ermöglicht einen außergewöhnlich schnellen Abtrag und trägt dazu bei die Produktivität zu erhöhen
- ▶ Ermüdungsfreieres Arbeiten, da ein geringerer Anpressdruck erforderlich ist
- ▶ Geeignet für Trockenschliff
- ▶ Der X-Träger aus Mischgewebe bietet eine lange Standzeit und die Flexibilität eine Vielzahl von Anwendungen auszuführen
- ▶ Entwickelt für kühlen Schliff – wärmeempfindliche Legierungen werden vor Spannungsrissen und Verfärbung geschützt
- ▶ Hält bis zu 4-mal länger als herkömmliche Keramiksleifbänder
- ▶ Die Kunstharzbindung sorgt für eine bessere Hitzebeständigkeit
- ▶ Das Schleifband erzeugt über seine gesamte Standzeit ein gleichmäßiges Finish und vermindert das Risiko von Schleifbrand
- ▶ Körnung 40+, 60+, 80+, 120+
- ▶ Auf Anfrage erhältlich in verschiedenen Größen, Details auf Anfrage verfügbar

## 3M™ Anwendungshinweise zu Schleifbändern



Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



- Feinschleifen
- Feinschliff/Vorpolitur
- Oberflächenvorbereitung

**Produktart:** Schleifband  
**Mineraltyp:** 3M Präzisionsgeformtes Korn  
**Trägermaterial:** Gewebe, X-Träger  
**Bindung:** Kunstharz  
**Flexart:** Einfach geflext  
**Verschlussausführung:** Fabri-Lok, Film-Lok

**Empfohlene Anwendungen**

- ▶ Optimiert für Arbeiten mit mittlerem/niedrigem Anpressdruck auf Edelstahl, Baustahl und Aluminium



# 3M™ Trizact™ Gewebeband 337DC



Ein 3M™ Trizact™ Gewebeband auf einem X-Träger für die Metallbe- und -verarbeitung mit mittlerem Druck: Entfernung von Frässpuren, Feinschleifen des Schliffbildes bei Zwischenschritten, gleichmäßige Dimensionierungen und die Erstellung eines perfekten Oberflächenfinishes.

- ▶ Hervorragende Finishkonsistenz
- ▶ Gute Leistung bei mittlerem Anpressdruck
- ▶ Strukturiertes, gemustertes Schleifmittel
- ▶ Für den Trockenschliff
- ▶ Trizact™ Schleifmittel halten bis zu fünfmal länger als herkömmliche Schleifmittel

Das 3M™ Trizact™ Gewebeband 337DC eignet sich zur Erstellung eines perfekten Oberflächenfinishes bei Metallarbeiten mit mittlerem Druck wie beispielsweise dem Feinschliff des Schliffbildes und der Dimensionierung. Unsere Schleifbänder verfügen über ein makrorepliziertes Schleifmittel auf einem flexiblen X-Trägermaterial, ein Premium-Aluminiumoxidmineral, das einen schnellen Abtrag bietet und ein Schleifhilfsmittel. Sie sind nur für den Trockenschliff vorgesehen.

Verwenden Sie 337DC Schleifbänder für Metallarbeiten mit mittlerem Anpressdruck – beispielsweise die Entfernung von Frässpuren, das Feinschleifen des Schliffbildes bei Zwischenschritten, gleichmäßige Dimensionierungen oder die Erstellung eines perfekten Oberflächenfinishes.

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Geeignet zum Erstellen eines gleichmäßigen und hochwertigen Finishes bei Metallarbeiten mit mittlerem Anpressdruck wie beispielsweise dem Feinschliff des Schliffbildes und einfache Dimensionierungen



**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Gewebe, X-Träger

**Flexart:** Voll flexibel

**Verschlussausführung:** Film-Lok

## Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# 3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA



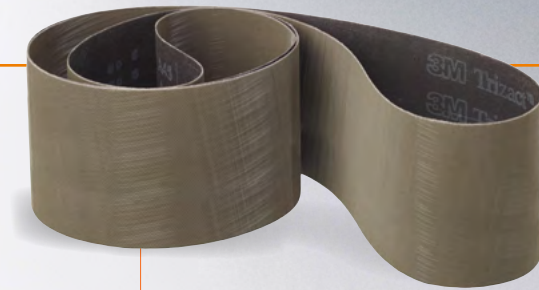
Das 3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA verfügt über unsere patentierte Mikroreplikationstechnologie, bei der Aluminiumoxidpartikel in Mikrometergröße zu winzigen Pyramiden aus Schleifmineral geformt und dann auf ein flexibles X-Gewebeträgermaterial aufgetragen werden. Wenn sich diese Pyramiden abnutzen, wird ständig frisches, scharfes Mineral freigelegt, um einen gleichmäßigen Abtrag und ein vorhersehbares, hochwertiges Finish zu erzeugen.

- ▶ Die selbstschärfenden Pyramiden bleiben durchgehend scharf und schneiden kühler als herkömmliche Schleifmittel
- ▶ Flexibles Trägermaterial, das ein perfektes Oberflächenfinish bei konturierten Werkstücken gewährleistet
- ▶ Ideal geeignet für Zwischenschliff und Feinpolieren vor dem Beschichten oder Schwabbeln
- ▶ Erzeugt ein feineres Finish als herkömmliche, elektrostatisch aufgetragene Schleifmittel
- ▶ Körnung A160 bis A6

Mit dem 3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA mit schnell schneidendem Aluminiumoxid erzielen Sie ein perfektes Oberflächenfinish auf harten Metallen wie Kohlenstoff- und Edelstahl. Das strapazierfähige Trägermaterial der Gewebebänder 237AA sorgt für besondere Kontrolle und Anpassungsfähigkeit und ermöglicht ein effektives Schleifen mit mittlerem Druck. Das kunstharzgebundene Schleifmittel bietet eine bessere thermische Beständigkeit und trägt dazu bei, Verschleiß zu verringern. Diese Schleifbänder verfügen über einen Folienverschluss – eine starke, sichere Verbindung aus dünnem Folienmaterial, die Rattermarken minimiert und die Schleifbandenden effektiv verbindet. Dies sorgt für einen reibungslosen Betrieb des Schleifbandes und ein perfektes Oberflächenfinish.

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Für den Zwischen- und Endschliff von metallenen, massiven und lackierten Oberflächen sowie firnislackierten Flächen und Kunststoffteilen



Feinschliff/Vorpolitur

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Gewebe, X-Träger

**Bindung:** Kunstharz

**Flexart:** Voll flexibel

**Verschlussausführung:** Film-Lok

## Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# 3M™ Trizact™ Gewebeband 307EA



Die 3M™ Trizact™ Geweberolle 307EA ist ein 3M™ Trizact™ Aluminiumoxid-Schleifmittelprodukt auf einem flexiblen JE-Gewebeträgermaterial aus Viskose. Hitzebeständig durch Kunstharzbindung. Das Schleifhilfsmittel ermöglicht ein kühleres Schleifen.

- ▶ 3M™ Trizact™ Schleifmittel halten bis zu fünfmal länger als herkömmliche Schleifmittel
- ▶ Das flexible JE-Trägermaterial ermöglicht dem Schleifmittel die Anpassung an konturierte Oberflächen
- ▶ Gut geeignet für den Zwischenschliff und das Feinpolieren vor dem Beschichten
- ▶ Das Schleifhilfsmittel sorgt für eine niedrigere Betriebstemperatur – dadurch wird das Risiko von Anlauffarben beim Werkstück reduziert
- ▶ Ideal geeignet für Zwischenschliff und Feinpolieren vor dem Beschichten oder Schwabbeln
- ▶ Die Rollen lassen sich schnell und flexibel ad hoc verwenden

Die 3M™ Trizact™ Schleifmittel eignen sich besonders für Projekte mit strengen technischen Anforderungen, wie z. B. medizinischen Implantaten, Chirurgie-Instrumenten und Übertragungskomponenten im Automobilbereich, und bieten gleichmäßige Ergebnisse Werkstück für Werkstück.

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Ideal geeignet für Kohlenstoffstahl, Titan, Kobalt-Chrom, Edelstahl und andere Legierungen mit hohem Nickelgehalt



- Zwischenschritte beim Finishn
- Für das Feinpolieren vor dem Plattieren oder Polieren

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Gewebe, JE-Träger

**Bindung:** Kunstharz

**Flexart:** Voll flexibel

**Verschlussausführung:** Film-Lok

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**





# 3M™ Trizact™ Gewebeband 217EA



Das 3M™ Trizact™ Gewebeband 217EA verfügt über unsere patentierte Mikroreplikationstechnologie, bei der Aluminiumoxidpartikel in Mikrometergröße zu winzigen Pyramiden aus Schleifmineral geformt und dann auf einen flexiblen J-Gewebeträger aufgetragen werden. Wenn sich diese Pyramiden abnutzen, wird ständig frisches, scharfes Mineral freigelegt, um einen gleichmäßigen Abtrag und ein vorhersehbares, hochwertiges Finish zu erzeugen.

- ▶ Das flexible J-Trägermaterial passt sich an konturierte Oberflächen an, um ein perfektes Oberflächenfinish zu gewährleisten
- ▶ Erzeugt ein feineres Finish als herkömmliche, elektrostatisch aufgetragene Schleifmittel
- ▶ Ideal für Anwendungen mit leichtem Anpressdruck – dabei kann das Schleifmittel aufbrechen, was für eine konstante Abtragleistung und ein perfektes Oberflächenfinish sorgt
- ▶ Erzeugt ein feineres Finish als herkömmliche, elektrostatisch aufgetragene Schleifmittel

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Für den Zwischenschliff und das Feinpolieren vor dem Beschichten oder Schwabbeln
- ▶ Ideal für Anwendungen mit leichtem Anpressdruck
- ▶ Das 3M™ Trizact™ Gewebeband 217EA eignet sich zur Erstellung von perfekten Oberflächenfinishes auf harten Metallen wie Kohlenstoff- und Edelstahl



Feinschliff/Vorpolitur

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Gewebe, J-Träger

**Bindung:** Kunstharz

**Flexart:** Voll flexibel

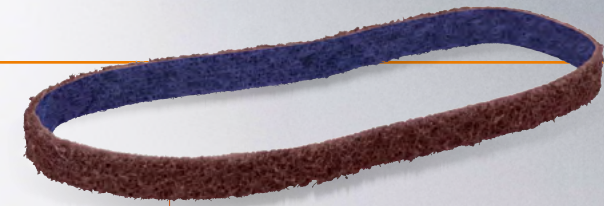


# Scotch-Brite™ Durable Flex Feilenband DF-BL



Das Scotch-Brite™ Durable Flex Feilenband ist auf anspruchsvolle Arbeiten wie das Entgraten, Überblenden oder Finishen auf einer Vielzahl von Metallen ausgelegt. Das verstärkte Low-Stretch-Trägermaterial und die überragende Kantenbeständigkeit sorgen für einen aggressiven Abtrag.

- ▶ Das robuste Vliesband ermöglicht ein effektives Entgraten, Überblenden und Reinigen und ist staubabweisend
- ▶ Dank hoher Flexibilität ausreißbeständig und gut geeignet für Bandschleifmaschinen mit kleinen Kontaktrollen
- ▶ Das Low-Stretch-Trägermaterial ermöglicht ein aggressives Aufbereiten
- ▶ Ermöglicht einen kontrollierten Abtrag, sodass ein Ausfugen vermieden wird und ein gratfreies Finish zurückbleibt
- ▶ Bietet die beste Flexibilität innerhalb der Familie der Scotch-Brite™ Schleifbänder zur Oberflächenbearbeitung
- ▶ Körnungen: A CRS/A MED/A FN
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Größen und Körnungen, Produktdetails auf Anfrage



- Entgraten
- Überblenden/Satinieren
- Reinigen

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Low-Stretch

**Bindung:** Kunstharz

**Farbe:** Braun/Kastanienbraun/Grün

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Geeignet zum Reinigen, Finishen, Überblenden und Entgraten, insbesondere auf Feilenbandmaschinen
- ▶ Für zahlreiche Anwendungen und Materialien geeignet
- ▶ Geeignet für den Einsatz bei Kohlenstoffstahl und Edelstahl sowie Kohlenstoff-, Titan- und Nickellegierungen

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



# Scotch-Brite™ Surface Conditioning Low Stretch Vliesband SC-BL



Das Vliesband eignet sich zum Reinigen, Finishen, Überblenden und Entgraten. Das feste, dehnungsbeständige Trägermaterial ist auf hohe Bandspannungen ausgelegt.

Die Scotch-Brite™ Surface Conditioning Low Stretch Vliesbänder verfügen über Aluminiumoxid- und Siliziumcarbidmineralien. Unsere feineren Körnungen gewährleisten hochwertigere Finishes, während die mittleren oder groben Ausführungen auf eine gröbere Oberflächengüte ausgelegt sind. Unsere Schleifbänder sind für Anwendungen konzipiert, bei denen eine geringe Dehnung erforderlich ist und bei denen sich ein herkömmliches Vliesband auf der Maschine dehnen würde, oder für Arbeiten, bei denen eine geringere Anpassungsfähigkeit gewünscht ist. Sie sind beständig gegen Abnutzung und scharfe Kanten und werden in einer Vielzahl von Branchen eingesetzt, vom Transportwesen bis zur Metallbe- und -verarbeitung.

- ▶ Schönes, perfektes Oberflächenfinish
- ▶ Lange Standzeit
- ▶ Kein Zusetzen des Vliesmaterials
- ▶ Äußerst nachgiebig
- ▶ Das verstärkte Low-Stretch-Trägermaterial hält die Schleifmittelseite beim Abschleifen der Oberfläche straff und fest
- ▶ Dehnungsresistentes Trägermaterial
- ▶ Körnungen: A CRS/A MED/A VFN/S SFN



- Entgraten
- Überblenden/Satinieren
- Reinigen

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid,  
Siliziumcarbid

**Trägermaterial:** Low-Stretch

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Geeignet zum Reinigen, Finishen, Überblenden und Entgraten, insbesondere auf Bandschleifmaschinen
- ▶ Für zahlreiche Anwendungen und Materialien geeignet
- ▶ Anwendung auf Stahl, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Titan und Nickellegierungen
- ▶ Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Messing und weichen, nicht eisenhaltigen Metallen

## Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



# Scotch-Brite™ Schleifband mit Vliesträger zur Oberflächenbearbeitung SC-BS



Das Scotch-Brite™ SC Schleifband für Oberflächenbearbeitung ist ein langlebiges Schleifband, das für Detailarbeiten beim Überblenden von Flächen und Kanten, zum Reinigen, Konturieren, Entgraten von Flächen und Kanten, für das Fein- und Flachsleifen, Masern, Veredeln von Edelstahloberflächen sowie zum Herstellen einer geraden Bürstung auf einer Vielzahl von Metallen entwickelt wurde.

- ▶ Vliesbänder zur Oberflächenbearbeitung eignen sich zum Reinigen, Überblenden, Entgraten und Finishen
- ▶ Das geringere Zusetzen und die geringere Hitzeentwicklung ermöglichen eine längere Betriebszeit und perfekte Oberflächenfinishes
- ▶ Das verstärkte Trägermaterial und der offene Vliesstoff bieten eine hervorragende Flexibilität für Detailarbeiten und das Schleifen über Konturen und Kanten
- ▶ Entfernt Oberflächenfehler, Schleifspuren, Fräsungen und andere Makel
- ▶ Körnungen: AMED/ACRS/AVFN/SSFN/SVFN/TYPT
- ▶ Erhältlich in verschiedenen Größen und Körnungen, Produktdetails auf Anfrage



- Überblenden/Satinieren
- Reinigen

**Produktart:** Schleifband

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid,  
Siliciumcarbid, Talk

**Trägermaterial:** Vlies

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Geeignet zum Reinigen, Finishen, Überblenden und Entgraten, insbesondere auf Bandschleifmaschinen
- ▶ Für zahlreiche Anwendungen und Materialien geeignet
- ▶ Anwendung auf Stahl, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Titan und Nickellegierungen
- ▶ Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Messing und weichen, nicht eisenhaltigen Metallen

## TOP-TIPPS

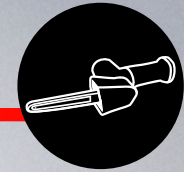


Was sind die Vorteile gegenüber beschichteten Schleifbändern?

- ▶ Konstantere Ergebnisse mit geringeren Abweichungen zwischen einzelnen Werkstücken
- ▶ Kein Unterschleifen der Oberfläche – reduziert Nacharbeit, erfordert weniger Übung
- ▶ Eine bessere Oberflächengüte und ein besseres Erscheinungsbild der Werkstücke

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

# Informationen zu Feilenbandzubehör



**3M™ Standardarm – 13 mm x 457 mm**

**3M™ Arm für Feilenbandmaschine, Winkelart 2, Größe 3/6/13 mm x 457 mm**

- ▶ Die 3M™ Feilenbandmaschine kann durch das Hinzufügen von Befestigungsarmen, Verlängerungen und Werkzeugsets optimiert werden
- ▶ Robustes Design, das eine lange Standzeit des Produkts gewährleistet
- ▶ Unterschiedliche Ausführungen zur Bearbeitung nahezu aller kleinen Flächen verfügbar
- ▶ Optimieren Sie 3M™ Feilenbandmaschinen mit den 3M™ Befestigungsarmen für Feilenbandmaschinen. Unsere Befestigungsarme, Verlängerungen und Werkzeugsets werten Ihr Produkt durch ihre robuste Bauweise auf. Die verschiedenen Ausführungen sind auf fast alle Arten von kleinen Flächen ausgelegt

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Eine 3M™ Feilenbandmaschine eignet sich zur Bearbeitung nahezu aller Arten von kleinen Flächen



**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

Weitere Produktinformationen und Bestellinformationen zu den Produkten finden Sie im Bereich zu Schleifbändern.

# Exzentrerschleifer.



# Exzenterschleifer



- ▶ Die 3M™ Exzenterschleifer wurden für die gemeinsame Verwendung mit 3M™ Schleifmitteln und Zubehör entwickelt und bieten die Kraft und Leistung, um noch bessere Ergebnisse zu erzielen
- ▶ 3M™ Schleifmaschinen liefern in Arbeitsprozessen mit hohem Produktionsdurchsatz, bei denen eine Staubabsaugung erforderlich ist, ein professionelles Finish ohne Wirbelkratzer und Staubablagerung – Tag für Tag
- ▶ Die präzise ausgewuchteten Stahlteile und die leistungsstarken druckluftbetriebenen Motoren laufen ruhig und vibrationsarm
- ▶ Die verbesserte Standzeit sowie die Ergonomie und der reduzierte Geräuschpegel maximieren den Nutzerkomfort und die Kontrolle bei längerem Gebrauch
- ▶ Das Aluminiumgehäuse und die langlebige Verbundstoffabdeckung verhindern Risse am Gehäuse und verringern die Ausfallzeiten



**Neues, vereinfachtes Paddledesign**  
Der Schleifhub lässt sich an den Nummern ablesen

## Informationen zur Maschine

- ▶ Druckluft
- ▶ Verfügbar mit Zentral- und Eigenabsaugung
- ▶ Erhältlich in Schleifhuben von 2,5 mm für Feinschliff, 5 mm für Universalschliff und 8 mm für einen aggressiven Schliff

	Zentralabsaugung	Eigenabsaugung
U/min	12.000	12.000
Leistung in PS	0,28	0,28



# Exzentrerschleifer



## Wofür wird er verwendet?

- ▶ Zum Überblenden/Satinieren
- ▶ Zur Oberflächenvorbereitung
- ▶ Zum Feinschliff/zur Vorpolutur
- ▶ Zum Beseitigen kleiner Lackfehlstellen
- ▶ Zum Feinschleifen

## In welchen Branchen wird er eingesetzt?

- ▶ Transport
- ▶ Metallbe- und -verarbeitung
- ▶ Holzbearbeitung
- ▶ Heimwerken, Malerfachbedarf
- ▶ Laden- und Küchenbau

## Grundlegende Verwendung des Exzentrerschleifers

1. Starten Sie die Maschine AUF der zu bearbeitenden Oberfläche und halten Sie die Maschine von der Oberfläche WEG, wenn Sie sie ausschalten
2. Führen Sie das Werkzeug flach über das Werkstück (nicht auf die Kante kippen)
3. Nur leichten Anpressdruck ausüben (lassen Sie das Werkzeug die Arbeit machen)
4. Nord-, Süd-, Ost-, West-Schleifmuster sorgen für ein gleichmäßiges, hochwertiges Finish

## Checkliste zur Fehlerbehebung

- ▶ Überprüfen Sie, ob Druck und Drehzahl korrekt sind
- ▶ Prüfen Sie die Länge, Dichtigkeit, den Anschluss und den Innendurchmesser der Luftleitung
- ▶ Prüfen Sie den Zeitplan für das Schmieren des Werkzeugs
- ▶ Schauen Sie nach abgenutzten Lagern
- ▶ Untersuchen Sie den Schleifteller auf Beschädigungen
- ▶ Entspricht der Durchmesser des Schleifmittels dem des Schleiftellers?
- ▶ Ist der Hebel beschädigt oder der Schalldämpfer verstopft?
- ▶ Ist der Drehzahlregler zurückgedreht?







## 3M Xtract™ Pneumatischer Exzentrerschleifer



- 1 Das Aluminiumgehäuse bietet eine längere Haltbarkeit und reduziert Vibrationen: Die widerstandsfähige Abdeckung aus Verbundwerkstoff verhindert Risse im Gehäuse
- 2 Der versenkte Hebel verhindert Quetschverletzungen
- 3 Die erweiterte Abdeckung mit 3M™ Gripping Material ermöglicht eine bessere Kontrolle bei weniger Kraftaufwand, isoliert gegen Kälte und reduziert Vibrationen
- 4 Eine sicherere, mit dem Daumen bedienbare Drehzahlsteuerung reduziert unbeabsichtigte Drehzahländerungen
- 5 Breiterer Anschluss für eine effizientere Staubabsaugung
- 6 Der interne Schalldämpfer bricht nicht ab, Eigenabsaugung um 6 dB leiser
- 7 Die integrierte Handgelenkabstützung sorgt für mehr Komfort und Wirkung
- 8 Bodenabstand für große Einlasskupplung
- 9 Der mittig montierte Auslass bietet mehr Fingerfreiheit und einen besseren Luftkanal für die Staubabsaugung
- 10 Die verbesserte Eigenabsaugung sorgt für eine bessere Staubabsaugung – ausgelegt für die Verwendung mit 3M Xtract™ Scheiben

## 3M Xtract™ Elektro-Exzentrerschleifer, Zentralabsaugung



- 1 Das Aluminiumgehäuse bietet eine längere Haltbarkeit und reduziert Vibrationen: Die widerstandsfähige Abdeckung aus Verbundwerkstoff verhindert Risse im Gehäuse
- 2 Der versenkte Hebel verhindert Quetschverletzungen
- 3 Die erweiterte Abdeckung mit 3M™ Gripping Material ermöglicht eine bessere Kontrolle bei weniger Kraftaufwand, isoliert gegen Kälte und reduziert Vibrationen
- 4 LED-Anzeige zum Ablesen der eingestellten Leistung und Drehzahl
- 5 Breiterer Anschluss für eine effizientere Staubabsaugung
- 6 Der interne Schalldämpfer reduziert die Gefahr des Abbrechens
- 7 Die integrierte Handgelenkabstützung sorgt für mehr Komfort und Wirkung
- 8 Der bürstenlose Motor mit integrierter interner Kühlung ermöglicht einen effizienteren Betrieb, eine längere Standzeit, weniger Wartungsaufwand, eine optimalere Wärmeableitung und eine bessere Drehzahlkontrolle
- 9 Der mittig montierte Auslass bietet mehr Fingerfreiheit und einen besseren Luftkanal für die Staubabsaugung
- 10 Zur Leistungsverbesserung mit dem 3M Präzisionsgeformten Korn optimiert
- 11 4,7 m langes Kabel, was der Schlauchlänge der 3M Xtract™ Tragbaren Absaugereinheit entspricht

# Exzenterschleifer



## Anwendungshinweise

Anwendung	Oberfläche	Option 1	Option 2	Option 3
Feinschleifen	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe	3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U	3M™ Cubitron™ II Gewebescheibe
	Edelstahl	775L 80+ oder 120+	60+ oder 80+ oder 120+	947A 60+ oder 80+ oder 120+
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M Xtract™ Filmscheibe 775L 150+ oder 180+	3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U 150+ oder 180+	3M™ Cubitron™ II Gewebescheibe 947A 80+ oder 120+
Überblenden/Satinieren	Bau-/Kohlenstoffstahl	Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheibe CP-HA AMED	Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheibe PR-HA AVFN	3M Xtract™ Cubitron II™ Gitternetz Schleifscheibe 710W 240+ oder 320+
	Edelstahl			
	Nicht eisenhaltige Metalle			
Feinschliff/Vorpolitur	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M Xtract™ Cubitron II™ Gitternetz Schleifscheibe 710W 180+ oder 240+	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L 240+ oder 320+	3M™ Filmscheibe 360L P600, P800, P1000, P1200, P1500
	Edelstahl	3M Xtract™ Cubitron II™ Gitternetz Schleifscheibe 710W 240+ oder 320+	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L 320+ oder 400+	
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M Xtract™ Cubitron II™ Gitternetz Schleifscheibe 710W 240+ oder 320+	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L 320+ oder 400+	
Oberflächenvorbereitung	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe	3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U 60+, 80+, 120+	Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheibe CP-HA AMED
	Edelstahl	775L 80+ oder 120+		
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L 120+ oder 240+		
Entlacken	Bau-/Kohlenstoffstahl	3M Xtract™ Cubitron II™ Gitternetz Schleifscheibe 710W 80+ oder 120+	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L 80+ oder 120+	3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U 80+ oder 120+
	Edelstahl	3M Xtract™ Cubitron II™ Gitternetz Schleifscheibe 710W 80+ oder 120+	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L 80+ oder 120+	3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U 80+ oder 120+
	Nicht eisenhaltige Metalle	3M Xtract™ Cubitron II™ Gitternetz Schleifscheibe 710W 120+ oder 150+	3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L 120+ oder 150+	3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U 120+ oder 150+

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

# Faktoren, die sich auf ein perfektes Finish auswirken



## Grundlagen zur Verwendung von Druckluft

### Zur Optimierung der Druckluftzuführung und der nutzbaren Leistung:

- ▶ 6,2 bar (90 psi) unter Last – verwenden Sie eine Druckanzeige
- ▶ 10 mm Mindestinnendurchmesser der Luftleitung
- ▶ Verwenden Sie möglichst kurze Druckluftleitungen und nicht länger als 8 m
- ▶ Luftanschlüsse mit hohem Durchfluss:
  - 3/16 Zoll minimal
  - 7/32 Zoll besser
  - 9/32 Zoll am besten
- ▶ Beobachten Sie den Druckluftbedarf in der gesamten Anlage
- ▶ Maximaler Arbeitsluftdruck: 6,2 bar (90 psi)

### Schmierstoffempfehlung für Maschinen mit Druckluftantrieb

- ▶ 3M empfiehlt ein regelmäßiges Schmierens der Maschine. Geben Sie zwei bis drei Tropfen eines geeigneten Schmieröls für Druckluftmotoren in das Schlauchende (Einlass) der Maschine. Schließen Sie die Maschine wieder an die Druckluftzufuhr an, und lassen Sie sie langsam für ein paar Sekunden laufen, damit das Öl zirkulieren kann. Wenn die Maschine regelmäßig genutzt wird, schmieren Sie sie täglich oder immer dann, wenn sie langsamer wird oder weniger Leistung zeigt

### Technische Empfehlungen zu 3M™ Maschinen mit Druckluftantrieb

- ▶ Verwenden Sie eine trockene, saubere und geschmierte Druckluftzufuhr, die bei laufender Maschine und vollständig gedrücktem Hebel einen an der Maschine gemessenen Luftdruck von 6,2 bar (90 psi) aufweist.  
**HINWEIS:** Die Maschinen können auch bei geringerem Luftdruck laufen, **aber niemals bei mehr als 6,2 bar (90 psi)**. Bei einem geringen Luftdruck wird die Leistung der Maschine reduziert
- ▶ Verwenden Sie eine zugelassene Luftleitung mit maximaler Länge (10 mm x 8 m oder 13 mm x 8 m)
- ▶ Schließen Sie die Maschine an die Druckluftzufuhr an
- ▶ Es wird dringend empfohlen, einen Luftfilter, Druckregler und eine Schmiervorrichtung zu verwenden, um eine saubere, geschmierte Luftzufuhr mit dem richtigen Druck am Gerät bereitzustellen. Wenn dieses Zubehör nicht genutzt wird, sollte die Maschine regelmäßig manuell geschmiert werden

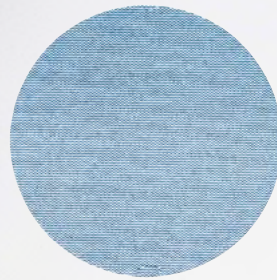


# Produktinformationen

## Wichtigste Produkte



**3M Xtract™ Cubitron™ II**  
**Gitternetz Schleifscheibe 710W**



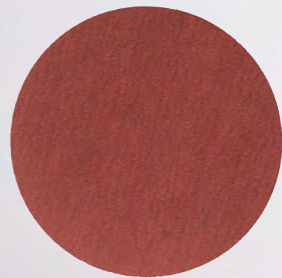
**3M Xtract™**  
**Gitternetz Schleifscheibe 310W**



**3M Xtract™ Cubitron™ II**  
**Filmscheibe 775L**



**3M™ Cubitron™ II Hookit™**  
**Papierscheibe 950U**



**3M™ Cubitron™ II Hookit™**  
**Gewebescheibe 947A**



**Scotch-Brite™ Hookit™**  
**Vliesscheibe CP-HA**



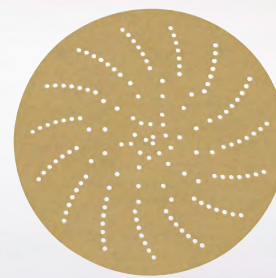
**Scotch-Brite™ Hookit™**  
**Vliesscheibe PR-HA**



**3M™ Filmscheibe 375L**



**3M Xtract™ Filmscheibe 360L**



**3M Xtract™ Papierscheibe 236U**

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



# 3M Xtract™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 710W



Bei der 3M Xtract™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 710W trifft Staubabsaugung auf branchenführende Abtragsleistung. Diese Premium Gitternetz Schleifscheibe verfügt über ein einzigartiges Schleifmuster auf einem Netzträger, das ein nahezu staubfreies Schleifen mit der legendären 3M Präzisionskorntechnologie ermöglicht. Sie bearbeitet mehr Teile pro Scheibe mit weniger Staub in der Umgebung und steigert so die Produktivität, ohne die Gesundheit der Mitarbeiter zu gefährden.

- ▶ Die Premium Gitternetz Schleifscheibe ermöglicht ein nahezu staubfreies Schleifen
- ▶ Das 3M Präzisionskorn, angeordnet in einem einzigartigen Muster, sorgt für eine branchenführende Abtragsrate und lange Lebensdauer
- ▶ Teil der 3M Xtract™ Serie, das Optimum in Sachen Staubentfernung und Leistung
- ▶ Ermöglicht dank der Netzstruktur eine verbesserte Staubabsaugung und somit eine sauberere Arbeitsumgebung als herkömmliche gelochte Scheiben
- ▶ Trägermaterial mit Klettverbindung für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- ▶ Ideal für eine Vielzahl von Werkstoffen und Anwendungen, einschließlich Abtrag und Feinbearbeitung
- ▶ Körnungen von 80+ bis 320+ erhältlich

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Ideal geeignet für eine Reihe von Arbeiten zum effektiven Materialabtrag bei zahlreichen Werkstoffen – einschließlich Metallen, Verbundwerkstoffen, Gelbeschichtungen, Weißholz und Holz

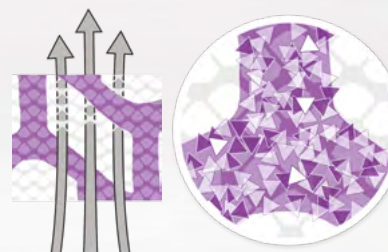
**Produktart:** Scheibe

**Mineraltyp:** 3M Präzisionsgeformtes Korn

**Trägermaterial:** Netz

**Farbe:** Violett

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



- Feinschleifen
- Materialabtrag
- Feinschliff/Vorpolitur
- Oberflächenvorbereitung
- Beseitigen kleiner Lackfehlstellen

## Verbessern Sie mit Cubitron™ II Scheiben die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter

**SAFETY  
BUILT IN**

Durch die Verwendung der 3M Xtract™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 710W können Sie:

- ▶ Hand-Arm-Vibrationen durch schnellere Abtragsraten reduzieren, was zu einer verkürzten Expositionszeit führt
- ▶ Am Arbeitsplatz freigesetzte luftgetragene Partikel reduzieren
- ▶ Die Lärmbelastung reduzieren, da die Arbeit schneller erledigt wird



# 3M Xtract™ Gitternetz Schleifscheibe 310W



Die 3M Xtract™ Gitternetz Schleifscheibe 310W bietet eine unschlagbare Kombination aus Leistung und Wertigkeit. Angetrieben von innovativen 3M Technologien und technischem Knowhow hilft Ihnen die Scheibe 310W, in Ihrer Branche wettbewerbsfähig zu bleiben.

- ▶ Die Gitternetz Schleifscheibe der Profi-Serie bietet nahezu staubfreies Schleifen zu einem attraktiven Preis
- ▶ Verfügt über das 3M Präzisionsgeformte Korn gemischt mit hochwertigem Aluminiumoxid-Schleifmittel, sodass ein schneller Abtrag und eine lange Standzeit gewährleistet sind
- ▶ Trägermaterial mit Klettverbindung für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- ▶ Ideal für eine Vielzahl von Werkstoffen und Anwendungen, einschließlich Abtrag und Feinbearbeitung
- ▶ Körnungen von 80+ bis 320+ erhältlich

## Empfohlene Anwendungen

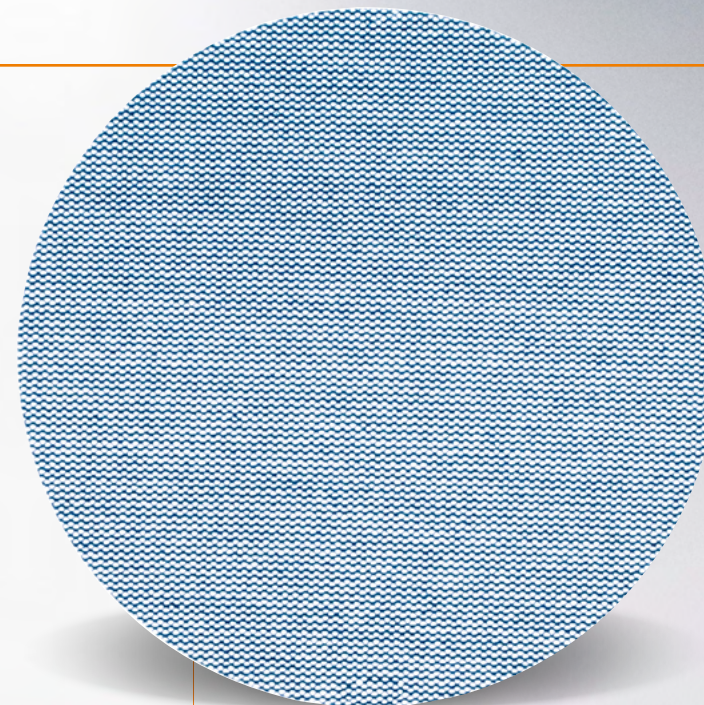
- ▶ Ideal geeignet für eine Reihe von Arbeiten zum effektiven Materialabtrag bei zahlreichen Werkstoffen – einschließlich Metallen, Verbundwerkstoffen, Gelbeschichtungen, Weißholz und Holz

**Produktart:** Scheibe

**Mineraltyp:** 3M Präzisionsgeformtes Korn

**Trägermaterial:** Netz

**Farbe:** Blau



- Feinschleifen
- Materialabtrag
- Feinschliff/Vorpolitur
- Oberflächenvorbereitung
- Beseitigen kleiner Lackfehlstellen

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



# 3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L



- ▶ Die 3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L verfügt über das 3M Präzisionsgeformte Korn – eine revolutionäre Weiterentwicklung in der Schleiftechnologie. Unsere Filmscheiben bieten einen bis zu doppelt so schnellen Abtrag und halten bis zu sechsmal so lange wie herkömmliche Schleifmittel
- ▶ Die Folienunterlage sorgt für eine bessere Reißfestigkeit und Kantenstabilität
- ▶ Erhältlich in den Körnungen 80+, 120+, 150+, 180+, 220+, 240+, 320+, 400+
- ▶ Ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, mit einem Schwerpunkt auf der Klettbefestigung, die einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel ermöglicht

## Empfohlene Anwendungen

- ▶ Ideal geeignet für eine Reihe von Arbeiten zum effektiven Materialabtrag bei zahlreichen Werkstoffen – einschließlich Metallen, Verbundwerkstoffen, Gelbeschichtungen und Weißholz

## Verbessern Sie mit Cubitron™ II

Scheiben die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter

Durch die Verwendung der 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Filmscheibe 775L können Sie:

- ▶ Hand-Arm-Vibrationen durch schnellere Abtragsraten reduzieren, was zu einer verkürzten Expositionszeit führt
- ▶ Am Arbeitsplatz freigesetzte luftgetragene Partikel reduzieren
- ▶ Die Lärmbelastung reduzieren, da die Arbeit schneller erledigt wird

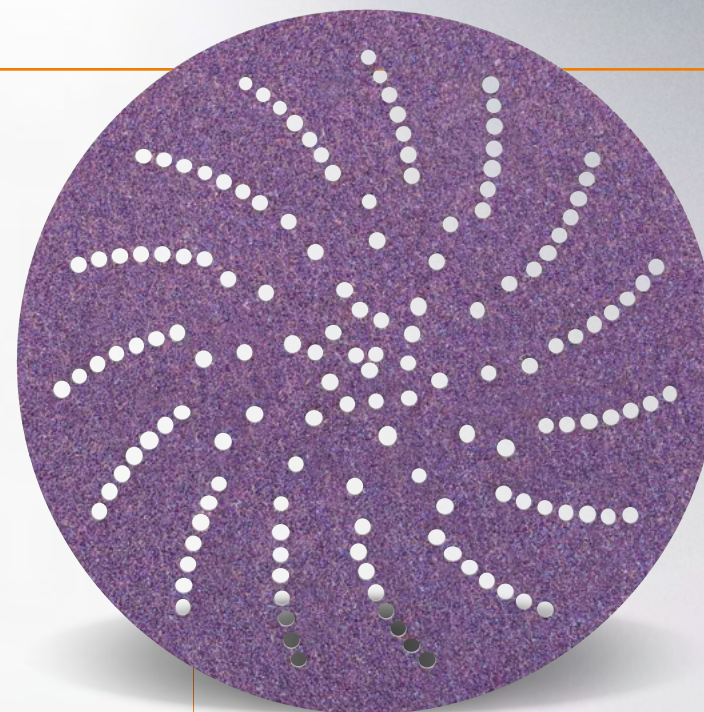
SAFETY  
BUILT IN

Produktart: Scheibe

Mineraltyp: 3M Präzisionsgeformtes Korn

Trägermaterial: Folie

Farbe: Violett



- Feinschleifen
- Feinschliff/Vorpolitur
- Oberflächenvorbereitung
- Beseitigen kleiner Lackfehlstellen

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



## 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Papierscheibe 950U



- Oberflächenvorbereitung
- Feinschleifen
- Entlacken
- Beseitigen kleiner Lackfehlstellen



- ▶ Erhältlich in den Körnungen 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- ▶ Die Scheiben 950U sind für die Verwendung auf flachen Oberflächen vorgesehen und zeichnen sich durch eine offene Streuung aus, die einem Zusetzen entgegenwirkt – dabei wird auf Stearate verzichtet, um das Risiko einer Verunreinigung des Finishes zu reduzieren
- ▶ Zusammen mit der 3M Präzisionskorntechnologie sorgt dies für eine Scheibe mit schnellem Abtrag, die auch noch Leistung zeigt, wenn herkömmliche Schleifmittel längst aufgegeben haben
- ▶ Die Klettbefestigung ermöglicht einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel

### Empfohlene Anwendungen

Die neuen 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Papierscheiben 950U sind die ideale Lösung für die Entfernung von Farbe, Beschichtungen und Walzzunder von verzinktem Stahl, Aluminium, Glasfaser und anderen Substraten, die anfällig für abrasives Zusetzen sind.

**Mineraltyp:** 3M Präzisionsgeformtes Korn

**Trägermaterial:** E-Unterlage

**Beschichtung:** Offen, keine Stearate

**Bindung:** Kunstharz

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

## 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Gewebescheibe 947A



- Oberflächenvorbereitung
- Feinschleifen
- Entlacken
- Nivellieren



- ▶ Erhältlich in den Körnungen 40+, 60+, 80+, 120+
- ▶ Die X-Trägerunterlage aus Mischgewebe der Scheibe 947A bietet hervorragende Reißfestigkeit und Flexibilität und ermöglicht ein gleichmäßiges und einheitliches Finish
- ▶ Die praktischen Hookit™ Scheiben sind ideal für hohe Stückzahlen und schnelle Wechsellvorgänge

### Empfohlene Anwendungen

Die Körnungen 40+ und 60+ können für viele spezielle Arbeiten im Baugewerbe verwendet werden, beispielsweise für die Formgebung und Dimensionierung von Architekturelementen aus Glasfaser.

Die Körnungen 80+ und 120+ sind ideal zum Angleichen und Überblenden von Metallen, insbesondere bei Karosseriearbeiten im Automobilbereich.

**Mineraltyp:** 3M Präzisionsgeformtes Korn

**Trägermaterial:** X-Gewebeträger

**Farbe:** Braun

### TOP-TIPPS



Geeignet beim Auftreten von starken Schweißspritzern sowie für lasergeschnittene oder stark entgratete Kanten.

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**





# Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheibe CP-HA A MED



- Überblenden/Satinieren
- Oberflächenvorbereitung



- ▶ Hervorragend geeignet für ein aggressives Überblenden und Finishing
- ▶ Das 3M™ Hookit™ Klettbefestigungssystem ermöglicht schnelle Scheibenwechsel bei Bearbeitungsverfahren mit mehreren Durchgängen
- ▶ Ideal geeignet für ein aggressives Überblenden und Finishing
- ▶ Mittlere Körnung, die hellbraune Scheibe ist mit Aluminiumoxid hergestellt
- ▶ Setzt nicht zu, läuft nicht heiß – dadurch längere Standzeit und konstante Schleifleistung über die gesamte Standzeit der Scheibe
- ▶ Die Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheiben bestehen aus einem zähen, festen und dichten Gewebe und sind auf eine lange Standzeit und Haltbarkeit ausgelegt. Hervorragend geeignet für ein aggressives Überblenden und Finishing

## Empfohlene Anwendungen

Die Scheibe wird aufgrund ihrer hohen Abtragsrate, Härte und Festigkeit häufig zum Überblenden, Schleifen und Finishen eingesetzt. Aluminiumoxid eignet sich für eine Vielzahl von Materialien sowohl in der Holz- als auch in der Metallbe- und -verarbeitung, einschließlich eisenhaltiger Legierungen.

**Produktart:** Scheibe

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Befestigungssystem:** Hookit™

**Farbe:** Hellbraun

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

# Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheibe PR-HA A VFN



- Überblenden/Satinieren



- ▶ Hohe Abtragsrate für Feinbearbeitung, Überblenden, Polieren, Lackvorbereitung und Anrauen einer Vielzahl von Oberflächen
- ▶ Das 3M™ Hookit™ Klettbefestigungssystem ermöglicht schnelle Scheibenwechsel bei Bearbeitungsverfahren mit mehreren Durchgängen
- ▶ Ideal zum Anrauen von Spachtelmassen, Metallen und festen Oberflächen
- ▶ Die 3D-Vliesstruktur sorgt für eine für lange Standzeit und ein perfektes Oberflächenfinish

## Empfohlene Anwendungen

Die Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheibe PR-HA gewährleistet eine hohe Abtragsleistung, eine lange Lebensdauer, ein hochwertiges Finish und eignet sich zur effektiven Aufbereitung von Aluminium, Edelstahl, Kunststoffen, Holz und Glasfaser. Sie ist für den Feinschliff, die Lackiervorbereitung und die Schlibfbildausbesserung konzipiert und passt sich gut an unregelmäßige Oberflächen an, sodass ein sauberes und perfektes Oberflächenfinish erzielt wird, ohne das Werkstück zu unterschleifen oder zu beschädigen.

**Produktart:** Scheibe

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

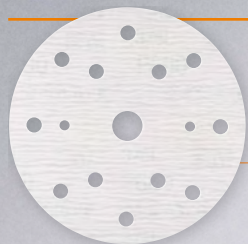
**Trägermaterial:** Hookit™

**Farbe:** Rotbraun

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**



## 3M™ Filmscheibe 375L



Feinschliff/Vorpolitur



- ▶ Diese hervorragende Allround-Schleifscheibe verfügt über Hochleistungs-Aluminiumoxid in Kombination mit einem haltbaren Folienträger und einer staubabweisenden Beschichtung

### Empfohlene Anwendungen

Geeignet für eine Vielzahl von Materialien in der Holz- sowie Metallbe- und -verarbeitung, einschließlich Eisenlegierungen.

Zur Verwendung mit einem Exzentrerschleifer und einem 3M™ Hookit™ Stützteller (separat erhältlich) vorgesehen.

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Folie

**Farbe:** Braun – Weiß

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)

## 3M Xtract™ Filmscheibe 360L



Schleifen/Finishen



Die 3M Xtract™ Filmscheibe 360L verfügt über Aluminiumoxid-Schleifkorn auf einem Folien-Trägermaterial und ermöglicht so ein wirkungsvolles Schleifen von Kunststoffen, Gelbeschichtungen und festen Polyurethan-Oberflächen. Das robuste Folien-Trägermaterial gewährleistet die nötige Haltbarkeit in anspruchsvollen Produktionsumgebungen, wobei seine hervorragende Beständigkeit gegen Kantenrisse eine längere Standzeit als bei A-Papierunterlagen sicherstellt.

### Empfohlene Anwendungen

Aluminiumoxid eignet sich für eine Vielzahl von Materialien sowohl in der Holz- als auch in der Metallbe- und -verarbeitung, einschließlich von Eisenlegierungen. Das Folien-Trägermaterial sorgt für ein perfektes Oberflächenfinish mit engen Toleranzbereichen. Dadurch ist dieses Produkt eine gute Wahl für Arbeiten wie punktuelle Ausbesserungen, das Schleifen von Kunststoffteilen, das Lacküberblenden bei Makeln oder das Schleifen von Füllern bei Karosserien im Automobilbereich.

Zur Verwendung mit einem Exzentrerschleifer und einem 3M™ Stützteller (separat erhältlich) vorgesehen.

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

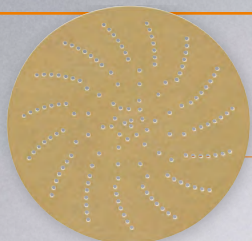
**Trägermaterial:** Folie

**Farbe:** Violett

[Tabellen mit Produktinformationen anzeigen](#)



# 3M Xtract™ Papierscheibe 236U



○ Schleifen/Finishen



Die 3M Xtract™ Papierscheibe 236U bietet mit ihrer Premium-Aluminiumoxid-Scheibe mit hochfester Kante einen aggressiven Abtrag und eine lange Standzeit. Die feste C-Papierunterlage reißt auch bei anspruchsvollen Schleifarbeiten nicht ein. Zudem ist die harzgebundene Scheibe besonders beständig gegen Hitze, was eine höhere Standzeit und Abtragsrate ermöglicht.

## Empfohlene Anwendungen

Aluminiumoxid eignet sich für eine Vielzahl von Materialien in der Holz- und Metallbe- und -verarbeitung. Die Scheibe kann für Arbeiten wie das Finishen und Veredeln von Oberflächen, die Vorbereitung zum Auftrag von Lacken, Primern oder Gelbeschichtungen, das Holzschleifen sowie zum Finishen hochwertiger Verbundwerkstoffe (wie Corian) verwendet werden.

Zur Verwendung mit einem Exzentrerschleifer und einem 3M™ Stützteller (separat erhältlich) vorgesehen.

**Mineraltyp:** Aluminiumoxid

**Trägermaterial:** Papier

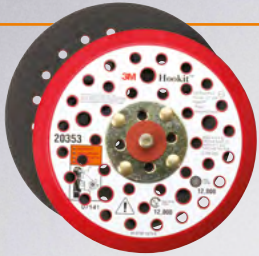
**Farbe:** Braun

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

# Informationen zum Zubehör



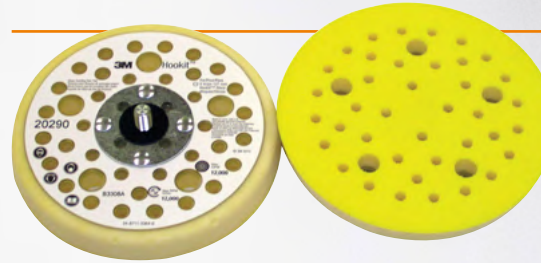
## 3M™ Hookit™ Stützteller für Schleifscheiben



- ▶ Zur Verwendung mit Hookit™ Maschinenschliffscheiben
- ▶ Das Aluminiumoxidmineral sorgt für einen schnellen Abtrag, was zu einem besseren Durchsatz und höherer Produktivität beiträgt
- ▶ Ideal für effizientes Planschleifen und besonders aggressive Arbeiten – wenn eine gute Nivellierung erforderlich ist, sollten Sie Teller mit größeren Körnungen verwenden
- ▶ Unsere vielseitigen Schleifteller sind stark und dennoch flexibel. Sie bestehen aus festem, dichtem Schaumstoff mit einer stumpf zulaufenden 35-Grad-Kante, die ihnen zusätzliche Haltbarkeit verleiht
- ▶ Diese Schleifteller wurden entwickelt, um das Ausrichten von Löchern überflüssig zu machen. Sie verfügen über unsere Multihole-Lochung, die zusammen mit einer Absaugung dafür sorgt, dass der Staub von der Scheibe und dem Werkstück sowie aus der Umgebungsluft entfernt wird

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen

## 3M™ Hookit™ Stützteller mit schlankem Design



- ▶ Der gelbe Schleifteller mit schlankem Design und weicher Dichte ist flexibel und wirkt einem Zusetzen entgegen
- ▶ Die um 15 Grad abgeschrägte Kante eignet sich ideal für das Finishen von flachen oder konturierten Oberflächen
- ▶ Die 3M™ Hookit™ Befestigung bietet eine hervorragende Unterstützung des Trägers und ermöglicht eine einfache Wiederverwendung, wodurch die Standzeit der Scheibe optimiert wird
- ▶ Zur Verwendung bei Arbeiten mit feinkörnigen Schleifmitteln (Körnung 220 und feiner). Die Verwendung mit grobkörnigen Schleifmitteln kann zu einem vorzeitigen Nachgeben des Schaums führen

Tabellen mit Produktinformationen anzeigen



## 3M™ Hookit™ Stützteller für Schleifscheiben D/F



- ▶ Die J-förmigen Haken sorgen für einen sicheren Halt von 3M™ Hookit™ Scheiben oder 3M™ Finesse-it™ Polierscheiben
- ▶ Geeignet für Exzentrerschleifer, Rotationsschleifer und Winkelschleifer
- ▶ Das 3M™ Hookit™ Schnellwechselsystem ermöglicht ein müheloses Anbringen und Abnehmen
- ▶ Die um 45 Grad abgeschrägte Kante bietet eine gewisse Flexibilität für das Anrauen und Schleifen von Übergangsbereichen
- ▶ 82659, 25,4 mm x 19 mm, 5/16-24-Außengewinde, 5 Löcher

**Tabellen mit Produktinformationen anzeigen**

# Maschinen- und Schleifmittel- sicherheit



# Gefahren bei Schleifarbeiten

SAFETY  
BUILT IN

## Auswahl des richtigen Schleifmittels

Ein wichtiger Faktor, der bei der Bewertung technischer und administrativer Maßnahmen oft übersehen wird, ist die Auswahl des Schleifmittels. Man sollte sich für das Schleifmittel und -mineral entscheiden, das am besten geeignet ist, um Risiken durch Hand-Arm-Vibrationen, luftgetragene Partikel und Lärm zu reduzieren.

Obwohl diese Maßnahmen die Notwendigkeit zur Verwendung geeigneter PSA nicht beseitigen, spielen sie dennoch eine wichtige Rolle bei der Risikominderung und der Sicherheit am Arbeitsplatz.



### Hand-Arm-Vibration

Das Risiko von vibrationsbedingten Verletzungen besteht bei Arbeiten, die ein übermäßiges Beugen der Handgelenke erfordern oder bei denen man lange Zeit handgeführte Maschinen hält.

#### Vorschläge zur Reduzierung der Risiken:

- ▶ Reduktion der Vibration, die zur Hand übertragen wird
- ▶ Reduktion der Dauer, die die vibrierende Maschine oder das Werkstück gehalten wird
- ▶ Wählen Sie die richtigen Maschinen und Schleifmittel für die jeweilige Arbeit



### Luftgetragene Partikel

Luftgetragene Partikel, die durch Arbeiten wie Trennen und Schleifen von organischen und anorganischen Stoffen wie Mineralien, Metallen, Lacken usw. freigesetzt werden

#### Vorschläge zur Reduzierung der Risiken:

- ▶ Beseitigen oder reduzieren Sie die Belastung
- ▶ Setzen Sie Staubabsaugungseinheiten ein
- ▶ Wählen Sie die richtigen Schleifmittel für die jeweilige Arbeit
- ▶ Tragen Sie entsprechende PSA



### Lärm

Lärm wird üblicherweise als unerwünschte Geräusche definiert und stellt eines der häufigsten Gesundheitsrisiken dar.

#### Vorschläge zur Reduzierung der Risiken:

- ▶ Die Zeit, die Sie ein Geräusch hören, beeinflusst, wie viel Schaden es möglicherweise verursachen kann
- ▶ Je leiser das Geräusch, desto länger können Sie es gefahrlos anhören
- ▶ Wählen Sie die richtigen Maschinen und Schleifmittel für die jeweilige Arbeit
- ▶ Bei einer Lärmbelastung von 85 dB und mehr muss eine entsprechende PSA getragen werden



### Schnitte und andere Verletzungen

Verletzungen können durch direkten Körperkontakt mit rotierenden Oberflächen verursacht werden. Das kann zu Schnittverletzungen und Verbrennungen beim Anwender und den Mitarbeitern in der unmittelbaren Umgebung führen.

#### Vorschläge zur Reduzierung der Risiken:

- ▶ Stellen Sie sicher, dass alle Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien sicher und für den Zweck geeignet sind
- ▶ Wählen Sie die richtigen Maschinen und Schleifmittel für die jeweilige Arbeit
- ▶ Tragen Sie entsprechende PSA

Weitere Informationen finden Sie unter [www.3m.de/schleifmittel-sicherheit](http://www.3m.de/schleifmittel-sicherheit)

# Sichere Verwendung von Schleifmitteln

## PSA-Leitfaden



### Gehörschutz

Schützen Sie Ihr Gehör vor dem Lärm der Maschinen und Werkzeuge.



### Atemschutzmaske

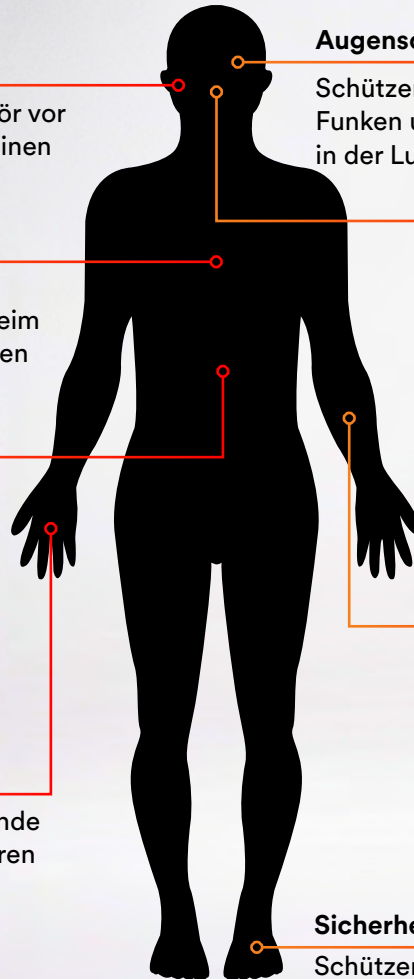
Schützen Sie Ihre Atemwege vor den beim Schleifen entstehenden Stäuben.

### Schürze

Um den Anwender vor Funken zu schützen, die durch das Trennen und Schleifen von Produkten entstehen, muss ein zusätzlicher Schutz getragen werden.

### Handschutz

Schützen Sie Ihre Hände vor Funken und anderen Partikeln.



### Augenschutz

Schützen Sie Ihre Augen vor Funken und anderen Partikeln in der Luft.



### Gesichtsschutz

Schützen Sie Ihr gesamtes Gesicht vor den zusätzlichen Gefahren durch die Verwendung von Trenn- und Schleifprodukten.



### Langärmelige Kleidung

Schützen Sie Ihre bloße Haut vor herumfliegenden Splittern.

### Sicherheitsschuhe

Schützen Sie Ihre Füße vor schweren fallenden Gegenständen.

## Sicher arbeiten mit 3M™ persönlicher Schutzausrüstung\*

### 3M™ Kopf-Schutz-Kombination G500

Die 3M™ Kopf-Schutz-Kombination G500 ist eine vielseitige und komfortable Lösung für Träger, die sowohl einen Gesichts- als auch einen Gehörschutz benötigen.

### 3M™ PELTOR™ X4 Kapselgehörschutz, helmbehaftigt

Der 3M™ PELTOR™ X4 Kapselgehörschutz wurde zum Schutz gegen hohe Lärmpegel entwickelt und zeichnet sich durch ein schlankes, unauffälliges und ansprechendes Design aus.

### 3M™ GoggleGear™ Vollsichtbrille Serie 500

Die 3M™ GoggleGear™ Vollsichtbrille 500 verfügt über ein unauffälliges Design mit verstellbarem Riemen und einer indirekten Belüftung. Diese Spritzschutzbrille mit 3M™ Scotchgard™ Anti-Beschlag-Beschichtung sorgt dafür, dass die Gläser auch in dampfigen und nassen Umgebungen klar bleiben.

### 3M™ Aura™ Atemschutzmaske mit Ventil 9332+

Das dreiteilige, flach faltbare Design erlaubt Ihren Mitarbeitern, sich komfortabel zu bewegen und zu sprechen, und filtert effektiv gefährliche Partikel aus.

### 3M™ E-A-R™ UltraFit™ Gehörschutzstöpsel

Flexible, weiche Lamellen passen sich der Form des Gehörganges an. Weiches und langlebiges Material für höheren Tragekomfort. Die Stöpselspitze muss nicht mehr angefasst werden, was sie hygienischer macht.

*\*Bitte lesen und beachten Sie alle 3M Gebrauchsanweisungen.*

Weitere Informationen finden Sie unter

[www.3m.de/schleifmittel-sicherheit](http://www.3m.de/schleifmittel-sicherheit)



# Verwenden von Schleifmitteln

## Die Maschine

- ▶ Überprüfen Sie das Stromkabel
- ▶ Prüfen Sie, ob der An/Aus-Schalter funktioniert
- ▶ Funktioniert die Maschine reibungslos und macht sie normale Geräusche?
- ▶ Ist der Griff sicher befestigt?

## Die Schutzvorrichtung

- ▶ Prüfen Sie, ob sie vorhanden ist
- ▶ Prüfen Sie, dass sie richtig positioniert ist
- ▶ Prüfen Sie, ob sie gesichert ist
- ▶ Überprüfen Sie sie auf Fremdkörper und entfernen Sie diese

## Die 5-Schritte-Methode

- ▶ **Funkenflug:** Überprüfen Sie die unmittelbare Umgebung auf brennbares Material
- ▶ **Kommunikation:** Teilen Sie den Personen in der Nähe mit, dass Sie gleich mit Schleifarbeiten beginnen
- ▶ **Auswahl des Schleifmittels:** Wählen Sie das passende Schleifmittel für Ihre Aufgabe
- ▶ **Rotation:** Minimieren Sie längere belastende Körperhaltungen und die Vibrationsbelastung
- ▶ **Maschinenwinkel:** Stellen Sie sicher, dass die Maschine im richtigen Winkel verwendet wird

## Das Schleifmittel

- ▶ Sind Sie im Schleifscheibenwechsel geschult?
- ▶ Auf Mängel und Schäden prüfen
- ▶ Datum prüfen
- ▶ Eignung für Werkstoff prüfen

Stellen Sie sicher, dass die Scheibe das EN-Zeichen trägt und überprüfen Sie das Ablaufdatum der Scheibe:



Code	Quartal
V 01	Januar–März
V 02	April–Juni
V 03	Juli–September
V 04	Oktober–Dezember

Weitere Informationen finden Sie unter [www.3m.de/schleifmittel-sicherheit](http://www.3m.de/schleifmittel-sicherheit)

# Verwenden von Schleifmitteln

Was bedeuten die Symbole auf der Scheibe?

Konformitätserklärung  
EN 12413

**EN**

Geeignet für Baustahl

Geeigneten Gehörschutz tragen

Geeignet für Edelstahl

Es muss eine Schürze getragen werden, die vor Funken schützt

Geeigneten Atemschutz tragen

Geeignete Schutzbrille tragen

Benutzen Sie einen Gesichtsschutz

Tragen Sie Handschuhe, die vor Funken schützen

Bei Beschädigungen nicht verwenden

Benutzen Sie oben und unten keine Flansche unterschiedlicher Größen

Nur zum Schleifen mit dem Umfang geeignet

Verwenden Sie kein Wasser mit dem Produkt – nicht zum Nassschleifen geeignet

Die gebundenen und beschichteten Schleifmittel von 3M sind oSa-zertifiziert. Die Zertifizierung mit der oSa-Marke steht für das höchste Niveau an Sicherheit bei Schleifmitteln, die durch Tests abgesichert ist und den EN-Normen entspricht.

# Verwenden von Schleifmitteln

## Sicherheit hat oberste Priorität



Lesen Sie vor dem Anbringen oder dem Gebrauch das Sicherheitsbeiblatt

## Tragen Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung

Tragen Sie immer die Ihrer Risikoeinschätzung entsprechende PSA, um sich gegen Staub, Schleiffunken, Lärm und Trümmer zu schützen.



- ▶ Schutzvisier
- ▶ Schlagfester Augenschutz entsprechend ANSI Z87.1



- ▶ Gehörschutz
- ▶ NIOSH-genehmigte Atemschutzmaske

## Sichere Betriebsverfahren



### Risiken durch Scheibenbruch

Folgen Sie diesen Sicherheitshinweisen, um die Gefahr von Verletzungen oder tödlichen Unfällen durch gebrochene Scheiben zu reduzieren.



## Schleifmaschinenauswahl:

1. Nur mit Maschinen benutzen, die für Schleifscheiben geeignet sind.
2. Überprüfen Sie die Drehzahl der Maschine. Verwenden Sie nie eine Maschine, die schneller läuft als die maximale Drehzahl. Wird die maximal zulässige Drehzahl der Schleifscheibe überschritten, kann diese zerbrechen.
3. Nur mit einer geeigneten Schleifscheibenschutzhaube benutzen. Sollte die Scheibe brechen, lenkt die Schutzhaube die Splitter von Ihnen weg.
4. Nur zusammen mit Flanschen benutzen, die sauber, passend und mindestens ein Drittel so groß wie der Scheibendurchmesser sind.

## Montage:

1. Prüfen Sie die Scheibe. Niemals beschädigte Scheiben verwenden. Bei Beschädigungen (z. B. Rissen oder Ausbrüchen) ersetzen.
2. Folgen Sie den Montageanweisungen des Schleifmaschinenherstellers.
3. Wenden Sie beim Montieren der Scheibe auf die Spindel niemals Gewalt an. Verändern Sie nicht den Bohrungsdurchmesser der Scheibe. Nehmen Sie keine Veränderungen an der Scheibe vor.
4. Verwenden Sie das richtige Befestigungssystem. Ziehen Sie die Spannmutter nur weit genug an, um die Scheibe sicher zu befestigen. Stellen Sie sicher, dass ein kompletter Gewindekontakt mit der Spindel besteht.

## Halten Sie sich an bewährte Trennverfahren:

- ▶ Sichern Sie das Werkstück
- ▶ Halten Sie alle Körperteile und Gegenstände aus dem Arbeitsweg heraus
- ▶ Schneiden Sie nur mit der Kante der Scheibe
- ▶ Beginnen Sie behutsam mit dem Trennen des Werkstückes
- ▶ Drücken oder stoßen Sie die Scheibe nicht so fest auf, dass der Motor sich verlangsamt oder blockiert
- ▶ Machen Sie nur gerade Schnitte. Verdrehen oder verbiegen Sie die Scheibe nicht
- ▶ Lassen Sie Funken von Gesicht und Körper weg strömen

Umfassende Sicherheitsinformationen finden Sie in den Normen ANSI B7.1 oder EN 12413.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.3m.de/schleifmittel-sicherheit](http://www.3m.de/schleifmittel-sicherheit)

# Links zu weiteren Informationen:

---

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin

[www.baua.de](http://www.baua.de)

Verband deutscher Schleifmittelwerke

[www.vds-bonn.de](http://www.vds-bonn.de)

Federation of European Producers of Abrasives (FEPA)

[www.fepa-abrasives.org](http://www.fepa-abrasives.org)

Deutsche gesetzliche Unfallversicherung

[www.osa-abrasives.org/](http://www.osa-abrasives.org/)

Österreich:

Allgemeine Unfallversicherungsanstalt

[www.auva.at](http://www.auva.at)

Schweiz:

Arbeitsinspektorate der Schweiz

[www.arbeitsinspektorat.ch](http://www.arbeitsinspektorat.ch)

Der Schleifprofi

[www.schleifprofi.com](http://www.schleifprofi.com)

Für weitere Informationen zu den unabhängigen Testdaten des Fraunhofer-Instituts und des Flämischen Instituts für Technologische Forschung (VITO), kontaktieren Sie uns bitte unter: [www.3m.de/schleifen](http://www.3m.de/schleifen)

Besuchen Sie [3m.de/schleifmittel-sicherheit](http://3m.de/schleifmittel-sicherheit)

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Cubitron™ II Trennscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Dicke	Mittelloch	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100032406	75 mm	1 mm	9,53 mm	n. v.	n. v.	6
7100032583	75 mm	1,6 mm	9,53 mm	n. v.	n. v.	6
7100101771	100 mm	1 mm	9,53 mm	n. v.	n. v.	6
7100032407	115 mm	1 mm	22,23 mm	n. v.	n. v.	6
7100094853	75 mm	1 mm	6,35 mm	T41	50	50
7100094903	75 mm	1 mm	8 mm	T41	50	50
7100094854	75 mm	1 mm	9,53 mm	T41	50	50
7100228587	100 mm	2 mm	16 mm	T41	50	50
7100015141	100 mm	2 mm	15,88 mm	T41	50	50
7100094902	115 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100231330	115 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100094901	125 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100231356	125 mm	1,26 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100231343	125 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136995	180 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136990	230 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136991	230 mm	2,5 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136992	230 mm	3 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100228947	115 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100228958	125 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100136993	180 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100136994	230 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Silver Trennscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Dicke	Mittelloch	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100139207	75 mm	0,9 mm	6 mm	T41	50	50
7100139209	75 mm	0,9 mm	10 mm	T41	50	50
7100139211	75 mm	1,6 mm	10 mm	T41	50	50
7100139213	100 mm	0,9 mm	6 mm	T41	50	50
7100139216	100 mm	1 mm	10 mm	T41	50	50
7100139217	100 mm	1 mm	16 mm	T41	50	50
7100139218	100 mm	1,3 mm	16 mm	T41	50	50
7100139219	105 mm	1 mm	10 mm	T41	50	50
7100139220	105 mm	1 mm	16 mm	T41	50	50
7100139225	105 mm	2 mm	16 mm	T41	50	50
7100139227	115 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139229	115 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139232	125 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139234	125 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139235	150 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139238	125 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139239	180 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139240	180 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100141045	180 mm	3 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100141056	115 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100141067	180 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100141068	230 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50

## 3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Schruppscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Dicke	Mittelloch	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100017401	100 mm	4,2 mm	15,88 mm	T27	20	20
7100017404	115 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017402	125 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017403	150 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017411	180 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017410	230 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Cut and Grind Schruppscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Dicke	Mittelloch	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100214038	115 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214085	127 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214087	150 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214088	180 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214089	230 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20

## 3M™ Cubitron™ II Flexible Schleifscheiben

Katalognummer	Durchmesser	Dicke	Mittelloch	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100140055	100 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140056	115 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140059	115 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140057	125 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140060	125 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140058	180 mm	4 mm	22,23 mm	T27	100	100

## 3M™ Cubitron™ II Schruppscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Dicke	Mittelloch	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000118427	101,6 mm	6,35 mm	15,875 mm	T27	20	20
7100074406	115 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074405	125 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074524	150 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074407	180 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074408	230 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Silver Schruppscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Dicke	Mittelloch	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100141123	100 mm	7 mm	16 mm	T27	20	20
7100141083	115 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141086	125 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141089	150 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141096	180 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141099	230 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20

## 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 969F

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100105847	115 mm	22 mm	40+	Konisch	10	10
7100105848	115 mm	22 mm	60+	Konisch	10	10
7100105849	115 mm	22 mm	80+	Konisch	10	10
7100105850	125 mm	22 mm	40+	Konisch	10	10
7100105851	125 mm	22 mm	60+	Konisch	10	10
7100105852	125 mm	22 mm	80+	Konisch	10	10
7100105853	150 mm	22 mm	40+	Konisch	15	15
7100105854	150 mm	22 mm	60+	Konisch	15	15
7100105855	150 mm	22 mm	80+	Konisch	15	15
7100105856	180 mm	22 mm	40+	Konisch	10	10
7100105857	180 mm	22 mm	60+	Konisch	10	10
7100105858	180 mm	22 mm	80+	Konisch	10	10
7100105859	115 mm	22 mm	40+	Flach	10	10
7100105860	115 mm	22 mm	60+	Flach	10	10
7100105861	115 mm	22 mm	80+	Flach	10	10
7100105862	125 mm	22 mm	40+	Flach	10	10
7100105863	125 mm	22 mm	60+	Flach	10	10
7100105864	125 mm	22 mm	80+	Flach	10	10
7100105865	180 mm	22 mm	40+	Flach	10	10
7100105866	180 mm	22 mm	60+	Flach	10	10
7100105867	180 mm	22 mm	80+	Flach	10	10



# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Cubitron™ II Fächerschleifscheibe 967A

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000104359	115 mm	22 mm	40+	Konisch	10	10
7000104360	115 mm	22 mm	60+	Konisch	10	10
7000104361	115 mm	22 mm	80+	Konisch	10	10
7100011310	125 mm	22,225 mm	40+	Konisch	10	10
7100011144	125 mm	22,225 mm	60+	Konisch	10	10
7100011569	125 mm	22,225 mm	80+	Konisch	10	10
7100026188	150 mm	22 mm	40+	Konisch	15	15
7000104365	180 mm	22 mm	40+	Konisch	10	10
7000104366	180 mm	22 mm	60+	Konisch	10	10
7000104367	180 mm	22 mm	80+	Konisch	10	10
7000104371	115 mm	22 mm	40+	Flach	10	10
7000104372	115 mm	22 mm	60+	Flach	10	10
7000104373	115 mm	22 mm	80+	Flach	10	10
7000104374	125 mm	22 mm	40+	Flach	10	10
7000104375	125 mm	22 mm	60+	Flach	10	10
7000104376	125 mm	22 mm	80+	Flach	10	10
7000104377	180 mm	22 mm	40+	Flach	10	10
7000104378	180 mm	22 mm	60+	Flach	10	10
7000104379	180 mm	22 mm	80+	Flach	10	10

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Fächerschleifscheibe 769F

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100196818	115 mm	22,23 mm	40+	Konisch	100	10
7100196816	115 mm	22,23 mm	60+	Konisch	100	10
7100196789	115 mm	22,23 mm	80+	Konisch	100	10
7100196539	115 mm	22,23 mm	120+	Konisch	100	10
7100196812	125 mm	22,23 mm	40+	Konisch	100	10
7100196797	125 mm	22,23 mm	60+	Konisch	100	10
7100196791	125 mm	22,23 mm	80+	Konisch	100	10
7100196815	125 mm	22,23 mm	120+	Konisch	100	10
7100239219	150 mm	22,23 mm	40+	Konisch	20	20
7100239223	150 mm	22,23 mm	60+	Konisch	20	20
7100240279	150 mm	22,23 mm	80+	Konisch	20	20
7100239224	150 mm	22,23 mm	120+	Konisch	20	20
7100197061	180 mm	22,23 mm	40+	Konisch	20	5
7100196798	180 mm	22,23 mm	60+	Konisch	20	5
7100196794	180 mm	22,23 mm	80+	Konisch	20	5
7100196793	180 mm	22,23 mm	120+	Konisch	20	5
7100196540	115 mm	22,23 mm	40+	Flach	100	10
7100196817	115 mm	22,23 mm	60+	Flach	100	10
7100196820	115 mm	22,23 mm	80+	Flach	100	10
7100196819	115 mm	22,23 mm	120+	Flach	100	10
7100196813	125 mm	22,23 mm	40+	Flach	100	10
7100196799	125 mm	22,23 mm	60+	Flach	100	10
7100196790	125 mm	22,23 mm	80+	Flach	100	10
7100196821	125 mm	22,23 mm	120+	Flach	100	10
7100196538	180 mm	22,23 mm	40+	Flach	20	5
7100196800	180 mm	22,23 mm	60+	Flach	20	5
7100197431	180 mm	22,23 mm	80+	Flach	20	5
7100196792	180 mm	22,23 mm	120+	Flach	20	5

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Cubitron™ II Faserscheibe 982CX Pro

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100242886	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100242885	115 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100246096	125 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100242966	150 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100242965	180 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100242967	180 mm	22,23 mm	36+	100	100

## 3M™ Cubitron™ II Faserscheibe 982C

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000000402	100 mm	16 mm	36+	100	100
7000000403	100 mm	16 mm	60+	100	100
7000000404	100 mm	16 mm	80+	100	100
7000028192	114,3 mm	22,225 mm	36+	100	100
7000028194	115 mm	22 mm	60+	100	100
7000028196	115 mm	22 mm	80+	100	100
7000028191	127 mm	22,225 mm	36+	100	100
7000028195	125 mm	22 mm	60+	100	100
7000028197	125 mm	22 mm	80+	100	100
7000045230	150 mm	22 mm	36+	100	100
7000000393	177,8 mm	22,225 mm	36+	100	100
7000028201	180 mm	22 mm	36+	100	100
7000028203	180 mm	22 mm	60+	100	100
7000028204	180 mm	22 mm	80+	100	100
7000144562	230 mm	22 mm	36+	100	100

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 987C

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000000405	100 mm	16 mm	36+	100	100
7000000406	100 mm	16 mm	60+	100	100
7000000407	100 mm	16 mm	80+	100	100
7000045159	115 mm	22 mm	36+	100	100
7000045160	115 mm	22 mm	60+	100	100
7000045161	115 mm	22 mm	80+	100	100
7000028193	125 mm	22 mm	36+	100	100
7000028199	125 mm	22 mm	60+	100	100
7000028200	125 mm	22 mm	80+	100	100
7000045188	180 mm	22 mm	36+	100	100
7000045186	180 mm	22 mm	60+	100	100
7000045187	180 mm	22 mm	80+	100	100
7000062842	115 mm	22 mm	36+	50	50
7000062843	115 mm	22 mm	60+	50	50
7000062845	115 mm	22 mm	80+	50	50
7000062841	125 mm	22 mm	36+	50	50
7000062844	125 mm	22 mm	60+	50	50
7000062846	125 mm	22 mm	80+	50	50

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Faserscheibe 787C

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100099238	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100099258	100 mm	16 mm	60+	100	100
7100099252	100 mm	16 mm	80+	100	100
7100099241	100 mm	16 mm	120+	100	100
7100099787	115 mm	22 mm	36+	100	100
7100099260	115 mm	22 mm	60+	100	100
7100099254	115 mm	22 mm	80+	100	100
7100099791	115 mm	22 mm	120+	100	100
7100099788	125 mm	22 mm	36+	100	100
7100099245	125 mm	22 mm	60+	100	100
7100099256	125 mm	22 mm	80+	100	100
7100099546	125 mm	22 mm	120+	100	100
7100099257	180 mm	22 mm	36+	100	100
7100099247	180 mm	22 mm	60+	100	100
7100099240	180 mm	22 mm	80+	100	100
7100099243	180 mm	22 mm	120+	100	100

## 3M™ Faserscheibe 782C

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100099264	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100099249	100 mm	16 mm	60+	100	100
7100099092	100 mm	16 mm	80+	100	100
7100099545	115 mm	22 mm	36+	100	100
7100099250	115 mm	22 mm	60+	100	100
7100099093	115 mm	22 mm	80+	100	100
7100099576	125 mm	22 mm	36+	100	100
7100099094	125 mm	22 mm	60+	100	100
7100099095	125 mm	22 mm	80+	100	100
7100099284	180 mm	22 mm	36+	100	100
7100099091	180 mm	22 mm	60+	100	100
7100099237	180 mm	22 mm	80+	100	100

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## Scotch-Brite™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DH

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Farbe	Stück pro Versandseinheit	MBM
7000046244	114,3 mm	22,225 mm	Heavy Duty	Violett	50	50
7000046263	115 mm	22 mm	Heavy Duty	Violett	50	50
7000046264	115 mm	22 mm	Super Duty	Blau	50	50
7000046245	127 mm	22,225 mm	Heavy Duty	Violett	50	50
7000046247	127 mm	22,225 mm	Super Duty	Blau	50	50
7000046248	177,8 mm	22,225 mm	Heavy Duty	Violett	25	25
7000046249	177,8 mm	22,225 mm	Heavy Duty	Violett	25	25

## Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandseinheit	MBM
7100274706	100 mm	Ohne Loch	Extra Coarse	100	100
7100274705	100 mm	Ohne Loch	Grob	100	100
7100274669	100 mm	Ohne Loch	Mittel	100	100
7100274670	100 mm	Ohne Loch	Fein	100	100
7100274671	100 mm	Ohne Loch	Sehr fein	100	100
7100274270	115 mm	Ohne Loch	Extra Coarse	100	100
7100274273	115 mm	Ohne Loch	Grob	100	100
7100274223	115 mm	Ohne Loch	Mittel	100	100
7100274222	115 mm	Ohne Loch	Fein	100	100
7100274224	115 mm	Ohne Loch	Sehr fein	100	100
7100274272	125 mm	Ohne Loch	Extra Coarse	100	100
7100274275	125 mm	Ohne Loch	Grob	100	100
7100274271	125 mm	Ohne Loch	Mittel	100	100
7100274274	125 mm	Ohne Loch	Fein	100	100
7100274277	125 mm	Ohne Loch	Sehr fein	100	100
7100274661	150 mm	Ohne Loch	Extra Coarse	100	100
7100274660	150 mm	Ohne Loch	Grob	100	100
7100274662	150 mm	Ohne Loch	Mittel	100	100

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## Scotch-Brite™ Precision Vliesscheibe PN-DH (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100274663	150 mm	Ohne Loch	Fein	100	100
7100274704	150 mm	Ohne Loch	Sehr fein	100	100
7100275256	178 mm	Ohne Loch	Extra Coarse	100	100
7100275259	178 mm	Ohne Loch	Grob	100	100
7100275258	178 mm	Ohne Loch	Mittel	100	100
7100275255	178 mm	Ohne Loch	Fein	100	100
7100275253	178 mm	Ohne Loch	Sehr fein	100	100
7100275260	100 mm	16 mm	Extra Coarse	100	100
7100275261	100 mm	16 mm	Grob	100	100
7100275899	100 mm	16 mm	Mittel	100	100
7100275837	100 mm	16 mm	Fein	100	100
7100275838	100 mm	16 mm	Sehr fein	100	100
7100274225	115 mm	22,23 mm	Extra Coarse	100	100
7100274279	115 mm	22,23 mm	Grob	100	100
7100275844	115 mm	22,23 mm	Mittel	100	100
7100275836	115 mm	22,23 mm	Fein	100	100
7100275845	115 mm	22,23 mm	Sehr fein	100	100
7100274226	125 mm	22,23 mm	Extra Coarse	100	100
7100274227	125 mm	22,23 mm	Grob	100	100
7100274229	125 mm	22,23 mm	Mittel	100	100
7100276268	125 mm	22,23 mm	Fein	100	100
7100274228	125 mm	22,23 mm	Sehr fein	100	100
7100274664	178 mm	22,23 mm	Extra Coarse	100	100
7100274665	178 mm	22,23 mm	Grob	100	100
7100274666	178 mm	22,23 mm	Mittel	100	100
7100274667	178 mm	22,23 mm	Fein	100	100
7100274668	178 mm	22,23 mm	Sehr fein	100	100

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## Scotch-Brite™ Vliesscheibe SC-DH

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100233605	100 mm	16 mm	A Coarse	20	20
7100233780	100 mm	16 mm	A Medium	20	20
7100233781	100 mm	16 mm	A Very Fine	20	20
7100233608	115 mm	22 mm	A Coarse	20	20
7100233812	115 mm	22 mm	A Medium	20	20
7100233795	115 mm	22 mm	A Very Fine	20	20
7100233609	125 mm	22 mm	A Coarse	20	20
7100233803	125 mm	22 mm	A Medium	20	20
7100234045	125 mm	22 mm	A Very Fine	20	20
7100233794	178 mm	22 mm	A Coarse	20	20
7100233775	178 mm	22 mm	A Medium	20	20
7100233809	178 mm	22 mm	A Very Fine	20	20

## Scotch-Brite™ Deburr and Finish PRO Kompaktscheibe DP-UD

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7010412238	114,3 mm	22,225 mm	2S FIN	5	5
7100081369	114,3 mm	22,225 mm	MED	5	5
7100109111	114,3 mm	22,225 mm	8C CRS+	5	5



# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe XT Pro

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Farbe	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100192707	75 mm	13 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100192708	75 mm	6 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100192709	100 mm	13 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100176374	100 mm	13 mm	S XCRS	Violett	30	30
7100192711	100 mm	6 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100192330	115 mm	22 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100192333	115 mm	22 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100192331	125 mm	22 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100192335	125 mm	0 NP	S XCRS	Violett	10	10
7100192710	150 mm	13 mm	S XCRS	Violett	6	6
7100176347	150 mm	13 mm	S XCRS	Violett	20	20
7100192332	177,8 mm	22 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100192334	177,8 mm	22 mm	S XCRS	Violett	10	10
7100176348	200 mm	13 mm	S XCRS	Violett	12	12

## Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheibe Pro Extra Cut

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Farbe	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100192735	75 mm	6 mm	A XCRS	Grün	10	10
7100192736	75 mm	6 mm	A XCRS	Grün	10	10
7100192737	100 mm	6 mm	A XCRS	Grün	10	10
7100175138	100 mm	13 mm	A XCRS	Grün	30	30
7100192739	100 mm	6 mm	A XCRS	Grün	10	10
7100192336	115 mm	22 mm	A XCRS	Grün	10	10
7100192339	115 mm	22 mm	A XCRS	Grün	10	1
7100192337	125 mm	22 mm	A XCRS	Grün	10	10
7100192341	125 mm	0 NP	A XCRS	Grün	10	10
7100192738	150 mm	8 mm	A XCRS	Grün	6	6
7100175139	150 mm	13 mm	A XCRS	Grün	20	20
7100191877	150 mm	22 mm	A XCRS	Grün	20	20
7100192338	177,8 mm	22 mm	A XCRS	Grün	10	10
7100192340	177,8 mm	22 mm	A XCRS	Grün	10	10

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## Scotch-Brite™ Radial Bristle Disc RD-ZB

Katalognummer	Durchmesser	Mittelloch	Körnung	Typ	Stück pro Versandseinheit	MBM
7100002321	14,2875 mm	1,524 mm	P220	Typ C	192	192
7000046125	14,2875 mm	1,524 mm	P400	Typ C	192	192
7000046127	14,2875 mm	1,524 mm	Pol 1	Typ C	192	192
7000000764	14,2875 mm	1,524 mm	P120	Typ C	192	192
7000000766	19,05 mm	1,524 mm	1 µm	Typ C	192	192
7000000765	19,05 mm	1,524 mm	6 µm	Typ C	192	192
7100138342	19,05 mm	1,524	P120	Typ C	192	192
7000000758	19,05 mm	1,524 mm	P220	Typ C	192	192
7000000759	19,05 mm	1,524 mm	P400	Typ C	192	192
7000000757	19,05 mm	1,524 mm	P80	Typ C	192	192
7000000760	19,05 mm	1,524 mm	Bimsstein	Typ C	192	192
7000000763	25,4 mm	3,048 mm	P120	Typ C	96	96
7100138326	25,4 mm	3,048 mm	P36	Typ C	96	96
7000000761	25,4 mm	3,048 mm	P50	Typ C	96	96
7000000762	25,4 mm	3,048 mm	P80	Typ C	96	96
7000046159	50,8 mm	9,398 mm	6 µm	Typ C	80	80
7100138294	50,8 mm	9,398	P120	Typ C	80	80
7100138295	50,8 mm	9,398 mm	P220	Typ C	80	80
7000028529	50,8 mm	9,398 mm	P400	Typ C	80	80
7100138293	50,8 mm	9,398	P80	Typ C	80	80
7000046158	50,8 mm	9,398 mm	Typ C	Typ C	80	80
7000046161	76,2 mm	9,398 mm	Typ C	Typ C	80	80
7100138297	76,2 mm	9,398 mm	P220	Typ C	80	80
7000028532	76,2 mm	9,398 mm	P400	Typ C	80	80
7100138323	76,2 mm	9,398	P50	Typ C	40	40
7100138324	76,2 mm	9,398 mm	P80	Typ A	40	40
7000000771	76,2 mm	9,398 mm	P80	Typ C	80	80
7100007341	76,2 mm	9,398 mm	1 µm	Typ C	80	80
7000000749	76,2 mm	9,398 mm	P120	Typ C	40	40
7100138296	76,2 mm	9,398	P120	Typ C	80	80

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Gerippter Hochleistungs-Stützteller

Katalognummer	Durchmesser	Farbe	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000032409	115 mm	Rot	10	10
7100135643	115 mm	Rot	50	50
7000105441	115 mm	Schwarz	10	10
7000032410	127 mm	Rot	10	10
7000105442	127 mm	Schwarz	10	10
7100016545	178 mm	Schwarz	5	5
7000032411	180 mm	Rot	15	15

## 3M™ Stützteller mit Zentrierung

Katalognummer	Durchmesser	Größe/Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000086469	100 mm	5/8	5	5
7000086456	100 mm	M10	5	5
7000086468	100 mm	M14	5	5
7000061390	115 mm	M14	5	5
7000061389	125 mm	M14	5	5
7000086464	180 mm	M14	5	5
7000032411	180 mm	Rot	15	15

## 3M™ Flacher Stützteller für Fiberscheiben

Katalognummer	Durchmesser	Größe/Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000062869	115 mm	M14, IPS	10	10
7000062870	125 mm	IPS	10	10
7100097174	125 mm	Flaches Profil	50	100
7000110550	127 mm	M14-2.0, Halbflexibel	10	10

# Produktreferenz – für Winkelschleifer

## 3M™ Elektrischer Winkelschleifer

Katalognummer	Durchmesser	Geschwindigkeit	Leistung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100249667	115 mm	Variabel	1.900 W	1	1
7100249668	125 mm	Variabel	1.900 W	1	1
7100249666	115 mm	Fest	1.900 W	1	1
7100249665	125 mm	Fest	1.900 W	1	1

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Trizact™ Gewebeband 237AA

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000060078	50 mm x 450 mm	A30	30	30
7100219029	50 mm x 2.500 mm	A100	30	30
7000059968	75 mm x 2.000 mm	A65	20	20
7000060897	75 mm x 2.000 mm	A45	20	20
7000060033	75 mm x 2.000 mm	A30	20	20
7100219060	100 mm x 289 mm	A160	20	20
7100219061	100 mm x 289 mm	A100	20	20
7100219067	100 mm x 289 mm	A80	20	20
7100219145	100 mm x 289 mm	A65	20	20
7100219066	100 mm x 289 mm	A45	20	20
7100219073	100 mm x 289 mm	A30	20	20
7100219035	100 mm x 289 mm	A16	20	20
7100219009	100 mm x 4.000 mm	A100	20	20
7100219002	100 mm x 9.000 mm	A160	10	10
7100218951	100 mm x 9.000 mm	A100	10	10
7100218952	100 mm x 9.000 mm	A80	10	10
7000059967	300 mm x 3.500 mm	A30	10	10

## 3M™ Gewebeband 307D

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100219063	12 mm x 2.000 mm	P400	100	100
7100219072	50 mm x 2.000 mm	P220	30	30
7100219070	50 mm x 2.000 mm	P600	30	30

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Trizact™ Gewebeband 307EA

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100168938	25 mm x 4.000 mm	A16	40	40
7100218983	40 mm x 3.500 mm	A16	30	30
7100218961	50 mm x 1.520 mm	A100	30	30
7000060356	50 mm x 1.525 mm	A16	30	30
7100218974	50 mm x 2.500 mm	A16	30	30
7100218960	50 mm x 2.500 mm	A30	30	30
7000059979	50 mm x 3.500 mm	A30	30	30
7100166994	50 mm x 4.000 mm	A16	30	30
7100219020	100 mm x 4.000 mm	A45	20	20
7100218922	300 mm x 3.500 mm	A100	10	10
7100218957	300 mm x 3.500 mm	A65	10	10
7100218956	300 mm x 3.500 mm	A30	10	10

## 3M™ Trizact™ Gewebeband 337DC

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100218992	100 mm x 289 mm	A160	20	20
7100219064	100 mm x 289 mm	A65	20	20
7100219074	100 mm x 289 mm	A30	20	20

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100219054	10 mm x 330 mm	60+	100	100
7100219053	10 mm x 330 mm	80+	100	100
7100218971	12 mm x 330 mm	60+	100	100
7100218959	13 mm x 305 mm	60+	100	100
7100218935	13 mm x 305 mm	80+	100	100
7100218942	13 mm x 457 mm	60+	100	100
7100218934	13 mm x 457 mm	80+	100	100
7100218941	13 mm x 610 mm	60+	100	100

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100219038	13 mm x 610 mm	80+	100	100
7100142081	20 mm x 457 mm	50+	100	100
7100218938	20 mm x 457 mm	60+	100	100
7100218937	20 mm x 520 mm	60+	100	100
7100181788	20 mm x 520 mm	80+	100	100
7100219050	50 mm x 2.010 mm	36+	30	30
7100219030	50 mm x 4.000 mm	36+	30	30
7100219028	75 mm x 2.000 mm	36+	20	20
7100146406	75 mm x 2.000 mm	60+	20	20
7100218932	75 mm x 2.000 mm	80+	20	20
7100219046	75 mm x 2.000 mm	120+	20	20
7100219056	100 mm x 289 mm	60+	20	20
7100219055	100 mm x 289 mm	80+	20	20
7100219057	100 mm x 2.250 mm	80+	20	20
7100219071	100 mm x 3.000 mm	36+	20	20
7100144567	100 mm x 3.150 mm	50+	20	20
7100219023	100 mm x 3.500 mm	50+	20	20
7100219043	100 mm x 9.000 mm	80+	20	20
7100219037	150 mm x 2.000 mm	36+	10	10
7100218940	150 mm x 2.000 mm	60+	10	10
7100219051	150 mm x 2.000 mm	120+	10	10
7100219036	150 mm x 2.500 mm	36+	10	10
7100218933	150 mm x 2.500 mm	80+	10	10
7100218939	150 mm x 3.000 mm	60+	10	10
7100219045	150 mm x 3.500 mm	36+	10	10
7100219013	150 mm x 3.500 mm	50+	10	10
7100169532	190 mm x 2.360 mm	120+	10	10

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 784F (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100219033	220 mm x 2.000 mm	36+	10	10
7100219004	220 mm x 2.000 mm	50+	10	10
7100181358	300 mm x 16.900 mm	36+	45	45
7100218936	300 mm x 22.285 mm	60+	1	1
7100219052	1300 mm x 1.900 mm	36+	2	2

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100176940	10 mm x 330 mm	40+	100	100
7100069960	10 mm x 330 mm	60+	100	100
7100070629	10 mm x 330 mm	80+	100	100
7100218984	10 mm x 330 mm	120+	100	100
7100219058	12 mm x 330 mm	60+	100	100
7100219040	13 mm x 305 mm	60+	100	100
7100219041	13 mm x 305 mm	80+	100	100
7100026792	13 mm x 457 mm	40+	100	100
7100026527	13 mm x 457 mm	60+	100	100
7100026427	13 mm x 457 mm	80+	100	100
7100026526	13 mm x 610 mm	60+	100	100
7100026755	13 mm x 610 mm	80+	100	100
7100026547	13 mm x 610 mm	120+	100	100
7100028819	19 mm x 457 mm	40+	100	100
7100027081	19 mm x 457 mm	60+	100	100
7100027618	19 mm x 457 mm	120+	100	100
7100026793	19 mm x 520 mm	40+	100	100
7100026791	19 mm x 520 mm	80+	100	100
7100218955	20 mm x 480 mm	60+	100	100
7100218954	20 mm x 520 mm	60+	100	100
7100047970	20 mm x 520 mm	80+	100	100
7100218950	20 mm x 520 mm	120+	100	100

Wird fortgesetzt ...



# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 947A (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100219049	40 mm x 314 mm	120+	30	30
7100218993	50 mm x 450 mm	120+	30	30
7100218953	50 mm x 2.500 mm	40+	30	30
7100026498	50 mm x 4.000 mm	120+	30	30
7100025847	75 mm x 2.000 mm	60+	20	20
7100026546	75 mm x 2.000 mm	120+	20	20
7100026426	100 mm x 289 mm	60+	20	20
7100026670	100 mm x 289 mm	80+	20	20
7100219001	100 mm x 9.000 mm	60+	20	20
7100219068	100 mm x 9.000 mm	80+	20	20
7100026529	100 mm x 9.000 mm	120+	20	20
7100219007	120 mm x 9.000 mm	120+	10	10
7100219146	345 mm x 1.615 mm	120+	5	5

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100218943	10 mm x 305 mm	80+	100	100
7000060872	10 mm x 330 mm	60+	100	100
7000060879	10 mm x 330 mm	80+	100	100
7000060889	12 mm x 330 mm	60+	100	100
7000060887	12 mm x 330 mm	80+	100	100
7100218990	12 mm x 520 mm	36+	100	100
7000060873	13 mm x 305 mm	60+	100	100
7000060865	13 mm x 457 mm	60+	100	100
7000060866	13 mm x 457 mm	80+	100	100
7000060862	13 mm x 610 mm	36+	100	100
7000060867	13 mm x 610 mm	60+	100	100
7000060868	13 mm x 610 mm	80+	100	100
7000060870	20 mm x 457 mm	60+	100	100
7000060880	20 mm x 520 mm	80+	100	100

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000060863	20 mm x 520 mm	36+	100	100
7000060823	25 mm x 4.000 mm	36+	40	40
7100030136	25 mm x 4.000 mm	60+	40	40
7100219014	30 mm x 1.250 mm	80+	40	40
7000060768	38 mm x 1.525 mm	36+	40	40
7100218988	50 mm x 1.000 mm	36+	30	30
7100219008	50 mm x 1.500 mm	36+	30	30
7000060748	50 mm x 2.000 mm	36+	30	30
7000060848	50 mm x 2.000 mm	60+	30	30
7000060849	50 mm x 2.000 mm	80+	30	30
7000060741	50 mm x 2.500 mm	36+	30	30
7100218978	50 mm x 2.500 mm	60+	30	30
7100218982	50 mm x 2.740 mm	60+	30	30
7100218948	50 mm x 3.500 mm	60+	30	30
7100218973	50 mm x 3.500 mm	80+	30	30
7000060754	50 mm x 4.000 mm	36+	30	30
7000060780	50 mm x 4.000 mm	60+	30	30
7100218996	50 mm x 787 mm	36+	30	30
7000060743	50 mm x 3.500 mm	36+	30	30
7100219016	60 mm x 2.175 mm	36+	30	30
7000060749	60 mm x 3.500 mm	36+	30	30
7100219021	70 mm x 2.000 mm	60+	30	30
7100219059	70 mm x 4.000 mm	36+	20	30
7000060753	75 mm x 2.000 mm	36+	20	20
7000060778	75 mm x 2.000 mm	60+	20	20
7000060777	75 mm x 2.000 mm	80+	20	20
7000060762	75 mm x 2.250 mm	36+	20	20
7000060742	75 mm x 2.500 mm	36+	20	20
7000060766	75 mm x 3.000 mm	36+	20	20
7100219024	75 mm x 4.000 mm	36+	20	30

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100219005	80 mm x 9.000 mm	80+	20	20
7000060773	100 mm x 1.000 mm	36+	20	20
7000060767	100 mm x 1.220 mm	36+	20	20
7000060755	100 mm x 2.000 mm	36+	20	20
7100218981	100 mm x 2.000 mm	60+	20	20
7100219022	100 mm x 2.200 mm	36+	20	20
7100218972	100 mm x 2.250 mm	36+	20	20
7100218969	100 mm x 2.500 mm	36+	20	20
7000060776	100 mm x 2.740 mm	36+	20	20
7000060756	100 mm x 3.000 mm	36+	20	20
7100219000	100 mm x 3.450 mm	36+	20	20
7000060746	100 mm x 3.500 mm	36+	20	20
7100218977	100 mm x 9.000 mm	80+	20	20
7100218999	102 mm x 4.270 mm	36+	20	20
7100218968	120 mm x 1.000 mm	36+	10	10
7100218991	120 mm x 2.300 mm	36+	10	10
7000060757	120 mm x 2.500 mm	36+	10	10
7100218967	120 mm x 2.800 mm	36+	10	10
7100219017	120 mm x 9.000 mm	36+	10	10
7100219011	145 mm x 4.000 mm	36+	10	10
7100219025	150 mm x 1.900 mm	36+	10	10
7000060771	150 mm x 10.700 mm	36+	6	6
7000060751	150 mm x 2.000 mm	36+	10	10
7000060775	150 mm x 2.000 mm	60+	10	10
7000060789	150 mm x 2.000 mm	80+	10	10
7000060822	150 mm x 2.250 mm	36+	10	10
7100218966	150 mm x 2.500 mm	36+	10	10
7100218980	150 mm x 2.500 mm	60+	10	10
7100218975	150 mm x 2.500 mm	80+	10	10
7000060752	150 mm x 3.500 mm	36+	10	10
7000060790	150 mm x 3.500 mm	60+	10	10

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 984F (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000060788	150 mm x 3.500 mm	80+	10	10
7100038905	190 mm x 2.360 mm	80+	10	10
7000060772	200 mm x 4.250 mm	36+	5	5
7100218965	300 mm x 2.000 mm	36+	10	10
7100218964	300 mm x 3.000 mm	36+	10	10
7100218976	300 mm x 3.000 mm	80+	10	10
7100218962	300 mm x 3.500 mm	36+	5	5
7100218985	300 mm x 3.500 mm	60+	10	10
7100218945	300 mm x 3.500 mm	80+	10	10
7100144158	300 mm x 16.900 mm	36+	45	45

## 3M™ Cubitron™ II Gewebeband 994F

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000060890	50 mm x 3.500 mm	36+	30	30

## Scotch-Brite™ Durable Flex Vliesband DF-BL

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000067935	6 mm x 457 mm	A CRS	25	25
7100219034	6 mm x 457 mm	A MED	25	25
7100219015	6 mm x 610 mm	A MED	25	25
7000067940	6 mm x 610 mm	A FIN	25	25
7100219018	10 mm x 330 mm	A CRS	25	25
7100218994	10 mm x 330 mm	A FIN	25	25
7100219026	12 mm x 330 mm	A CRS	25	25
7100218947	13 mm x 457 mm	A CRS	25	25
7100218963	13 mm x 457 mm	A MED	25	25
7100219042	13 mm x 457 mm	A FIN	25	25

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## Scotch-Brite™ Durable Flex Vliesband DF-BL (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100218986	13 mm x 610 mm	A CRS	25	25
7100218979	13 mm x 610 mm	A MED	25	25
7100219006	13 mm x 610 mm	A FIN	25	25
7100218946	20 mm x 520 mm	A CRS	10	10
7100218970	25 mm x 457 mm	A FIN	10	10
7100219010	50 mm x 1.100 mm	A MED	6	6
7100219027	50 mm x 2.500 mm	A MED	6	6
7100219003	60 mm x 2.400 m	A CRS	6	6
7100219048	100 mm x 289 mm	A CRS	5	5
7100219044	100 mm x 289 mm	A MED	5	5
7100219047	100 mm x 289 mm	A FIN	5	5

## Scotch-Brite™ Schleifband für Oberflächenbearbeitung

Katalognummer	Größe	Körnung	Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000068145	50 mm x 2.000 mm	A CRS	Low Stretch Vliesband SC-BL	6	6
7000068146	50 mm x 2.000 mm	A MED	Low Stretch Vliesband SC-BL	6	6
7000067959	75 mm x 1.500 mm	A VFN	Low Stretch Vliesband SC-BL	6	6
7000068149	75 mm x 2.000 mm	A CRS	Low Stretch Vliesband SC-BL	6	6
7100176888	75 mm x 2.000 mm	A MED	Low Stretch Vliesband SC-BL	6	6
7000068151	75 mm x 2.000 mm	A VFN	Low Stretch Vliesband SC-BL	6	6
7100218989	75 mm x 3.500 mm	A MED	Low Stretch Vliesband SC-BL	6	6
7100219069	100 mm x 289 mm	A CRS	Vliesband auf Nylonträger SC-BF	5	5
7000068172	100 mm x 289 mm	A MED	Vliesband auf Nylonträger	5	5
7100175851	100 mm x 3.000 mm	S SFN	Low Stretch Vliesband SC-BL	3	3
7000068137	100 mm x 3.500 mm	A MED	Low Stretch Vliesband SC-BL	2	2
7000068138	100 mm x 3.500 mm	A VFN	Low Stretch Vliesband SC-BL	2	2
7100219019	100 mm x 9.000 mm	A MED	Vliesband auf Nylonträger	1	1
7100218944	110 mm x 3.000 mm	S SFN	Low Stretch Vliesband SC-BL	3	3

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

## Scotch-Brite™ Schleifband für Oberflächenbearbeitung (Forts.)

Katalognummer	Größe	Körnung	Typ	Stück pro Versandseinheit	MBM
7000068128	120 mm x 2.080 mm	A VFN	Low Stretch Vliesband SC-BL	5	5
7000068139	150 mm x 2.000 mm	A CRS	Low Stretch Vliesband SC-BL	3	3
7100176884	150 mm x 2.000 mm	A MED	Low Stretch Vliesband SC-BL	3	3
7000068142	150 mm x 2.500 mm	A MED	Low Stretch Vliesband SC-BL	3	3
7100176893	300 mm x 2.500 mm	A MED	Low Stretch Vliesband SC-BL	3	3
7100218949	300 mm x 10.300 mm	A MED	Vliesband auf Nylonträger	1	1

## Scotch-Brite™ SC-BS Gewebeband für Oberflächenbearbeitung

Katalognummer	Größe	Körnung	Stück pro Versandseinheit	MBM
7000068164	6 mm x 610 mm	A MED	25	25
7000068165	13 mm x 305 mm	A MED	25	25
7100219031	13 mm x 457 mm	A CRS	25	25
7000068161	13 mm x 457 mm	A MED	25	25
7100219039	13 mm x 457 mm	A VFN	25	25
7000068023	13 mm x 610 mm	A CRS	25	25
7100218958	13 mm x 610 mm	A MED	25	25
7100219032	13 mm x 610 mm	A VFN	25	25
7000068163	19 mm x 457 mm	A MED	25	25
7000068133	20 mm x 457 mm	A MED	10	10
7000068152	20 mm x 520 mm	A MED	10	10
7100218997	25 mm x 610 mm	A MED	10	10
7000068155	30 mm x 533 mm	A MED	10	10
7000068168	50 mm x 450 mm	A CRS	10	10
7000067795	50 mm x 450 mm	A MED	10	10
7100218998	90 mm x 395 mm	A CRS	10	10
7100218987	90 mm x 395 mm	A MED	10	10
7000068024	90 mm x 395 mm	A MED	10	10
7100218995	100 mm x 3.000 mm	A VFN	3	3

# Produktreferenz – Für Schleifbänder

---

## Maschinen

Katalognummer	Produktbeschreibung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000032216	3M™ Druckluft-Feilenbandmaschine, 13 mm x 457 mm	1	1
7000045264	3M™ Walzenpolstermaterial für Feilenbandmaschine 13 mm	10	10
7000045266	3M™ Walzenpolstermaterial für Feilenbandmaschine 13 mm	10	10

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M Xtract™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 710W

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100254713	34 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100254714	34 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100254715	34 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100254754	34 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100254725	34 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100254723	34 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100254724	34 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250115	75 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100250114	75 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100250120	75 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100250119	75 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100250118	75 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100250117	75 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100250116	75 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251170	125 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251171	125 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251172	125 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251173	125 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251950	125 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251167	125 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251165	125 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251206	150 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251205	150 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251204	150 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251177	150 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251178	150 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251951	150 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251168	150 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251196	203 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251189	203 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251190	203 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	300	300

Wird fortgesetzt ...



# Produktreferenz – Für Exzenterschleifer

## 3M Xtract™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 710W (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100251191	203 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251952	203 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251184	203 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251185	203 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100254485	125 mm	2 × 80+, 2 × 120+, 2 × 180+, 2 × 320+	Hookit	Ohne Loch	100	100
7100254484	150 mm	2 × 80+, 2 × 120+, 2 × 180+, 2 × 320+	Hookit	Ohne Loch	100	100

## 3M Xtract™ Gitternetz Schleifscheibe 310W

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100250481	75 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250480	75 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250478	75 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250479	75 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250477	75 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250476	75 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250475	75 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250109	125 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251169	125 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251162	125 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251163	125 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251156	125 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251153	125 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100250113	125 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251183	150 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251166	150 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251949	150 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251161	150 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	300	300

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M Xtract™ Gitternetz Schleifscheibe 310W (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandseinheit	MBM
7100251179	150 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251180	150 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251181	150 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	300	300
7100251187	203 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251188	203 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100249781	203 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251200	203 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251201	203 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251194	203 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100251195	203 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100254493	125 mm	Multipack 80+/120+/180+/320+	Hookit	Ohne Loch	100	100
7100254496	150 mm	Multipack 80+/120+/180+/320+	Hookit	Ohne Loch	100	100

## 3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandseinheit	MBM
7100106678	76 mm	80+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100106714	76 mm	120+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100106717	76 mm	150+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100111238	76 mm	180+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100106716	76 mm	220+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100145460	76 mm	240+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100145433	76 mm	320+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100145452	76 mm	400+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100045070	127 mm	80+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100064175	127 mm	150+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100064177	127 mm	180+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100064270	127 mm	220+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100045071	127 mm	120+	Hookit	Maschinenschliff	250	250

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Exzenterschleifer

## 3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100145362	127 mm	240+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100145363	127 mm	320+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100145404	127 mm	400+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100045072	152 mm	80+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100045073	152 mm	120+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100065918	152 mm	150+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100064178	152 mm	180+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100064271	152 mm	220+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100145316	152 mm	240+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100141692	152 mm	320+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100145455	152 mm	400+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100246422	203 mm	80+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100246524	203 mm	120+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100248339	203 mm	150+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100248337	203 mm	180+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100246533	203 mm	220+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100246535	203 mm	240+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100246534	203 mm	320+	Hookit	Maschinenschliff	250	250
7100246525	203 mm	400+	Hookit	Maschinenschliff	250	250

## 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Filmscheibe 775L

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100106742	76 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106764	76 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106762	76 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106768	76 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106766	76 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145430	76 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145431	76 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	250	250

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Filmscheibe 775L (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100145477	76 mm	400+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100046325	127 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100046326	127 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100064174	127 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100064176	127 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100064179	127 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145403	127 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145405	127 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145436	127 mm	400+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100046327	152 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100046328	152 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100064273	152 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100064272	152 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100064274	152 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145407	152 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145462	152 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100145469	152 mm	400+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249319	203 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249473	203 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249427	203 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249431	203 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249320	203 mm	220+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249321	203 mm	240+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249322	203 mm	320+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100249443	203 mm	400+	Hookit	Ohne Loch	250	250

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheibe 950U

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Verseinheit	MBM
7100187013	127 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100187014	127 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100187015	127 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	4000	250
7100187016	127 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	4000	250
7100187017	127 mm	60+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100190717	152 mm	180+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100190718	152 mm	60+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100190719	152 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100190720	152 mm	150+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100190721	152 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100190726	127 mm	60+	Hookit	5-Loch	250	250
7100190724	127 mm	80+	Hookit	5-Loch	250	250
7100190722	127 mm	120+	Hookit	5-Loch	250	250
7100190725	127 mm	150+	Hookit	5-Loch	250	250
7100190723	127 mm	180+	Hookit	5-Loch	250	250
7100226878	152 mm	60+	Hookit	15-Loch	250	250
7100226892	152 mm	80+	Hookit	15-Loch	250	250
7100226879	152 mm	120+	Hookit	15-Loch	250	250
7100226891	152 mm	150+	Hookit	15-Loch	250	250
7100226890	152 mm	180+	Hookit	15-Loch	250	250
7100226887	152 mm	60+	Hookit	17-Loch	250	250
7100226884	152 mm	80+	Hookit	17-Loch	250	250
7100226886	152 mm	120+	Hookit	17-Loch	250	250
7100226885	152 mm	150+	Hookit	17-Loch	250	250
7100226888	152 mm	180+	Hookit	17-Loch	250	250

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Gewebescheibe 947A

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Verseinheit	MBM
7100113114	76 mm	40+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113109	76 mm	60+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113126	76 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113117	76 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100169959	115 mm	40+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100169950	115 mm	60+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100169962	115 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100169949	115 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113120	127 mm	40+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113137	127 mm	60+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100112980	127 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100085514	127 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113121	152 mm	40+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113142	152 mm	60+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113080	152 mm	80+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113139	152 mm	120+	Hookit	Ohne Loch	200	200
7100113118	76 mm	40+	Hookit	3-Loch	200	200
7100113145	76 mm	80+	Hookit	3-Loch	200	200
7100113113	76 mm	120+	Hookit	3-Loch	200	200
7100113110	127 mm	40+	Hookit	5-Loch	200	200
7100113096	127 mm	60+	Hookit	5-Loch	200	200
7100113111	127 mm	80+	Hookit	5-Loch	200	200
7100113075	127 mm	120+	Hookit	5-Loch	200	200
7100113143	152 mm	40+	Hookit	6-Loch	200	200
7100113076	152 mm	60+	Hookit	6-Loch	200	200
7100113107	152 mm	80+	Hookit	6-Loch	200	200
7100113871	152 mm	120+	Hookit	6-Loch	200	200

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Hookit™ Papierscheibe 255P

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Verseinheit	MBM
7000034177	125 mm	P80	Hookit	n. v.	500	500
7000034234	125 mm	P120	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000034138	127 mm	P150	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082667	125 mm	P180	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000034139	127 mm	P220	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000034140	125 mm	P240	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000034161	125 mm	P320	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000034160	125 mm	P400	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082604	152 mm	P80	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082603	152 mm	P100	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100015154	152 mm	P120	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082602	152 mm	P150	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082601	152 mm	P180	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082600	152 mm	P220	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082599	152 mm	P240	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100015135	152 mm	P320	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082598	150 mm	P360	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082597	152 mm	P400	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000082596	152 mm	P500	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000084993	150 mm	P800	Hookit	Ohne Loch	500	500
7000085770	150 mm	P400	Hookit	n. v.	100	100
7000085769	150 mm	P500	Hookit	n. v.	100	100
7000085768	150 mm	P600	Hookit	n. v.	100	100
7000043160	77 mm	P400	Hookit	6-Loch	500	500
7000043159	77 mm	P800	Hookit	6-Loch	500	500
7000034159	127 mm	P80	Hookit	5-Loch	500	500
7000034157	125 mm	P120	Hookit	5-Loch	500	500
7000034156	127 mm	P150	Hookit	5-Loch	500	500
7000034155	127 mm	P180	Hookit	5-Loch	500	500
7000034153	127 mm	P320	Hookit	5-Loch	500	500
7000034152	127 mm	P400	Hookit	5-Loch	500	500

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Hookit™ Papierscheibe 255P (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Verseinheit	MBM
7000034151	125 mm	P500	Hookit	Gelocht	500	500
7000034174	125 mm	P180	Hookit	n. v.	500	500
7000034173	125 mm	P240	Hookit	Gelocht	500	500
7000034099	152 mm	P80	Hookit	6-Loch	500	500
7000034123	152 mm	P100	Hookit	6-Loch	500	500
7000034102	152 mm	P120	Hookit	6-Loch	500	500
7000006851	152 mm	P150	Hookit	6-Loch	500	500
7000034098	152 mm	P180	Hookit	6-Loch	500	500
7000034122	152 mm	P220	Hookit	6-Loch	500	500
7000006850	152 mm	P240	Hookit	6-Loch	500	500
7000034121	152 mm	P280	Hookit	6-Loch	500	500
7000034097	152 mm	P320	Hookit	6-Loch	500	500
7000034120	150 mm	P360	Hookit	6-Loch	500	500
7000034096	152 mm	P400	Hookit	6-Loch	500	500
7000034119	152 mm	P500	Hookit	6-Loch	500	500
7000034182	150 mm	P600	Hookit	6-Loch	500	500
7000034128	152 mm	P80	Hookit	9-Loch	500	500
7000082645	152 mm	P100	Hookit	9-Loch	500	500
7000034129	152 mm	P120	Hookit	9-Loch	500	500
7000034130	152 mm	P150	Hookit	9-Loch	500	500
7000034131	152 mm	P180	Hookit	9-Loch	500	500
7000034132	152 mm	P220	Hookit	9-Loch	500	500
7000034133	152 mm	P240	Hookit	9-Loch	500	500
7000034134	150 mm	P280	Hookit	9-Loch	500	500
7000034135	152 mm	P320	Hookit	9-Loch	500	500
7000034136	152 mm	P400	Hookit	9-Loch	500	500
7000034137	152 mm	P500	Hookit	9-Loch	500	500
7000034344	152 mm	P80	Hookit	15-Loch	500	500
7000084286	150 mm	P100	Hookit	15-Loch	500	500
7000034345	152 mm	P120	Hookit	15-Loch	500	500
7000034346	152 mm	P150	Hookit	15-Loch	500	500

Wird fortgesetzt ...



# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Hookit™ Papierscheibe 255P (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Verseinheit	MBM
7000034347	152 mm	P180	Hookit	15-Loch	500	500
7000034348	152 mm	P220	Hookit	15-Loch	500	500
7000084287	152 mm	P240	Hookit	15-Loch	500	500
7000034349	150 mm	P280	Hookit	15-Loch	500	500
7000034350	152 mm	P320	Hookit	15-Loch	500	500
7000084288	150 mm	P360	Hookit	15-Loch	500	1000
7000034351	150 mm	P400	Hookit	15-Loch	500	500
7000084289	150 mm	P600	Hookit	15-Loch	500	500
7000034485	152 mm	P800	Hookit	15-Loch	500	500
7000085780	150 mm	P80	Hookit	n. v.	100	100
7000085778	150 mm	P120	Hookit	n. v.	100	100
7000085776	150 mm	P180	Hookit	n. v.	100	100
7000085774	150 mm	P240	Hookit	n. v.	100	100
7100017281	150 mm	P280	Hookit	n. v.	500	500
7000082545	203 mm	P120	Hookit	8-Loch	250	250
7000082543	203 mm	P180	Hookit	8-Loch	250	250
7000034352	150 mm	P500	Hookit	Gold	500	500
7000034154	125 mm	P240	Hookit	n. v.	500	500
7000082554	203 mm	P320	Hookit	Gold	250	250
7000082646	150 mm	P360	Hookit	Gold	500	500
7100142541			Hookit	n. v.		1000

## Scotch-Brite™ Hookit™ Vliesscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Verseinheit	MBM
7000121099	127 mm	A MED	Hookit	Ohne Loch	40	40
7100138343	152 mm	A MED	Hookit	Ohne Loch	40	40

# Produktreferenz – Für Exzenterschleifer

## Scotch-Brite™ Hookit™ Production Clean and Finish Schleifscheibe

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100138328	127 mm	A VFN	Hookit	Ohne Loch	40	40
7100046176	127 mm	A VFN	Hookit	Ohne Loch	40	1520
7100138329	150 mm	A VFN	Hookit	n. v.	40	40

## 3M™ Finesse-it™ Feinschleifscheibe FR-DC 3000

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100042004	127 mm	3000	Ohne Loch	Ohne Loch	20	80
7100042005	150 mm	3000	Ohne Loch	Ohne Loch	20	80

## Scotch-Brite™ Hookit™ Clean and Finish Schleifscheibe CF-HA

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100138330	150 mm	S Ultra Fine	Hookit	Ohne Loch	40	40

## Scotch-Brite™ Hookit™ Schleifscheibe 7447 PRO PO-HA

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7010329332	127 mm	A Very Fine	Hookit	Ohne Loch	40	40
7010300879	150 mm	A Very Fine	Hookit	Ohne Loch	40	40

## Scotch-Brite™ Hookit™ Schleifscheibe 7448 PRO PO-HA

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7010310033	150 mm	S Ultra Fine	Hookit	Ohne Loch	40	40
7010365704	127 mm	S Ultra Fine	Hookit	Ohne Loch	40	40

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Hookit™ Filmscheibe 375L

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000045381	12,7 mm	P600	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045382	12,7 mm	P800	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045400	12,7 mm	n. v.	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045401	12,7 mm	P1200	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045384	15,24 mm	P800	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045405	15,24 mm	P1000	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045406	15,24 mm	P1200	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045407	15,24 mm	P1500	Hookit	Ohne Loch	250	250
7010518108	76,2 mm	P800	Hookit	Ohne Loch	n. v.	1
7010537280	76,2 mm	P1200	Hookit	Ohne Loch	n. v.	1
7100106749	127 mm	P180	Hookit	Ohne Loch	250	50
7100106649	127 mm	P240	Hookit	Ohne Loch	250	50
7100106637	127 mm	P400	Hookit	Ohne Loch	250	500
7100106631	150 mm	P80	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106585	150 mm	P100	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106586	150 mm	P120	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106620	150 mm	P180	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106625	150 mm	P240	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106632	150 mm	P320	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106630	150 mm	P400	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045404	150 mm	P500	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045383	150 mm	P600	Hookit	Ohne Loch	250	250
7000045421	150 mm	P600	Hookit	15-Loch	250	250
7000045423	150 mm	P800	Hookit	15-Loch	250	250
7000045413	150 mm	P1000	Hookit	15-Loch	250	250
7000045414	150 mm	P1200	Hookit	15-Loch	250	250
7000045415	150 mm	P1500	Hookit	15-Loch	250	250
7100086041	150 mm	P600	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100086042	150 mm	P800	Hookit	Ohne Loch	500	6.000
7100106760	150 mm	P60	Hookit	Ohne Loch	250	50
7100106750	150 mm	P80	Hookit	Ohne Loch	250	250

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Für Exzentrerschleifer

## 3M™ Hookit™ Filmscheibe 375L (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandseinheit	MBM
7100106758	150 mm	P100	Hookit	Ohne Loch	250	50
7100106757	150 mm	P120	Hookit	Ohne Loch	250	50
7100106658	150 mm	P180	Hookit	Ohne Loch	250	50
7100106659	150 mm	P220	Hookit	Ohne Loch	250	50
7100106638	150 mm	P240	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100106636	150 mm	P320	Hookit	Ohne Loch	250	250

## 3M Xtract™ Filmscheibe 360L

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandseinheit	MBM
7100140894	76 mm	P400	Hookit	n. v.	1.000	1.000
7100136897	76 mm	P600	Hookit	300M	1.000	1.000
7100112430	76 mm	P800	Hookit	n. v.	1.000	1.000
7100084760	76 mm	P400	Hookit	300LG	500	500
7100010261	76 mm	P600	Hookit	300LG	500	500
7100010263	76 mm	P1000	Hookit	300LG	500	500
7010029936	127 mm	P240	Hookit	n. v.	500	500
7010029938	127 mm	P600	Hookit	500LG	500	500
7010029939	127 mm	P800	Hookit	n. v.	500	500
7000045589	127 mm	P240	Hookit	Ohne Loch	500	500
7010325748	127 mm	P400	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100142948	127 mm	P400	Hookit	Ohne Loch	500	500
7100077620	152 mm	P220	Hookit	n. v.	500	500
7100077621	152 mm	P240	Hookit	600LG	500	500
7010029944	152 mm	P280	Hookit	n. v.	500	500
7100077622	152 mm	P320	Hookit	600LG	500	500
7100077623	152 mm	P400	Hookit	n. v.	500	500
7100077624	152 mm	P500	Hookit	n. v.	500	500
7100077625	152 mm	P600	Hookit	n. v.	500	500
7100077626	152 mm	P800	Hookit	n. v.	500	500
7100077975	152 mm	P1000	Hookit	n. v.	500	500

# Produktreferenz – Für Exzenterschleifer

## 3M Xtract™ Papierscheibe 236U

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandseinheit	MBM
7000119599	76 mm	P80	Hookit	300LG	250	250
7000119602	76 mm	P150	Hookit	300LG	250	250
7000119605	76 mm	P240	Hookit	300LG	250	250
7000119606	76 mm	P320	Hookit	300LG	250	250
7000119607	76 mm	P400	Hookit	300LG	250	250
7000119608	76 mm	P500	Hookit	300LG	250	250
7010029932	127 mm	P240	Hookit	n. v.	250	250
7010029933	127 mm	P320	Hookit	n. v.	250	250
7010029934	127 mm	P400	Hookit	n. v.	250	250
7010029935	127 mm	P500	Hookit	500LG	250	250
7100078152	152 mm	P80	Hookit	P80	250	250
7100078154	152 mm	P120	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100078156	152 mm	P180	Hookit	Ohne Loch	250	250
7100078153	152 mm	P100	Hookit	600LG	250	250
7100078155	152 mm	P150	Hookit	n. v.	250	250
7100078157	152 mm	P220	Hookit	600LG	250	250
7100078158	152 mm	P240	Hookit	n. v.	250	250
7100078159	152 mm	P320	Hookit	n. v.	250	250
7100078180	152 mm	P400	Hookit	600LG	250	250
7100078181	152 mm	P500	Hookit	600LG	250	250

## 3M™ Hookit™ Low Profile Exzenter-Schleifteller

Katalognummer	Durchmesser	Befestigungssystem	Lochkonfig.	Stück pro Versandseinheit	MBM
7000028147	76 mm	Hookit	Flaches Profil	10	10
7100037832	127 mm	Hookit	Flaches Profil, 44-Loch	10	10
7100027464	152 mm	Hookit	Flaches Profil, 52-Loch	10	1

# Produktreferenz – Für Exzenterschleifer

## 3M™ Hookit™ D/F-Schleifteller

Katalognummer	Durchmesser	Befestigungssystem	Produktbeschreibung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100028484	125 mm	Hookit	Low Profile Finishing, 125 mm x 17 mm, 6/16-24 Außengewinde	10	1
7100032506	125 mm	Hookit	127 mm x 19 mm, 5/16-24-Außengewinde, 5 Löcher	10	10

## 3M™ Exzenterschleifer mit Eigenabsaugung

Katalognummer	Durchmesser	Schleifhub	Absaugung	Stück pro Versandeinheit	MBM	Anmerkung
7000060301	70 mm x 198 mm	3-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	
7000032234	125 mm	2,5-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	Wird eingestellt
7000032233	127 mm	5-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	Wird eingestellt
7000032236	152 mm	2,5-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	Wird eingestellt
7000032232	152 mm	8 mm Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	Wird eingestellt

## 3M Xtract™ Pneumatischer Exzenterschleifer

Katalognummer	Durchmesser	Schleifhub	Absaugung	Stück pro Versandeinheit	MBM	Anmerkung
7100258112	125 mm	2,5-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100258783	125 mm	5-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100258708	150 mm	2,5-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100258798	150 mm	5-mm-Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100259323	150 mm	8 mm Schleifhub	Eigenabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar

# Produktreferenz – Für Exzenterschleifer

## 3M™ Exzenterschleifer mit Zentralabsaugung der Elite Serie

Katalognummer	Durchmesser	Schleifhub	Absaugung	Stück pro Versandeinheit	MBM	Anmerkung
7000060297	70 mm x 198 mm	3,2-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	
7000032227	76 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	
7000060295	76 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	
7000032229	127 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	Wird eingestellt
7000032228	127 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	Wird eingestellt
7000032226	152 mm	8 mm Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	Wird eingestellt
7100258884	127 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100258886	127 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100259232	152 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100258801	152 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar
7100258707	152 mm	8 mm Schleifhub	Zentralabsaugung	1	1	In Kürze verfügbar

## 3M Xtract™ Elektro-Exzenterschleifer (240 V)

Katalognummer	Durchmesser	Schleifhub	Absaugung	Stecker-Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM	Anmerkung
7100263555	125 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ E	1	1	In Kürze verfügbar, EU-Version
7100263558	150 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ E	1	1	In Kürze verfügbar, EU-Version
7100263559	125 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ E	1	1	In Kürze verfügbar, EU-Version
7100263549	150 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ E	1	1	In Kürze verfügbar, EU-Version
7100263525	125 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ G	1	1	In Kürze verfügbar, GB-Version
7100263554	150 mm	5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ G	1	1	In Kürze verfügbar, GB-Version
7100263528	125 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ G	1	1	In Kürze verfügbar, GB-Version
7100263530	150 mm	2,5-mm-Schleifhub	Zentralabsaugung	Stecker-Typ G	1	1	In Kürze verfügbar, GB-Version

## 3M Xtract™ Mobile Absaugeinheit

Katalognummer	Typ	Stecker-Typ	Stück pro Versandeinheit	MBM	Anmerkung
7100259732	240 V	Stecker-Typ E	1	1	In Kürze verfügbar, EU-Version
7100260424	110 V	Stecker-Typ gem. EN 60309	1	1	In Kürze verfügbar, GB-Version

# Produktreferenz – Roloc™ Produkte

## 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiberscheibe 982C

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000118429	50 mm	36+	200	200
7000118431	50 mm	60+	200	200
7000118432	50 mm	80+	200	200
7000044902	76 mm	60+	200	200
7000044904	76 mm	80+	200	200
7100126838	76 mm	36+	200	200
7000118430	76 mm	36+	200	200
7100006575	100 mm	36+	100	100
7100084495	100 mm	36+	100	100

## 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Gewebescheibe 984F

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000045233	25 mm	60+	200	200
7000144102	26 mm	80+	200	200
7000045166	38 mm	36+	200	200
7000045171	38 mm	60+	200	200
7000045175	38 mm	80+	200	200
7000045168	38 mm	36+	200	200
7000045177	38 mm	80+	200	200
7100001474	50 mm	36+	200	200
7100001475	50 mm	60+	200	200
7010361116	50 mm	60+	200	200
7100001473	50 mm	80+	200	200
7000045173	50 mm	60+	200	200
7000045178	50 mm	80+	200	200
7000045167	76 mm	36+	200	200
7000045172	76 mm	60+	200	200
7000045176	76 mm	80+	200	200



# Produktreferenz – Roloc™ Produkte

## Scotch-Brite™ Roloc™ Präzisions-Vliesscheibe PN-DR

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100270872	101,6 mm	Extra Coarse	100	100
7100264203	101,6 mm	Grob	100	100
7100264142	101,6 mm	Mittel	100	100
7100264204	101,6 mm	Fein	100	100
7100264199	101,6 mm	Sehr fein	100	100
7100264150	25,4 mm	Extra Coarse	200	200
7100271028	25,4 mm	Grob	200	200
7100264161	25,4 mm	Mittel	200	200
7100264159	25,4 mm	Fein	200	200
7100264156	25,4 mm	Sehr fein	200	200
7100264165	38,1 mm	Extra Coarse	100	100
7100264170	38,1 mm	Extra Coarse	200	200
7100264164	38,1 mm	Grob	100	100
7100264169	38,1 mm	Grob	200	200
7100264163	38,1 mm	Mittel	100	100
7100264168	38,1 mm	Mittel	200	200
7100264152	38,1 mm	Fein	100	100
7100264167	38,1 mm	Fein	200	200
7100264151	38,1 mm	Sehr fein	100	100
7100264166	38,1 mm	Sehr fein	200	200
7100264091	50,8 mm	Extra Coarse	200	200
7100264172	50,8 mm	Extra Coarse	100	100
7100264193	50,8 mm	Extra Coarse	Großmenge	Großmenge
7100264090	50,8 mm	Grob	200	200
7100264092	50,8 mm	Grob	Großmenge	Großmenge
7100272236	50,8 mm	Grob	100	100
7100264089	50,8 mm	Mittel	200	200
7100264141	50,8 mm	Mittel	Großmenge	Großmenge
7100272016	50,8 mm	Mittel	100	100
7100264139	50,8 mm	Fein	Großmenge	Großmenge
7100264171	50,8 mm	Fein	100	100

Wird fortgesetzt ...

# Produktreferenz – Roloc™ Produkte

## Scotch-Brite™ Roloc™ Präzisions-Vliesscheibe PN-DR (Forts.)

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100264174	50,8 mm	Fein	200	200
7100264138	50,8 mm	Sehr fein	Großmenge	Großmenge
7100264173	50,8 mm	Sehr fein	200	200
7100272237	50,8 mm	Sehr fein	100	100
7100264198	76,2 mm	Extra Coarse	100	100
7100264438	76,2 mm	Extra Coarse	Großmenge	Großmenge
7100264427	76,2 mm	Grob	Großmenge	Großmenge
7100264197	76,2 mm	Grob	100	100
7100264196	76,2 mm	Mittel	100	100
7100264428	76,2 mm	Mittel	Großmenge	Großmenge
7100264195	76,2 mm	Fein	100	100
7100271030	76,2 mm	Fein	Großmenge	Großmenge
7100264194	76,2 mm	Sehr fein	100	100
7100264429	76,2 mm	Sehr fein	Großmenge	Großmenge

## Scotch-Brite™ Roloc™ Vliesscheibe SC-DR

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000000704	25 mm	A Coarse	200	200
7000021280	25 mm	A Medium	200	200
7000021279	25 mm	A Very Fine	200	200
7000000752	50 mm	A Coarse	200	200
7000000751	50 mm	A Medium	200	200
7000000750	50 mm	A Very Fine	200	200
7000000753	50 mm	S Super Fine	200	200
7000000756	76 mm	A Coarse	100	100
7000000755	76 mm	A Medium	100	100
7000000754	76 mm	A Very Fine	100	100
7000028501	76 mm	S Super Fine	100	100

# Produktreferenz – Roloc™ Produkte

## Scotch-Brite™ Roloc™ Light Grinding and Blending Vliesscheibe GB-DR

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100019197	25 mm	A Coarse Super Duty	200	200
7000046250	50 mm	A Coarse Heavy Duty	200	200
7000046251	50 mm	A Coarse Super Duty	200	200
7100007318	76 mm	A Coarse Heavy Duty	100	100
7100009310	76 mm	A Coarse Super Duty	100	100

## Scotch-Brite™ Roloc™ Grobreinigungsscheibe XT Pro

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100175521	50 mm	S XCRS	60	10
7100173795	76 mm	S XCRS	40	10

## Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle Disc RD-ZB

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7000000740	25,4 mm x 15,8 mm	P50	80	80
7000000741	25,4 mm x 15,8 mm	P120	80	80
7100138285	50 mm x 15,8 mm	P50	40	40
7100138284	50 mm x 15,8 mm	P80	40	160
7100138319	50 mm x 15,8 mm	P80	80	80
7100138286	50 mm x 15,8 mm	P120	40	40
7100138305	76 mm x 15,8 mm	P50	40	840
7100138307	76 mm x 15,8 mm	P80	40	840
7100138306	76 mm x 15,8 mm	P120	40	880

# Produktreferenz – Roloc™ Produkte

## 3M™ Roloc™ Fiberscheibe 787C

Katalognummer	Durchmesser	Körnung	Stück pro Versandeinheit	MBM
7100100974	50 mm	36+	200	200
7100100982	50 mm	60+	200	200
7100100962	50 mm	80+	200	200
7100100964	50 mm	120+	200	200
7100100981	75 mm	36+	200	200
7100100979	75 mm	60+	200	200
7100100966	75 mm	120+	200	200
7100100976	50 mm	36+	200	200
7100100989	50 mm	60+	200	200
7100100999	50 mm	80+	200	200
7100100942	76 mm	36+	200	200
7100100885	76 mm	60+	200	200
7100100961	76 mm	80+	200	200
7100100986	76 mm	80+	200	200

**Kontaktieren Sie für weitere bitte Ihren örtlichen 3M Außendienstmitarbeiter.**

**3M Deutschland GmbH**

Schleif- und Poliersysteme  
Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel: +49 2131 14-0  
schleifen.de@3m.com  
www.3m.de/schleifen

**3M Österreich GmbH**

Schleifsysteme  
Kranichberggasse 4, 1120 Wien  
Tel: +43 (0) 18 66 86-0  
Fax: +43 (0) 18 66 86-10287  
schleifen-at@mmm.com  
www.3m.com/at/schleifen

**3M (Schweiz) GmbH**

Schleifsysteme  
Eggstr. 93, 8803 Rüslikon  
Tel: +41 44 724 91 21  
Fax: +41 44 724 94 40  
3M.PAS.ch@mmm.com  
www.schleifinfo.ch

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Die Informationen in diesem Ratgeber basieren auf den Erfahrungen von 3M zu ähnlichen Prozessen und Anwendungen und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung nach unserem besten Wissen korrekt. Wir übernehmen jedoch keinerlei Haftung für jedwede Verluste, Schäden oder Verletzungen, die aus einem Verlass auf die in diesem Ratgeber enthaltenen Angaben resultieren (außer, wo dies durch gesetzliche Vorschriften erforderlich ist). Aufgrund der Vielzahl von Prozessen und Bedingungen, unter denen diese Produkte verwendet werden können, ist es wichtig, dass Kunden ihre eigenen Tests für ihre eigenen beabsichtigten Anwendungen durchführen, um 3M Produkte vor der Verwendung zu bewerten und sich von der Eignung von 3M Produkten zu überzeugen. Dieses Dokument sollte nur zur Orientierung genutzt werden. Es ist kein Ersatz für eine vollständige Risikobewertung. 3M Produkte zur gewerblichen und industriellen Nutzung sind für den Verkauf an geschulte gewerbliche und industrielle Kunden für den Einsatz am Arbeitsplatz vorgesehen, gekennzeichnet und verpackt. Wenn es nicht anderweitig auf der Produktverpackung oder in der Produktbeilage ausgewiesen ist, sind diese Produkte nicht für Verkauf an oder Gebrauch durch Verbraucher vorgesehen, gekennzeichnet und verpackt (z. B. für den Heimgebrauch, den persönlichen Gebrauch, die Nutzung in der Grund- oder Sekundarschule, in der Freizeit/beim Sport oder andere Verwendungszwecke, die auf der Produktverpackung oder in der Produktbeilage beschrieben sind). Sie müssen immer in Übereinstimmung mit den relevanten Vorschriften und Normen sowie mit allen Produktunterlagen, Gebrauchsanweisungen, Warnhinweisen und Beschränkungen ausgewählt und verwendet werden. Der unsachgemäße Gebrauch von 3M Produkten zur gewerblichen und industriellen Nutzung kann zu Verletzungen, Krankheit oder Tod führen. Besuchen Sie bitte für weitere Informationen zu 3M Produkten [www.3m.de/Metallverarbeitung](http://www.3m.de/Metallverarbeitung)